



TAMKAR AT A GLANCE:

Introduction of Group, Project's & Production's in Steel, Oil & Gas, Petrochemicals, Water & Energy, Non-ferrous, Civil, Automotive industries

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

فهرست

معرفی گروه صنعتی تامکار

۴ معرفی گروه صنعتی تامکار

۱۲ گروه صنعتی تامکار در یک نگاه

منابع فولاد

گستره فعالیت ها

۲۶ فرآیند های تولید فولاد

۲۸ دستاورد های گروه صنعتی تامکار در کارخانجات فولاد

۳۰ پروژه های گروه صنعتی تامکار در کارخانجات فولاد

۳۲ پروژه های کلید در دست اجرا شده توسط کنسرسیوم های فولادی

ناحیه مواد خام

۳۸ واحد انباشت و برداشت

۴۰ انبار ها و سیلوهای ذخیره آهن اسفنجی

ناحیه آهن سازی

۴۴ واحد گندله سازی

۴۸ واحد احیاء مستقیم

ناحیه فولاد سازی و ریخته گری مداوم

۶۲ پروژه های کلید در دست

۸۸ حوزه های طراحی و ساخت ماشین آلات

پروژه های طراحی و ساخت ماشین آلات

۱۲۲ ناحیه نورد گرم

پروژه های طراحی و ساخت ماشین آلات

۱۳۴ ناحیه نورد سرد و فرآیند های نورد

۱۴۴ پروژه های کلید در دست

پروژه های طراحی و ساخت ماشین آلات

منابع نفت، گاز و پتروشیمی

۱۵۲	پروژه های دریایی و فرا ساحل
۱۶۲	پروژه های نفتی در بخش خشکی
۱۷۴	جایگاه های سوخت CNG
۱۸۲	تولید لوله های رفورمر
۱۸۸	ریخته گری و تولید انواع قطعات ویژه

منابع آب و انرژی

۱۹۲	تجهیزات هیدرو مکانیکال سد
۲۲۴	تصفیه خانه های آب و فاضلاب
۲۳۰	تجهیزات توربین های آبی
۲۳۴	تجهیزات توربین های بادی

منابع کانی غیر فلزی

۲۴۰	ماشین آلات فرآوری سنگ های تزئینی
۲۵۰	کارخانجات تولید آجر و سفال
۲۵۸	تجهیزات کارخانجات سیمان
۲۶۴	انواع چرخ دنده تا قطر ۱۰ متر

منابع عمرانی

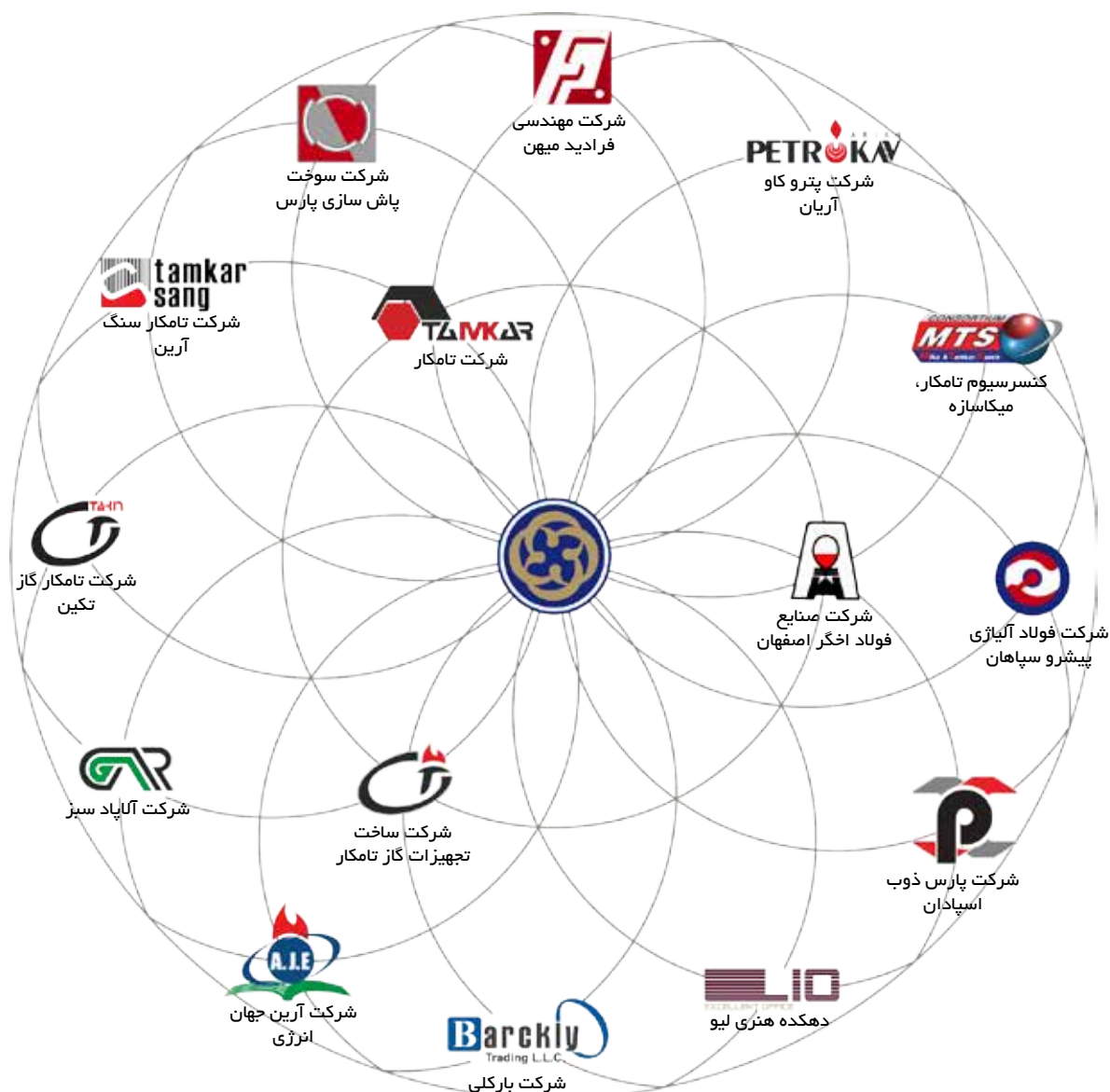
۲۷۰	ساخت سازه های خاص فولادی
-----	--------------------------

خودرو

۲۸۸	سر سیلندر خودرو های سبک
-----	-------------------------

در دنیای صنعتی امروز که رقابت و نوآوری، شاخصه‌ی اصلی آن محسوب می‌شود، مجموعه‌های چند کسب و کاره (Conglomerate) با در اختیار داشتن مزیت‌هایی منحصر به فرد، توانسته‌اند سهم مهمی در پیشرفت اقتصادی و افزایش تولید ناخالص ملی کشورها داشته باشند؛ لیکن این رهیافت همواره مؤلفه‌های خاص خود را می‌طلبد. از جمله عوامل مؤثر در موفقیت این گونه شرکت‌ها می‌توان به تیم مدیریتی شایسته، به کارگیری فناوری‌های نوین، توانایی تأمین و مدیریت منابع مالی، مدیریت ریسک و بهره‌گیری از سازمان‌های یادگیرنده و کارآفرین اشاره کرد.

گروه صنعتی تامکار در طی سه دهه فعالیت خود به عنوان مجموعه‌ای چند کسب و کاره، توانسته است در حوزه‌های صنایع فولاد، نفت، گاز و پتروشیمی، کانی غیر فلزی، آب و انرژی، عمرانی و خودرو توانایی‌های فنی، مهندسی و امکانات تولیدی کشور را ارتقا دهد. این گروه از مجموعه‌های پیشرو در عرصه‌ی تولید و اجرای پروژه‌های صنعتی است که در حال حاضر با فعالیت ۱۱ شرکت فنی مهندسی، یک شرکت بازرگانی و چند کنسرسیوم، یکی از گروه‌های صنعتی شاخص در بخش خصوصی به شمار می‌آید.



نام شرکت	تاریخ تاسیس	موقعیت	مساحت	اشتغال مستقیم
شرکت تامکار	از ۱۳۶۵	اصفهان، منطقه صنعتی دولت آباد	۷۰۰۰۰ متر مربع	۵۰۰ نفر
شرکت صنایع فولاد اخگر اصفهان	از ۱۳۶۴	اصفهان، منطقه صنعتی اشترجان	۳۵۰۰۰ متر مربع	۸۰ نفر
شرکت ساخت تجهیزات گاز تامکار	از ۱۳۷۹	اصفهان، منطقه صنعتی مورچه خورت	۱۶۶۰۰ متر مربع	۱۵۰ نفر
شرکت مهندسی فرادید میهن	از ۱۳۷۳	تهران، منطقه صنعتی شمس آباد	۷۵۰۰ متر مربع	۷۰ نفر
شرکت پترو کاو آریان	از ۱۳۸۵	اصفهان، منطقه صنعتی اشترجان	۱۰۰۰۰ متر مربع	۱۲۰ نفر
شرکت آراین جهان انرژی	از ۱۳۸۷	البرز، پارک فناوری پردیس	۶۰۰ متر مربع	۲۰ نفر
شرکت بازرگانی Barckly	از ۱۳۸۲	امارات متحده عربی، دبی	۴۰۰ متر مربع	۸ نفر
شرکت سوخت پاش سازی پارس	از ۱۳۶۳	اصفهان، منطقه صنعتی دولت آباد	۲۰۰۰ متر مربع	۱۵ نفر
شرکت تامکار سنگ آراین	از ۱۳۸۳	اصفهان، منطقه صنعتی دولت آباد	۴۰۰۰ متر مربع	۵۰ نفر
شرکت فولاد آلیاژی پیشرو سپاهان	از ۱۳۸۷	اصفهان، منطقه صنعتی اشترجان	۱۰۰۰۰ متر مربع	۲۰ نفر
شرکت پارس ذوب اسپادانا	از ۱۳۸۷	اصفهان، منطقه صنعتی محمود آباد	۱۰۰۰۰ متر مربع	۴۵ نفر
شرکت لیو (دهکده هنری لیو)	از ۱۳۸۹	تهران، شهرک صنعتی بهارستان	۲۰۰۰ متر مربع	۲۲ نفر
شرکت آلیپاد سبز	از ۱۳۸۴	تهران، خیابان شریعتی	۶۰۰ متر مربع	۲۰ نفر
کنسرسیوم تامکار، میکاسازه (MTS)	از ۱۳۸۵	اصفهان، خیابان آبشار		
کنسرسیوم تامکار، میکاسازه، صفا فولاد	از ۱۳۹۰	اصفهان، خیابان مشتاق		

گستره فعالیت های گروه صنعتی تامکار در صنایع زیر بنایی کشور



صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

● طراحی و ساخت انواع جایگاه های سوخت CNG

از سال ۱۳۷۹ تا به امروز توانسته ایم بیش از ۳۰۰ جایگاه سوخت CNG، که در سراسر کشور به بهره برداری رسیده اند، را تولید کنیم. تجهیزات این جایگاه ها با تکنولوژی شرکت های طراز اولی چون MAN FIA, Green Field و ... طراحی و تولید شده اند.

● اجرای پروژه های دریایی و فراساحل

مجموعه تامکار از اولین مجموعه هایی بود که پس از پایان جنگ تحمیلی برای بازسازی و توسعه سکوهای نفتی، وارد عرصه صنایع دریایی شد و این از افتخارات ماست. این مجموعه تاکنون موفق به اجرای پروژه های بازسازی سکوهای نفتی ابوزر، ساخت جکت P4، بزرگ ترین جکت نفتی خاورمیانه (نصب شده در میدان نفتی رشادت)، ساخت سازه استیونگر مربوط به شناور لوله گذار ابوزر ۱۲۰۰ و پروژه هایی از این دست شده است. به طور تقریبی این پروژه ها دربردارنده بیش از ۲۲ هزار تن

– احداث کارخانه تولید ورق خودرو چهارمحال و بختیاری با ظرفیت تولید ۴۰۰ هزار تن در سال

● طراحی و ساخت تجهیزات و ماشین آلات مورد نیاز صنایع فولاد

از سال ۱۳۷۶ در این بخش توانسته ایم بیش از ۵۸ پروژه بزرگ در اکثر کارخانه های فولادی کشور از جمله فولاد مبارکه اصفهان، فولاد خوزستان، فولاد اکسین، فولاد هرمزگان و ... به انجام برسانیم. به طور تقریبی این پروژه ها در کل شامل بیش از ۶۲ هزار تن ساخت ماشین آلات و تجهیزات و بیش از ۳۷ هزار تن نصب تجهیزات بوده اند و همچنان پروژه های بزرگی از این دست در کارخانجات گروه صنعتی تامکار در حال ساخت می باشند.

تولید انواع لوله های رفورمر

لوله های رفورمر در واحد های احیا مستقیم نقش قلب کارخانه را بر عهده دارند. هم اکنون انواع لوله های رفورمر از جنس سوپر آلیاژهای پایه نیکل از قطر ۳ تا ۱۲ اینچ در کارخانه های این مجموعه در حال تولید است.

صنایع فولاد

● ساخت کارخانجات فولاد سازی به صورت کلید در دست

از سال ۱۳۸۵ تاکنون مفتخر به اجرای ۴ طرح توسعه ملی در این بخش در قالب کنسرسیوم شرکت های تامکار، میکاسازه (پروژه ورق خودرو چهارمحال و بختیاری و توسعه فولاد آلیاژی ایران) و کنسرسیوم شرکت های تامکار، صفا فولاد سپاهان، میکاسازه (پروژه توسعه کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا همچنین پروژه افزایش ظرفیت ناحیه فولاد سازی مجتمع فولاد مبارکه) با همکاری معتبرترین شرکت های طراح و سازنده کارخانجات فولاد در جهان از جمله Danieli و Tenova گردیده ایم که باعث افزایش ظرفیت های زیر شده است:

– افزایش ظرفیت ناحیه فولاد سازی مجتمع فولاد مبارکه از ۵/۴ به ۷/۲ میلیون تن در سال
– افزایش ظرفیت کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا از ۰/۷ به ۱/۶ میلیون تن در سال
– افزایش ظرفیت فولاد آلیاژی ایران از ۲۰۰ به ۴۰۰ هزار تن در سال



منابع آب و انرژی

عددی آن برای تنظیم میزان آب ورودی به Runner توربین به کار می رود را تولید کرده ایم.

این قطعات از نظر کیفیت مورد تایید شرکت های Voith Siemens و Alstom می باشند و تاکنون در سدهای سیمره، کارون ۴، گتوند و سد مسجد سلیمان نصب و مورد بهره برداری قرار گرفته اند.

● تولید قطعات و تجهیزات توربین های بادی ۶۶ کیلو وات

از سال ۱۳۸۶ تاکنون با همکاری شرکت سدید صبا نیرو به عنوان کارفرما، موفق به ساخت قطعات و تجهیزات اصلی ۱۲۳ عدد توربین بادی ۶۶ کیلو وات شده ایم.

● اجرای پروژه های ساخت بخش مکانیکی و برق انواع سد و شبکه های انتقال آب

از سال ۱۳۷۳ تاکنون در این حوزه بیش از ۱۶۷ پروژه را به صورت موفقیت آمیز اجرا کرده ایم که ساخت تجهیزات مکانیکی و برق پروژه های ملی فراوانی مانند سد خدا آفرین، گتوند علیا، سیوند، قیز قلعه سی، سبزاخ، چاه نیمه، رئیس علی دلواری، تالوار، کرخه، قلعه چای عجب شیر، شهید عباسپور را می توان نام برد.

● اجرای پروژه های ساخت تصفیه خانه های آب و فاضلاب

از سال ۱۳۷۴ تاکنون شاهد اجرای موفق پروژه های ساخت ۲ واحد تصفیه آب جهت کارخانجات فولاد، توسعه تصفیه خانه شمال اصفهان از ۴/۵ به ۱/۲ میلیون نفر و اجرای ۹ پروژه دیگر بوده ایم.

● تولید قطعات و تجهیزات توربین های برق آبی

برای اولین بار در خاورمیانه قطعات ویکیت گیت (Wicket Gate) که مجموعه ۲۴

ساخت و نصب تجهیزات بوده اند.

● اجرای پروژه های نفتی در بخش خشکی

اجرای موفق پروژه هایی چون مشارکت در ساخت و نصب تجهیزات فاز های ۲۰، ۲۱، ۱۸، ۱۷، ۱۶، ۱۵، ۱۲، ۱۰، ۹ توسعه میدان گازی پارس جنوبی، ساخت و نصب تجهیزات مجتمع کشتی سازی خلیج فارس و ... بخشی از کارنامه مادر این عرصه می باشد.

● تولید انواع لوله و اتصالات کرکینگ

برای اولین بار در خاورمیانه به تکنولوژی تولید لوله های کرکینگ به روش ساتنریفیوژ دست یافته ایم. این محصول استراتژیک در صنایع پتروشیمی و کارخانجات تولید الفین نقش کلیدی دارد. انواع لوله های رفورمر از جنس سوپر آلیاژهای پایه نیکل و از قطر ۳ تا ۱۲ اینچ در کارخانه های این مجموعه در حال تولید است.

● ریخته گری و تولید انواع قطعات ویژه

قطعات ویژه ای همچون فشار شکن های سر چاهی (Swept Bend)، انواع شیر های صنعتی به ویژه شیر های تویی (Ball Valve) تا ابعاد ۵۶ اینچ در فهرست تولیدات این گروه هستند.



صنایع عمرانی

● **ساخت سازه های خاص فولادی (ابرسازه)**
با توجه به پروژه های عظیم و منحصر به فردی که گروه صنعتی تامکار در حوزه ساخت سازه های خاص فولادی انجام داده است، این مجموعه ی پیشرو به عنوان یکی از معتبرترین پیمانکاران ساخت سازه های عظیم در کشور محسوب می شود.

از جمله پروژه های اجرا شده می توان به موارد زیر اشاره کرد:

- پروژه ساخت سازه کارخانه ورق خودرو چهار محال و بختیاری با حداکثر ارتفاع ۶۲ متر (از پی) و بیش ترین طول دهانه ۴۰ متر، در کل به وزن ۸۰۰۰ تن

- پروژه ساخت سازه دو واحد مگا مدول احیا، مستقیم جهت طرح توسعه شهید خرازی مجتمع فولاد مبارکه اصفهان به ارتفاع ۸۲ متر و طول و عرض ۳۲*۲۵ متر، اتصالات از نوع مفصلی پیچ و مهره ای با استحکام بالا (کلاس ۱۰/۹)، در کل به وزن ۸۰۰۰ تن

صنعتی تامکار، طراحی و تولید ماشین آلات آجر و سفال می باشد. این مجموعه از سال ۱۳۶۵ تا کنون توانسته به واسطه نوآوری و کیفیت همواره پیشتاز این عرصه باشد. طی این سالیان مخترع به تولید راه اندازی بیش از ۳۵۰ خط تولید آجر و سفال در داخل کشور و صادرات این ماشین آلات به کشورهای همسایه هستیم.

● **طراحی و ساخت ماشین آلات و تجهیزات کارخانجات سیمان**

از سال ۱۳۸۰ تاکنون پروژه های گوناگونی را برای ۱۳ کارخانه سیمان در داخل کشور و ۲ کارخانه در خارج از کشور با موفقیت به انجام رسانیده ایم.

● **تولید انواع چرخ دنده تا قطر ۱۰ متر**
از سال ۱۳۸۲ به دلیل نیاز کشور به چرخ دنده های قطر بالا، گروه صنعتی تامکار به خرید تکنولوژی و ماشین دنده زنی از اروپا اقدام نمود و طی این سالیان با تولید چرخ دنده تا قطر ۱۰ متر و مدول ۴۲ توانست کمک شایانی به حرکت، چرخ و مدول ۴۲ توانست کمک شایانی به حرکت، چرخ بسیاری از صنایع کند.

صنایع کانی غیرفلزی

● **ساخت ماشین آلات فرآوری سنگ مرمریت**
ذخایر غنی سنگ های تزئینی در کشور که به دلیل فرسوده و قدیمی بودن صنایع فرآوری سنگ امکان استفاده صحیح و مناسب از آن وجود ندارد ما را بر آن داشت تا با بهره گیری از تکنولوژی روز دنیا اقدام به تولید ماشین آلات فرآوری سنگ در ایران نماییم.

از سال ۱۳۸۳ تاکنون با تکنولوژی و لیسانس شرکت ایتالیایی Breton که از معتبرترین شرکت های طرح و تولید کننده ماشین آلات مورد نیاز صنعت سنگ های تزئینی در جهان است ماشین آلات مختلف فرآوری سنگ مرمریت را تولید کرده ایم که از آن جمله می توان به ماشین اره گروهی ۸۰ تیغه، ماشین ساب اسلب و ماشین CNC فرز دروازه ای اشاره کرد. هم اینک مفتخریم که ماشین آلات تولیدی این مجموعه نه تنها در ایران بلکه در سایر کشورهای جهان از جمله ایتالیا مورد بهره برداری قرار گرفته اند.

● **طراحی و ساخت خطوط تولید آجر و سفال**
یکی از پر سابقه ترین عرصه های فعالیت گروه



منابع خودرو

● تولید سرسیلندر خودروهای سبک با توجه به تولید روز افزون خودرو در کشور همچنین نیاز به ایجاد زیر ساخت های لازم جهت تولید موتور ملی، گروه صنعتی تامکار با مشارکت شرکت اطلس پمپ سپاهان در سال ۱۳۸۷ اقدام به ایجاد کارخانه تولید سرسیلندر خودروهای سبک نمودند. این کارخانه هم اکنون با ظرفیت تولید سالیانه ۵۰۰ هزار عدد سرسیلندر مشغول به فعالیت می باشد.

– پروژه ساخت سازه مرکز همایش های بین المللی اصفهان، شکل سازه نیم کره ای به ارتفاع ۶۰ متر (از پی) و به قطر داخلی ۹۰ متر به همراه قوس های با بیرون زدگی حدود ۹ متر، نوع اتصالات مفصلی و پیچ و مهره ای با استحکام بالا (کلاس ۱۰/۹)، در کل به وزن ۲۵۰۰ تن

افتخارات گروه صنعتی تامکار



گواهینامه های گروه صنعتی تامکار



تعدادی از برترین پروژه ها و تولیدات گروه صنعتی تامکار

در صنایع فولاد

- طراحی و ساخت مخازن گوگرد زدایی جهت واحد احیاء مستقیم فولاد خوزستان برای اولین بار در کشور
- دستیابی به تکنولوژی ساخت انواع بلوئر دورانی (Positive Displacement Blower) و تبدیل ایران به چهارمین کشور سازنده این نوع بلوئر در جهان
- ساخت کوره های قوس الکتریکی با ظرفیت ۲۰۰ تن در ساعت برای اولین بار در ایران
- تولید انواع لوله و اتصالات رفورمر مورد استفاده در واحد احیاء مستقیم برای اولین بار در خاورمیانه
- ساخت سازه و کوره اولین و دومین مگا مدول های احیاء مستقیم کشور از لحاظ ظرفیت تولید و هفتمین و هشتمین در جهان
- تولید واگن های حمل گندله برای اولین بار در خاورمیانه
- ساخت و نصب بزرگ ترین بستر خنک کننده خاورمیانه جهت کارخانه فولاد اکسین
- ساخت پاتیل های حمل مذاب به گنجایش ۲۰۰ تن برای اولین بار در ایران
- ساخت ماشین حمل پاتیل با سیستم برگردان (Ladle Transfer Car With Tilting Device) برای اولین بار در ایران
- ساخت بزرگ ترین ماشین حمل پاتیل مذاب در ایران با توان جابه جایی ۳۰۰ تن
- ساخت بزرگ ترین ماشین Ladle Lifting در ایران
- ساخت میز غلطکی متحرک بخش برش برای اولین بار در ایران
- ساخت ماشین انباشت و برداشت برای اولین بار در ایران
- ساخت مشعل های ریفورمر احیاء مستقیم برای اولین بار در ایران
- تولید انواع قطعات سوپر آلیاژ پایه نیکل، کبالت و کرم
- تولید انواع پاتیل حمل سرباره تا گنجایش ۱۷ متر مکعب مطابق با استانداردهای جهانی

در بخش صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

- ساخت بزرگترین جکت نفتی خاورمیانه (جکت P4 میدان رشادت)
- ساخت سازه استینگر شناور لوله گذار ابوذر ۱۲۰۰ برای اولین بار در ایران
- ساخت و حمل ۱۸۸ عدد Crossing Support خطوط لوله بخش فرا ساحل در مدت زمانی بی سابقه در کشور
- بازسازی انواع بال والو تا قطر ۵۶ اینچ برای اولین بار در خاورمیانه
- تولید انواع لوله و اتصالات کرکینگ برای اولین بار در خاورمیانه
- ساخت انواع کمپرسورهای جایگاه سوخت CNG در ظرفیت های ۳۰ تا ۲۰۰ متر مکعب بر ساعت و با حداکثر فشار خروجی ۵۰۱ بار برای اولین بار در کشور
- طراحی و ساخت جایگاه سوخت CNG با ظرفیت ۲۵۰ متر مکعب در ساعت با قابلیت نصب در ارتفاع برای اولین بار در کشور
- راه اندازی مرکز مانیتورینگ جایگاه های سوختگیری گاز طبیعی برای اولین بار در ایران در محل پارک فناوری پردیس
- طراحی و ساخت جایگاه های کوچک سوخت CNG در ظرفیت های ۵ و ۲۴ متر مکعب در ساعت با مشارکت شرکت ایتالیایی برای اولین بار در کشور

در بخش کانی غیر فلزی

- سازنده پیشرفته ترین ماشین آلات فرآوری سنگ مرمریت (خط تولید اسلب) در خاورمیانه با تکنولوژی شرکت برتون ایتالیا
- اولین صادر کننده ماشین آلات فرآوری سنگ مرمریت (خط تولید اسلب) به اتحادیه اروپا (کشور ایتالیا) در خاورمیانه
- اولین طراح و سازنده ماشین آلات تولید آجر و سفال در ایران
- سازنده پیشرفته ترین ماشین آلات تولید آجر و سفال در ایران
- تنها طراح و سازنده چرخ دنده تا قطر ۱۰ متر در خاورمیانه

در بخش آب و انرژی

- مشارکت در ساخت توربین های بادی ۶۶۰ کیلو وات برای اولین بار در ایران
- ساخت قطعات ویکیت گیت مورد استفاده در نیروگاه های برق آبی برای اولین بار در خاورمیانه

در بخش عمرانی - ساخت سازه های خاص فولادی

- ساخت بزرگترین و پیچیده ترین سازه فولادی فرم دار کشور جهت سالن همایش های بین المللی اصفهان











گستره بخشی از امکانات تولیدی گروه صنعتی تامکار

- انواع ماشین های تراش تا طول ۱۶ متر و قطر ۲ متر
- انواع دستگاه های بورینگ تا طول ۱۲ متر
- انواع دستگاه های کاروسل تا قطر ۲,۵ متر
- انواع دستگاه های فرز دروازه ای تا طول ۶ متر
- دستگاه چرخ دنده زنی تا قطر ۱۰ متر و مدول ۴۲
-
-

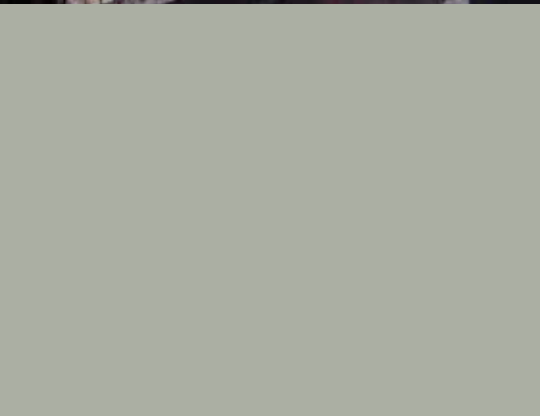




- انواع دستگاه های برش CNC، پلاسما و ریلی تا عرض ۶ متر و طول ۱۲ متر و ضخامت برش ۳۰۰ میلی متر
- انواع غلطک نورد تا عرض ۳ متر و ضخامت ۶۰ میلی متر

انواع دستگاه های جوش SAW, GMAW, SMAW







بخشی از امکانات ریخته‌گری و عملیات حرارتی گروه صنعتی تامکار

- انواع کوره‌های عملیات حرارتی تا طول ۱۲ متر، عرض ۶ متر، ارتفاع ۶ متر و تا ظرفیت ۱۵۰ تن
- انواع کوره‌های ذوب القایی با فرکانس متوسط ساخت انگلستان و کوره‌های قوس الکتریک ساخت سوئیس
- توانایی ریخته‌گری انواع قطعات فولادی و چدنی با آلیاژهای مختلف از وزن ۲۰۰ گرم تا ۴۰ تن
- ریخته‌گری انواع قطعات سوپر آلیاژ پایه نیکل، کبالت و کرم











صنایع فولاد

گستره فعالیت ها

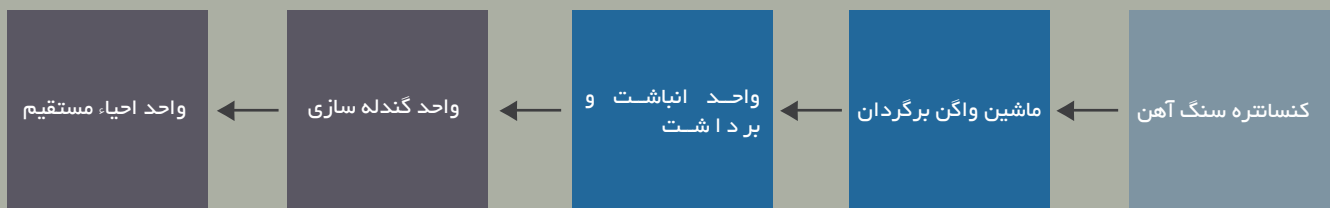


۲۶ فرآیند تولید انواع محصولات فولادی

۲۸ دستاوردهای گروه صنعتی تامکار به تفکیک مراحل تولید فولاد

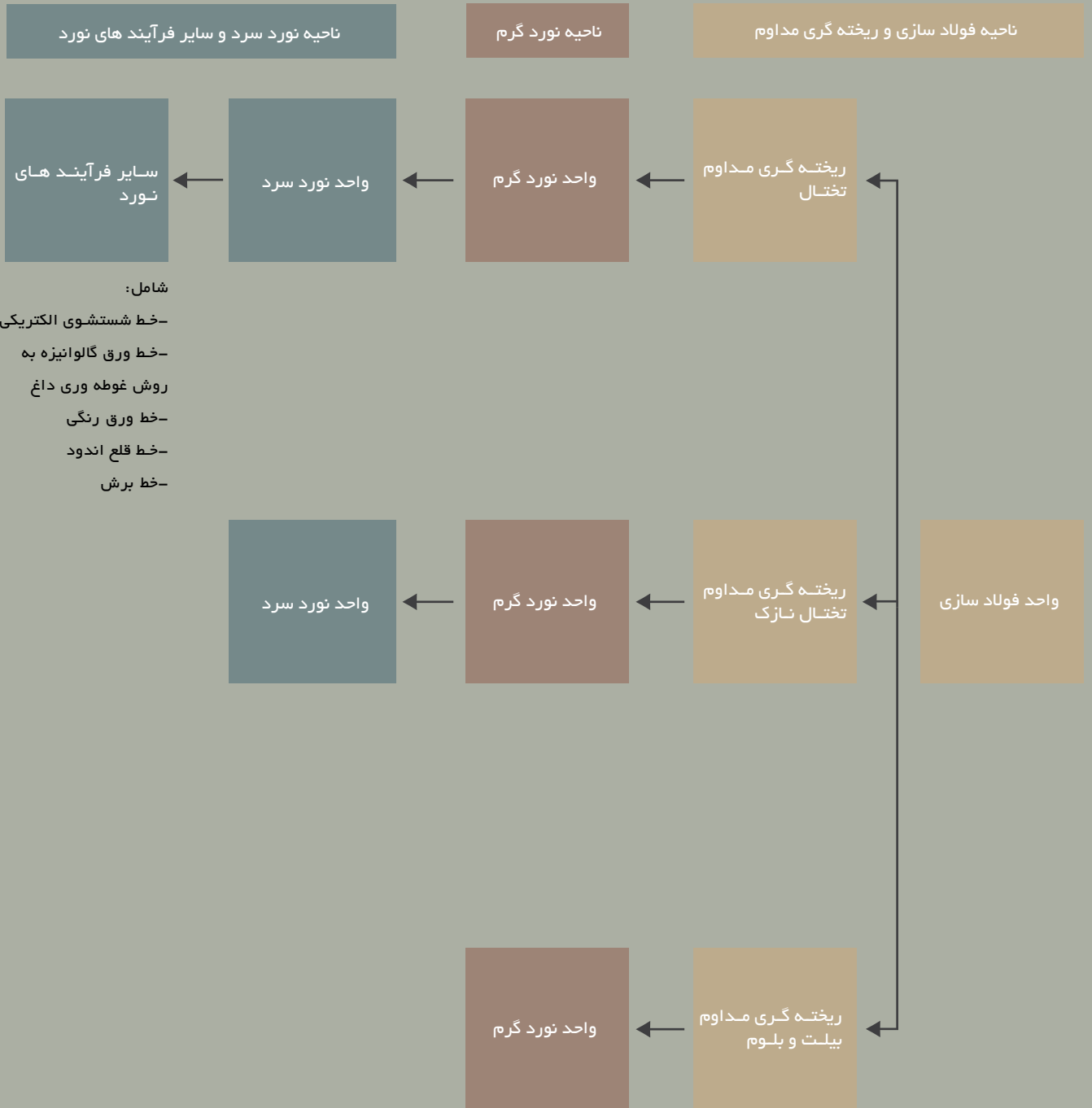
۳۵ پروژه های گروه صنعتی تامکار در کارخانجات فولاد

۳۲ پروژه های اجرا شده توسط کنسرسیوم های فولادی گروه صنعتی تامکار به صورت کلید در دست (Turn Key)



شامل:

- محوطه انباشت و برداشت
- سیلوهای ذخیره آهن اسفنجی
- انبارهای قراضه





ساخت چرخ دنده ماشین واگن
برگردان و ماشین انباشت برداشت



ساخت ماشین انباشت و برداشت

ناحیه مواد خام



ساخت غلطک سرد غلطکی



ساخت دیسک های گندله سازی

ناحیه آهن سازی



ساخت کوره پاتیلی



ساخت کوره قوس الکتریکی

واحد فولاد سازی

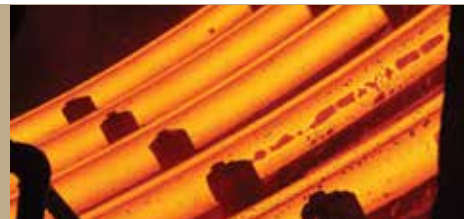


ساخت انواع ماشین آلات
حمل



ساخت برج پاتیل گردان

واحد ریخته گری مداوم



ساخت تجهیزات قفسه
های نورد گرم



ساخت تجهیزات کوره های
پیش گرم

ناحیه نورد گرم



ساخت دستگاه کلاف باز کن و
کلاف پیچ



ساخت تجهیزات خط اسید
شویی

ناحیه نورد سرد و سایر
فرآیند های نورد





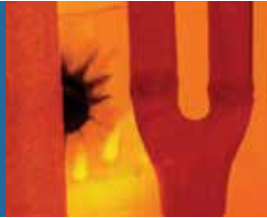
ساخت انبار قراضه



ساخت سیلو های ذخیره آهن اسفنجی



ساخت بلوئر کمپرسور



تولید لوله های رفورمر



ساخت کوره و سازه واحد احیاء مستقیم



ساخت واگن حمل گندله



ساخت پاتیل حمل سرباره



ساخت پاتیل حمل مذاب



ساخت انواع ماشین حمل پاتیل



ساخت بستر خنک کننده بیلت



ساخت دامی بار و ماشین حمل دامی بار



ساخت میز انتقال تختال بخش برش



ساخت میزهای انتقال تختال



ساخت بستر خنک کننده ورق گرم نور دیده



ساخت کوره تونلی و شاتل



ساخت گیربکس قفسه نورد



ساخت Radiant Tubes

پروژه های گروه صنعتی تامکار در کارخانجات فولاد

آهن سازی	مواد خام	
TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT	فولاد مبارکه اصفهان تاریخ تاسیس: ۱۳۶۰ ظرفیت تولید: در حال ارتقاء از ۵۴ به ۷۲ میلیون تن در سال محصول: ورق فولادی
کارخانه فاقد این ناحیه می باشد		کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا تاریخ تاسیس: ۱۳۸۱ ظرفیت تولید: در حال ارتقاء از ۰٫۷ به ۱٫۶ میلیون تن در سال محصول: ورق فولادی
	TAMKAR PROJECT	ذوب آهن اصفهان تاریخ تاسیس: ۱۳۴۴ ظرفیت تولید: ۲ میلیون تن در سال محصول: تیر آهن و نبشی
		فولاد هرمزگان تاریخ تاسیس: ۱۳۸۷ ظرفیت تولید: ۱٫۵ میلیون تن محصول: تختال فولادی
TAMKAR PROJECT		فولاد خوزستان تاریخ تاسیس: ۱۳۶۶ ظرفیت تولید: ۳٫۲ میلیون تن محصول: شمش فولادی
کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	فولاد اکسین تاریخ تاسیس: ۱۳۸۸ ظرفیت تولید: ۱٫۰۵ میلیون تن محصول: ورق فولادی
کارخانه فاقد این ناحیه می باشد		فولاد آلیاژی ایران تاریخ تاسیس: ۱۳۷۸ ظرفیت تولید: در حال ارتقاء از ۰٫۲ به ۰٫۴ میلیون تن در سال محصول: بیلت
TAMKAR PROJECT		فولاد چادرملو تاریخ تاسیس: طبق زمان بندی ۱۳۹۴ ظرفیت تولید: ۱ میلیون تن محصول: شمش فولادی
TAMKAR PROJECT		فولاد گل گهر سیرجان تاریخ تاسیس: طبق زمان بندی ۱۳۹۴ ظرفیت تولید: ۱٫۶ میلیون تن محصول: آهن اسفنجی
کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	ورق خودرو چهار محال و بختیاری تاریخ تاسیس: ۱۳۸۸ ظرفیت تولید: ۰٫۴ میلیون تن محصول: ورق گالوانیزه بدنه خودرو

سایر فرآیندهای نورد	نورد گرم	ریخته گری مداوم	فولاد سازی
TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT	EPC PROJECT
کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	EPC PROJECT	EPC PROJECT	EPC PROJECT
کارخانه فاقد این ناحیه می باشد		TAMKAR PROJECT	
کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT
کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد		TAMKAR PROJECT
کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	TAMKAR PROJECT	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد
کارخانه فاقد این ناحیه می باشد		EPC PROJECT	EPC PROJECT
کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	TAMKAR PROJECT	
کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد
EPC PROJECT	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد	کارخانه فاقد این ناحیه می باشد

پروژه های اجرا شده توسط کنسرسیوم های فولادی گروه صنعتی تامکار به صورت کلید در دست (Turn Key)



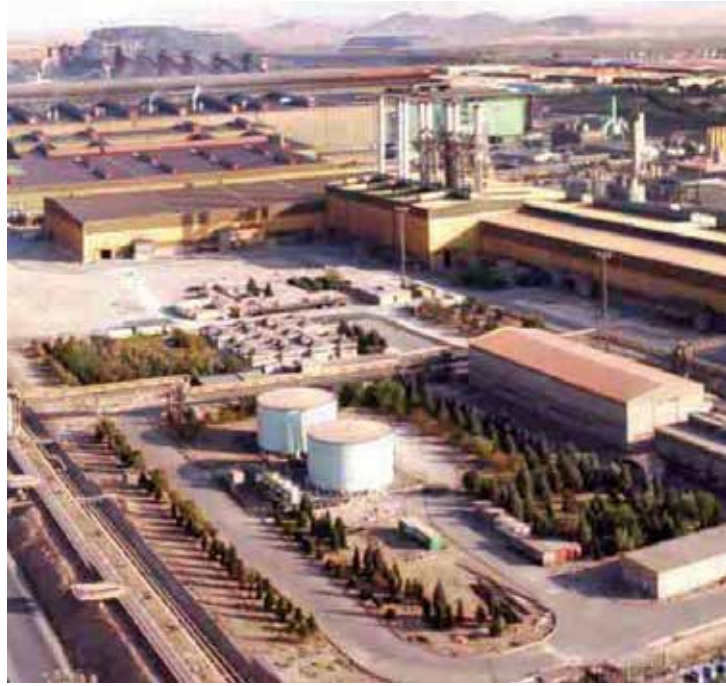
مجتمع فولاد مبارکه

اجرای عملیات طراحی، تهیه، ساخت، نصب، تست و راه اندازی پروژه افزایش ظرفیت زیر سقف واحد فولاد سازی از ۵,۴ به ۷,۲ میلیون تن در سال به صورت EPC



ناحیه ی فولاد سازی و نورد پیوسته سبا

طراحی، تدارک، کارهای ساختمانی، ساخت، نصب، آزمایش و راه اندازی تجهیزات به منظور تکمیل و افزایش ظرفیت ناحیه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا از ۰,۷ به بیش از ۱,۶ میلیون تن در سال به صورت EPC



پروژه های اجرا شده توسط کنسرسیوم های فولادی گروه صنعتی تامکار به صورت کلید در دست (Turn Key)



ورق خودرو چهارمحال و بختیاری
انجام خدمات مهندسی، ساختمانی، سیویل، ساخت و نصب اسکلت فلزی، ساخت، نصب و راه اندازی خط تولید گالوانیزه بدنه اتومبیل همچنین
ساخت ۱۲ دستگاه جرثقیل سقفی به صورت کامل



کارخانه فولاد آلیاژی ایران
طرح افزایش ظرفیت کارخانه فولاد آلیاژی ایران از ۲۰۰ هزار تن به ۴۰۰ هزار تن به صورت EPC



منايع فولاد

ناحيه مواد خام



واحد انباشت برداشت

۳۸ ساخت دستگاه‌های انباشت و برداشت جهت طرح توسعه توازن شرکت ذوب آهن اصفهان

۲۵۸ ساخت انواع چرخ دنده تا قطر ۱۰ متر مورد استفاده در ماشین واگن برگردان و ماشین انباشت برداشت (به بخش چرخ دنده در حوزه صنایع کانی غیر فلزی رجوع شود.)

انبار ها و سیلوهای ذخیره آهن اسفنجی

۴۰ ساخت مخازن ذخیره آهن اسفنجی مربوط به طرح توسعه واحد فولاد سازی و نورد پیوسته سبا مجتمع فولاد مبارکه

۴۰ ساخت مخازن ذخیره آهن اسفنجی مربوط به طرح توسعه واحد فولاد سازی و ریخته گری مداوم مجتمع فولاد مبارکه

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

کنسرسیوم
SFC و MTS

شرکت تامکار



دستگاه های انباشت برداشت (Stacker & Reclaimer)

عنوان پروژه: ساخت دستگاه های انباشت و برداشت جهت طرح

توسعه توازن ذوب آهن اصفهان

کارفرما: شرکت صنایع قائم رضا

تاریخ پروژه: ۱۳۸۲ الی ۱۳۸۴

موقعیت نصب: شرکت ذوب آهن اصفهان

STACKER

Type: Floor type double boom

Capacity: 1200 ton/h

Stock pile Capacity: 80000-750000 ton of iron ore

Method of Stacking : Chevron

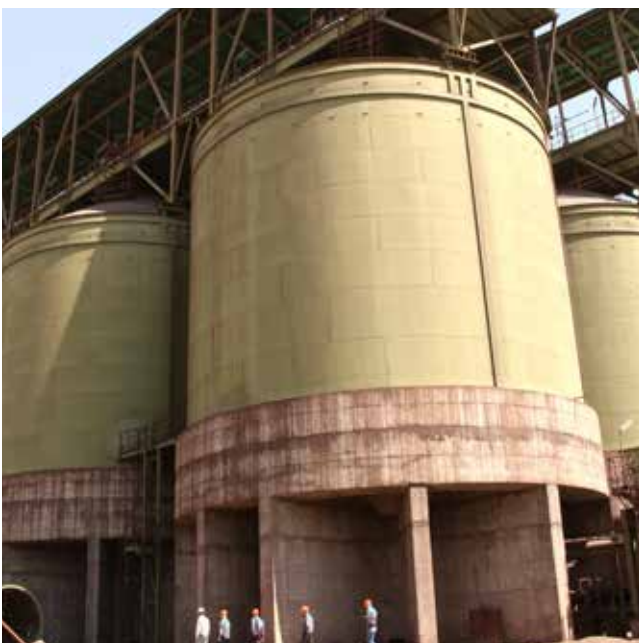
RECLAIMER

Capacity: 600 ton/h

Method of Reclaiming : Harrow

مواد خام





سيلوی ذخيره آهن اسفنجی

عنوان پروژه: ساخت ۶ عدد سيلوی ذخيره آهن اسفنجی جهت طرح
توسعه ۷/۲ ميليون تن
کارفرما: کنسرسیوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان
طراح: شرکت Tenova
تاریخ پروژه: ۱۳۹۰
موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

عنوان پروژه: ساخت ۶ عدد سيلوی ذخيره آهن اسفنجی جهت طرح
توسعه ناحیه سبا
کارفرما: کنسرسیوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان
طراح: شرکت Daniela
تاریخ پروژه: ۱۳۹۰
موقعیت نصب: کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا

مواد خام



صنایع فولاد

ناحیه آهن سازی



واحد گندله سازی

۴۴ ساخت دیسک های گندله سازی
جهت مجتمع گل گهر سیرجان

۴۶ ساخت انواع واگن حمل گندله

واحد احیا مستقیم

۴۸ ساخت سازه و کوره دو مگا مدول
احیا مستقیم طرح توسعه شهید
خرازی مجتمع فولاد مبارکه

ساخت کوره احیا مستقیم جهت
کارخانه فولاد چادر ملو

۵۲ ساخت لوله های رفورمر

۵۴ ساخت بلوئر کمپرسور دورانی واحد
احیاء مستقیم

۵۶ ساخت ۲۰ دستگاه مخازن گوگرد
زدایی جهت مجتمع فولاد خوزستان

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت پتروکاو آریان

شرکت فولاد آبیازی
پیشرو سپاهان

شرکت صنایع فولاد
اخگر اصفهان

شرکت تامکار

اطلاعات کلی

اصول کلی فرایند گندله سازی صرف نظر از روش مورد استفاده به این ترتیب است که کنستاترته آهن، آب و ماده چسبنده را با یکدیگر مخلوط می کنند سپس آن را در دیسک های مخصوص دوران می دهند تا در اثر خاصیت کشش سطحی گلوله هایی به قطر ۶ تا ۱۶ میلیمتر ساخته شود. گلوله های تولیدی را اصطلاحاً گندله خام می نامند.

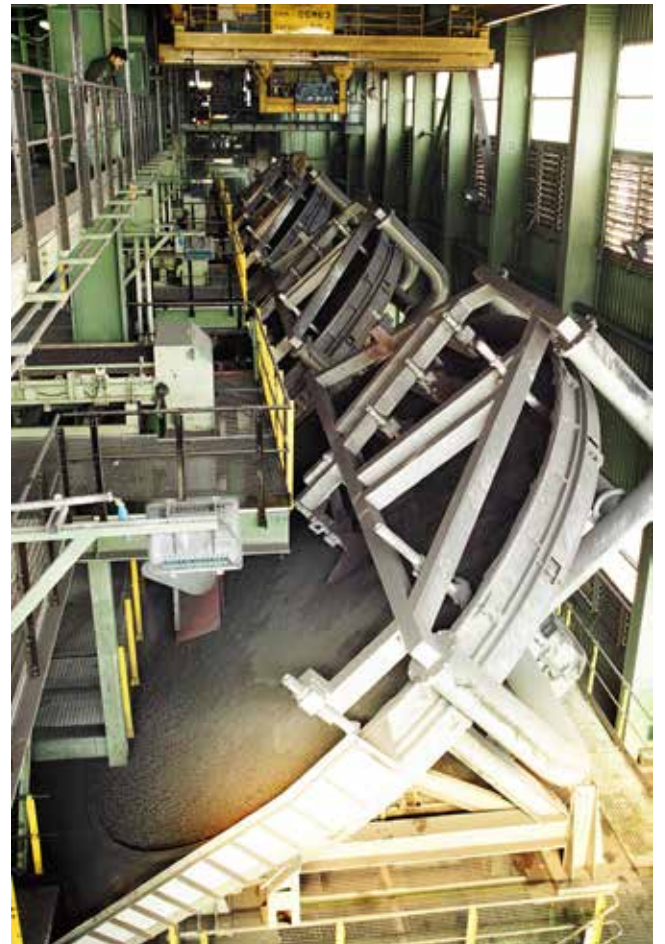
آهن سازی

دیسک های گندله سازی (Pelletizing Disc)

عنوان پروژه: ساخت و نصب ۹ دستگاه دیسک گندله سازی
 کارفرما: شرکت کیسون
 تاریخ پروژه: ۱۳۹۲ الی ۱۳۹۳
 موقعیت نصب: سیرجان - کارخانه فولاد گل گهر ۲
 ظرفیت: ۱۲۰ الی ۱۵۰ تن در ساعت
 قطر دیسک دوار: ۷۵۰۰ mm

عنوان پروژه: ساخت ۹ دستگاه دیسک گندله سازی
 کارفرما: شرکت مهندسی و ساختمان تیو انرژی
 تاریخ پروژه: ۱۳۹۳
 موقعیت نصب: سیرجان - کارخانه فولاد گل گهر ۲
 ظرفیت: ۱۲۰ الی ۱۵۰ تن در ساعت
 قطر دیسک دوار: ۷۵۰۰ mm







واگن حمل گندله

عنوان: واگن حمل گندله (Pellet Car)
جنس: فولاد کم آلیاژ و مقاوم در برابر خزش
مشارکت: شرکت فولاد آلیاژی اصفهان
موقعیت های نصب: مجتمع فولاد مبارکه، مجتمع فولاد خوزستان،
گندله سازی گل گهر سیرجان، گندله سازی Mondovi هندوستان

عمل حمل گندله خام به داخل کوره های پخت واحد گندله سازی توسط خط پیوسته بیش از ۲۲۰ عدد واگن حمل گندله صورت می پذیرد. در کوره های پخت، گندله های خام در دمای ۱۲۵۰ الی ۱۳۰۰ درجه سانتی گراد پخته شده و در انتها بر روی صفحات خنک کن تخلیه می شوند. وزن این واگن ها بدون بار بنا به نوع ۸.۵ الی ۱۰.۵ تن است.

آهن سازی



پروژه احیا، مستقیم شهید خرازی

عنوان پروژه: ساخت کوره و سازه فلزی دو مگا مدول احیا، مستقیم
کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)
تاریخ پروژه: ۱۳۸۸ الی ۱۳۹۰
موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان
ارتفاع سازه: ۸۲ متر

واحد احیا، مستقیم شهید خرازی بزرگترین و پیشرفته ترین کارخانه تولید آهن اسفنجی ایران و هفتمین واحد احیا، مستقیم در جهان از لحاظ ظرفیت تولید است که از دو مگا مدول احیا، مستقیم (به روش میدرکس) هر یک به ظرفیت تولید سالانه ۱/۵ میلیون تن آهن اسفنجی، تشکیل شده است.

آهن سازی













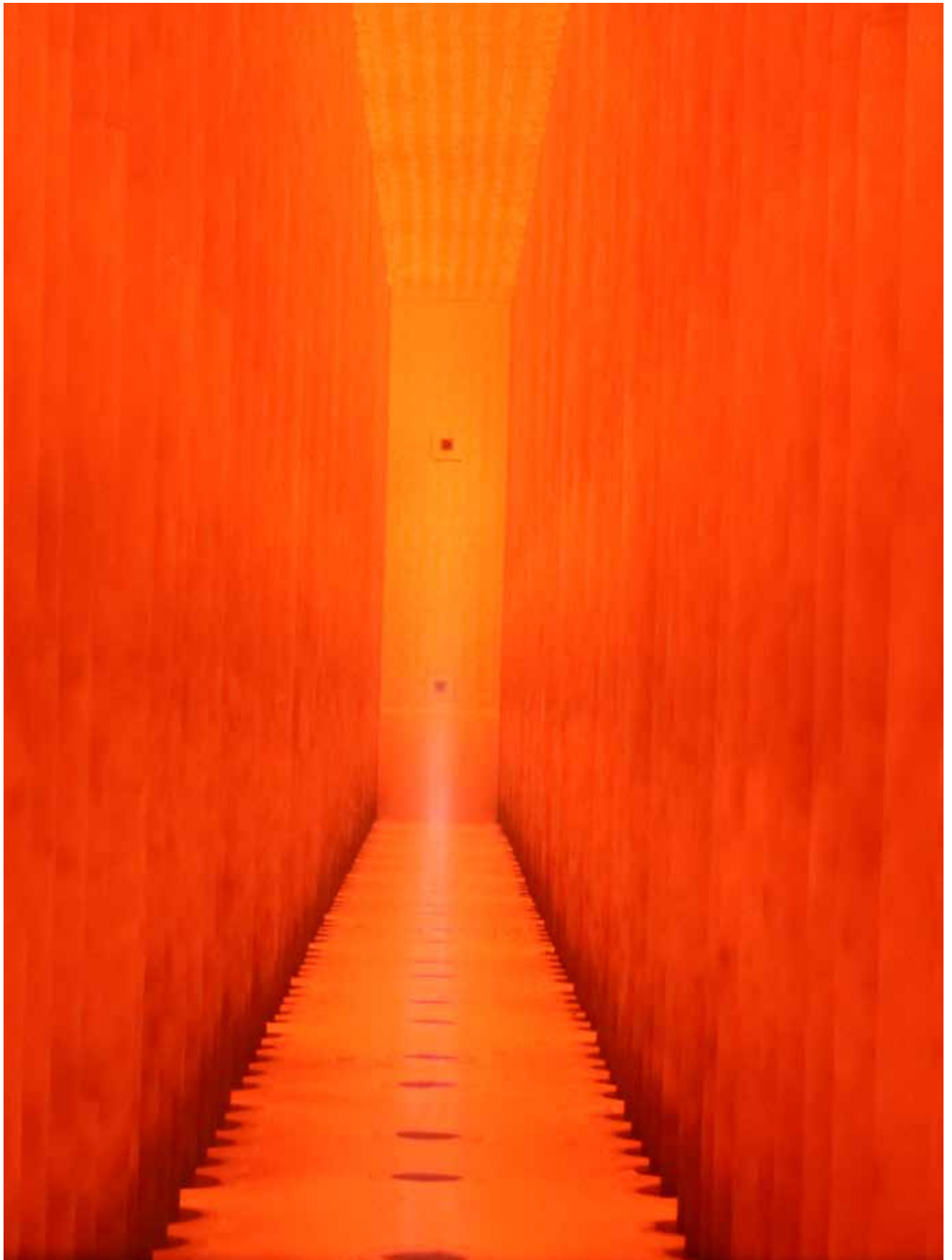


لوله های رفورمر

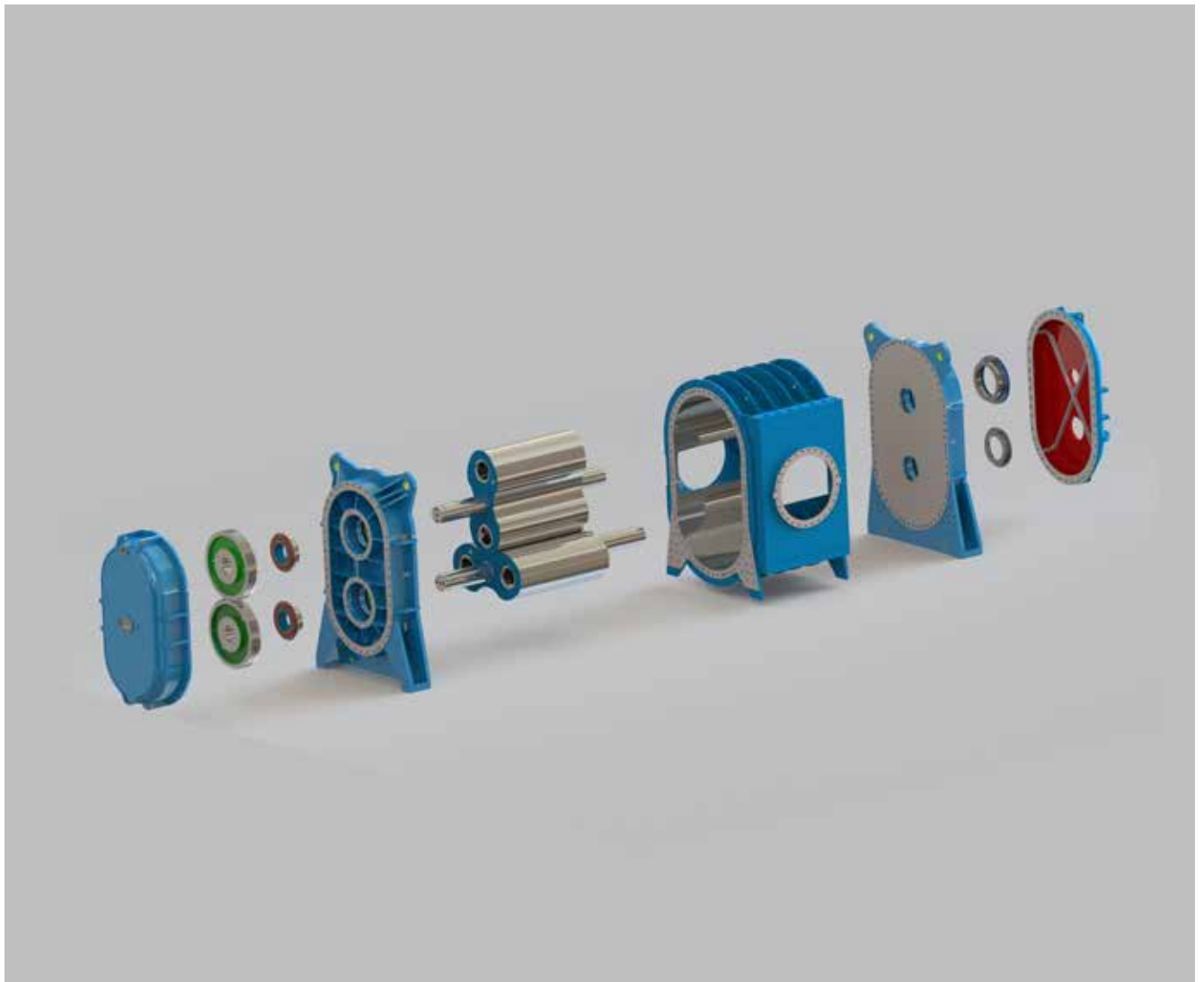
عنوان: لوله های رفورمر (Reformer Tube)
جنس: Super Alloy Ni-Base & High Alloy Steel
موقعیت های نصب: مجتمع فولاد مبارکه

در قلب واحد احیا مستقیم (به روش میدرکس)، لوله های رفورمر جای گرفته اند. این لوله ها قابلیت تحمل دمائی در حدود ۱۰۷۰ الی ۱۱۰۰ درجه سانتی گراد را دارا می باشند.

آهن سازی







بلوئر کمپرسور دورانی

عنوان: بلوئر دورانی (Positive Displacement Blower)
 موقعیت نصب: واحد احیا، مستقیم شرکت فولاد خوزستان

این بلوئر از نوع دورانی با جابجایی مثبت می باشد که دارای روتور های ۲ پره ای (2Lobe) و قابل کارکرد با گاز های فرآیندی و ناخالص، دارای ذرات جامد یا مایع می باشد. همچنین این بلوئر برای شرایط کاری مداوم و heavy duty طراحی شده و گاز خروجی آن عاری از روغن (Oil-Free) می باشد.

اختلاف فشار تا ۸۰۰ میلی بار
 اختلاف فشار مثبت نهایی تا ۱۵۰۰ میلی بار
 سرعت دوران ۳۰۰ الی ۵۰۰ دور بر دقیقه
 دبی ۱۰۰ هزار متر مکعب بر ساعت

آهن سازی





مخازن گوگرد زدایی

عنوان پروژه: طراحی و ساخت ۲۰ دستگاه مخازن گوگرد زدایی
کارفرما: شرکت مهندسی طرح گستر
تاریخ پروژه: ۱۳۸۷ الی ۱۳۸۹
موقعیت نصب: واحد احیا، مستقیم مجتمع فولاد خوزستان

اجرای پروژه گوگرد زدایی به شیوه جذب مولکولی جهت کاهش مقدار گوگرد در آهن اسفنجی، برای اولین بار در ایران در ۵ مدول احیا، مستقیم فولاد خوزستان (۳ مدول میدرکس و ۲ مدول زمزم) انجام گردید. در هریک از مدول های احیا، مستقیم با استفاده از چهار دستگاه مخزن، هریک به ظرفیت ۵۰ متر مکعب و در مجموع ۲۰ دستگاه مخزن در ۵ مدول احیا، مستقیم فرآیند گوگرد زدایی انجام می پذیرد.

آهن سازی





صنایع فولاد

ناحیه فولاد سازی و
ریخته گری مداوم



پروژه های کلید در دست

ساخت Dummy Bar & Dummy Bar Car	۱۱۲
ساخت انواع میز های غلطکی	۱۱۴
ساخت انواع بستر خنک کننده	۱۱۸

در بخش تولید تختال:
۶۲ طرح توسعه واحد فولاد سازی و ریخته گری مداوم مجتمع فولاد مبارکه از ۵/۴ به ۷/۲ میلیون تن

در بخش تولید تختال نازک:
۶۸ طرح تکمیل و افزایش ظرفیت ناحیه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا مجتمع فولاد مبارکه از ۷۰۰ هزار تن به بیش از یک میلیون و هفتصد هزار تن در سال

در بخش تولید بیلت:
۸۰ طرح توسعه افزایش ظرفیت فولاد آلیاژی ایران از ۲۰۰ هزار تن به بیش از ۴۰۰ هزار تن

طراحی و ساخت ماشین آلات

۸۸ حوزه های طراحی و ساخت ماشین آلات

۹۰ ساخت کوره های قوس الکتریکی

۹۲ ساخت انواع پاتیل حمل مذاب

۹۴ ساخت انواع ماشین آلات حمل شامل ماشین آلات حمل جهت پاتیل مذاب، پاتیل سرباره، پاتیل حمل چدن، سبد قراضه، تاندیش، اسلب، سگمنت

۱۰۸ ساخت انواع پاتیل حمل سرباره

۱۱۰ ساخت انواع برج پاتیل گردان

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

کنسرسیوم
SFC و MTS

کنسرسیوم MTS

شرکت صنایع فولاد
اخگر اصفهان

شرکت تامکار

در بخش تولید تختال:

طرح افزایش ظرفیت زیر سقف واحد فولاد سازی مجتمع فولاد مبارکه از ۵,۴ به ۷,۲ میلیون تن در سال به صورت EPC

مشخصات اصلی پروژه:

قرارداد این پروژه در سال ۱۳۸۹ امضاء و اجرائی شد و طبق زمان بندی در سال ۱۳۹۴ به پایان می رسد.

کارفرما: شرکت فولاد مبارکه اصفهان

همکار خارجی: شرکت TENOVA

مشارکت شرکت های تامکار، میکاسازه، صفا فولاد سپاهان

میزان افزایش ظرفیت کارخانه: از ۵,۴ میلیون تن به ۷,۲ میلیون تن در سال

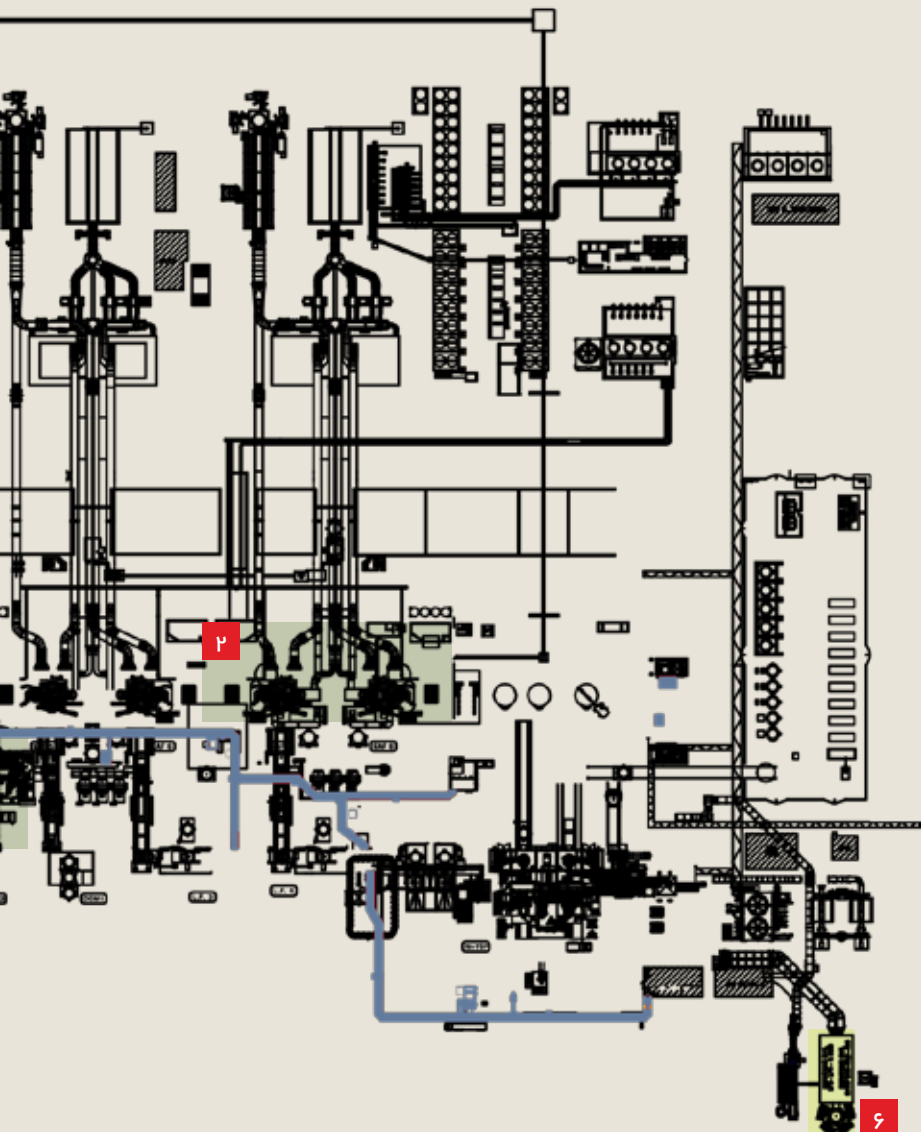
مواد خام اصلی: آهن اسفنجی، قراضه های فولاد

محصولات ریخته گری: تختال با ضخامت ۲۰۰ میلی متر و تا طول ۱۰ متر

MODULE "B"

راهنمای نقشه:

- ۱ کوره های قوس الکتریکی شماره ۱ و ۲
- ۲ کوره های قوس الکتریکی شماره ۷ و ۸
- ۳ کوره پاتیلی شماره ۷
- ۴ کوره پاتیلی شماره ۸
- ۵ تونل برق رسانی
- ۶ سیستم های غبار گیر
- ۷ سیلو های ذخیره آهن اسفنجی
- ۸ مخزن زیر زمینی ذخیره آب

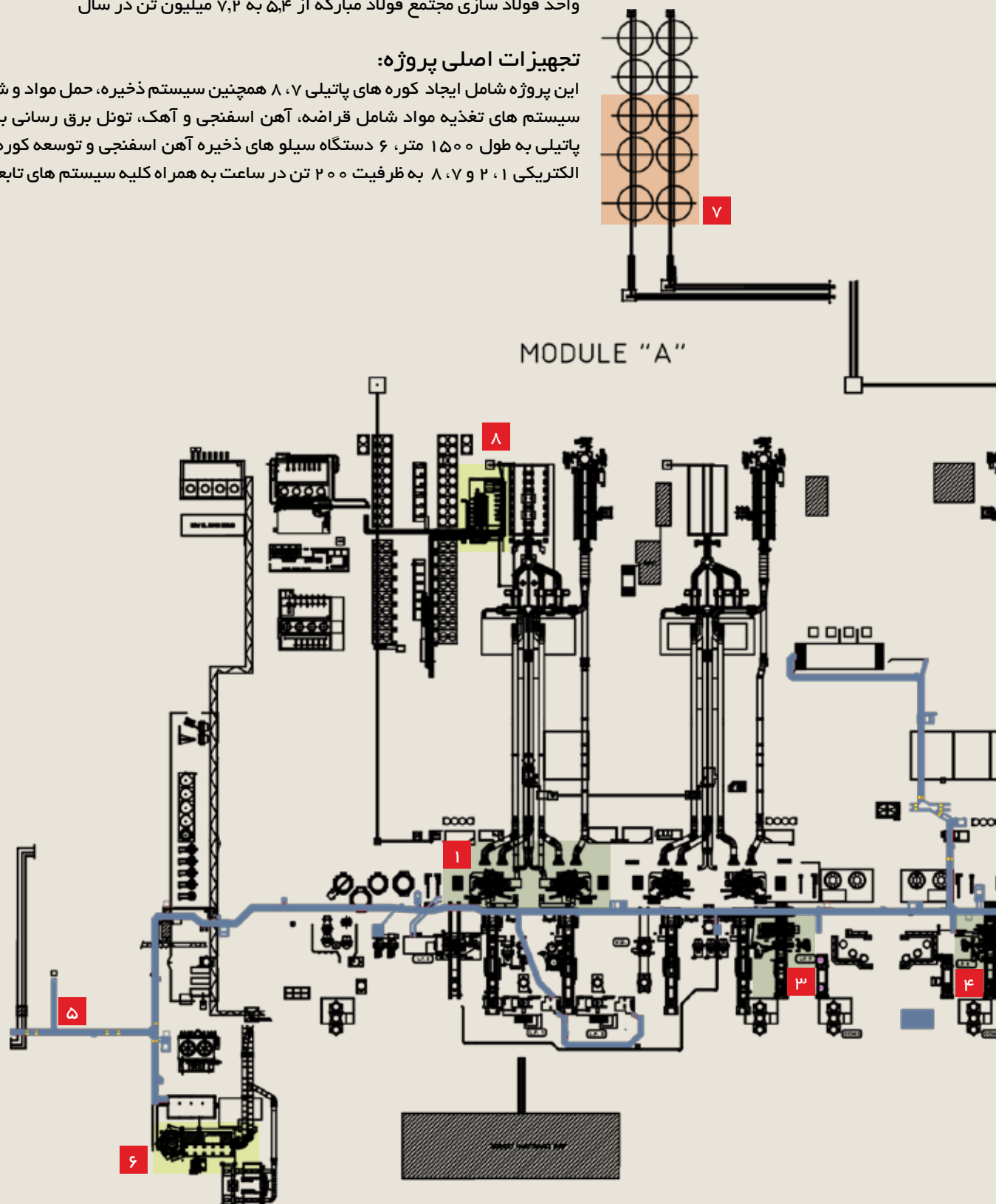


حوزه فعالیت ما:

اجرای عملیات طراحی، تهیه، ساخت، نصب، تست و راه اندازی پروژه افزایش ظرفیت زیر سقف واحد فولاد سازی مجتمع فولاد مبارکه از ۵,۴ به ۷,۲ میلیون تن در سال

تجهیزات اصلی پروژه:

این پروژه شامل ایجاد کوره های پاتیلی ۸,۷ همچنین سیستم ذخیره، حمل مواد و شارژ قراضه، سیستم های تغذیه مواد شامل قراضه، آهن اسفنجی و آهک، تونل برقی رسانی به کوره های پاتیلی به طول ۱۵۰۰ متر، ۶ دستگاه سیلو های ذخیره آهن اسفنجی و توسعه کوره های قوس الکتریکی ۲,۱ و ۸,۷ به ظرفیت ۲۰۰ تن در ساعت به همراه کلیه سیستم های تابعه می باشد.







۴

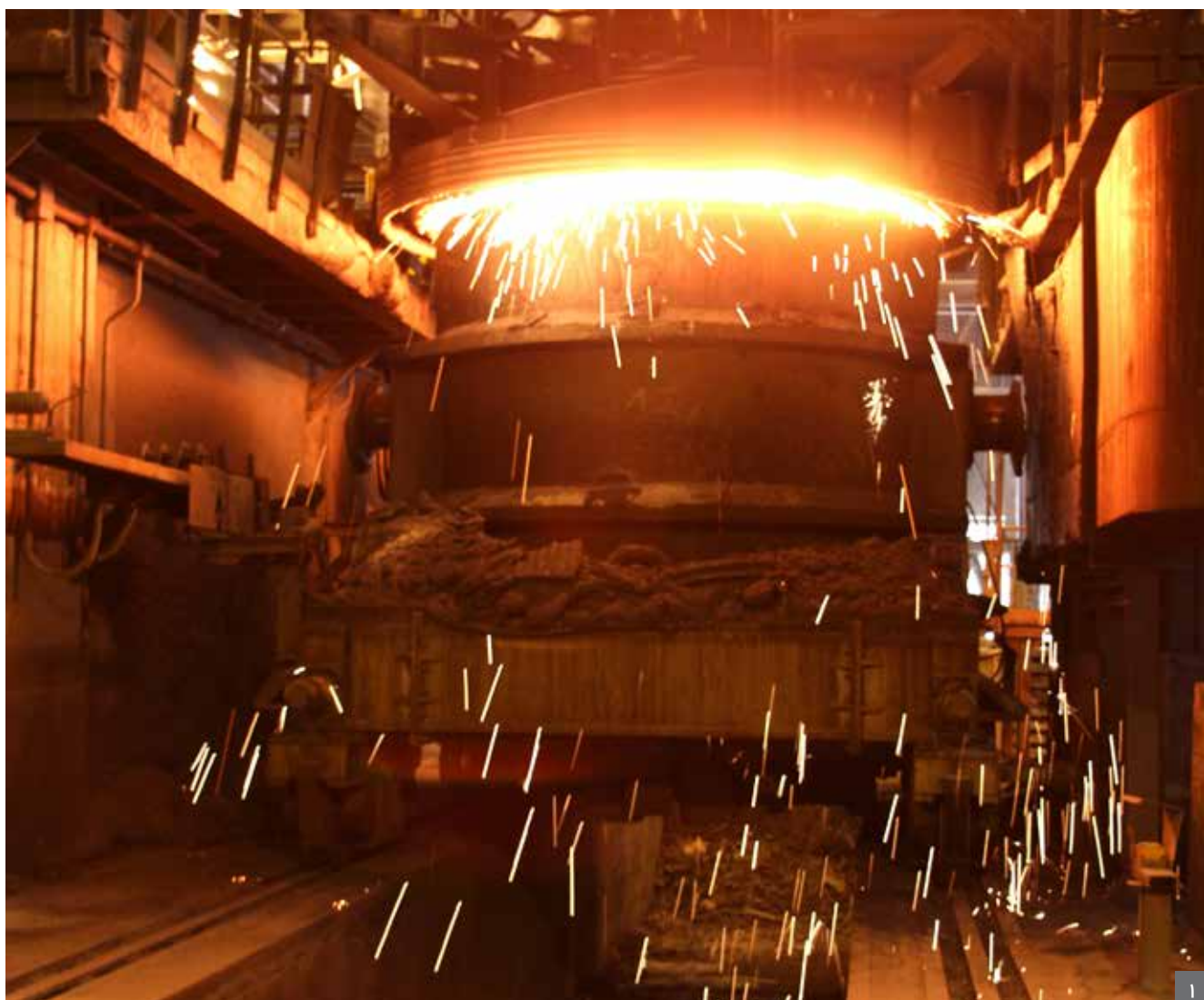
توضیحات:

- ۱- عملیات حمل بدنه اصلی کوره قوس الکتریکی
- ۲- پست برق و خازن های کوره قوس الکتریکی
- ۳- عملیات نصب بدنه اصلی کوره قوس الکتریکی
- ۴- کوره قوس الکتریکی به ظرفیت ۲۰۰ تن در حال بهره برداری
- ۵- الکتروده های کوره قوس الکتریکی

فولاد سازی و ریخته گری مداوم



۵



۱



۳



۲



۴

توضیحات:

- ۱- کوره پاتیلی به ظرفیت ۲۰۰ تن
- ۲- برج خنک کننده
- ۳- تونل برق رسانی به طول ۱۵۰۰ متر
- ۴- سیستم غبار گیر
- ۵- سیلو های ذخیره آهن اسفنجی

فولاد سازی و ریخته گری مداوم



۵

در بخش تولید تختال نازک

طرح تکمیل و افزایش ظرفیت ناحیه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا مجتمع فولاد مبارکه از ۷۰۰ هزار تن به بیش از ۱,۶ میلیون تن در سال به صورت EPC

مشخصات اصلی پروژه

قرارداد این پروژه در سال ۱۳۹۰ امضاء و اجرائی شد و طبق زمان بندی در سال ۱۳۹۴ به پایان می رسد.

کارفرما: شرکت فولاد مبارکه اصفهان

مشارکت شرکت های تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان و ساز اندیش

همکار خارجی: شرکت Danieli

میزان افزایش ظرفیت کارخانه: از ۷۰۰ هزار تن به ۱,۶ میلیون تن در سال

مواد خام اصلی: آهن اسفنجی، قراضه های فولاد

محصولات ریخته گری: تختال های نازک با ضخامت ۵۵ تا ۶۰ میلی متر تا وزن ۲۵ تن

محصول نهایی: کویل های داغ از عرض ۸۰۰ تا ۱۵۰۰ میلی متر و ضخامت ۱,۵ تا ۱۲,۷ میلی متر

راهنمای نقشه:

۱ سیلو های ذخیره آهن اسفنجی

۲ سیستم های غبار گیر (FTP)

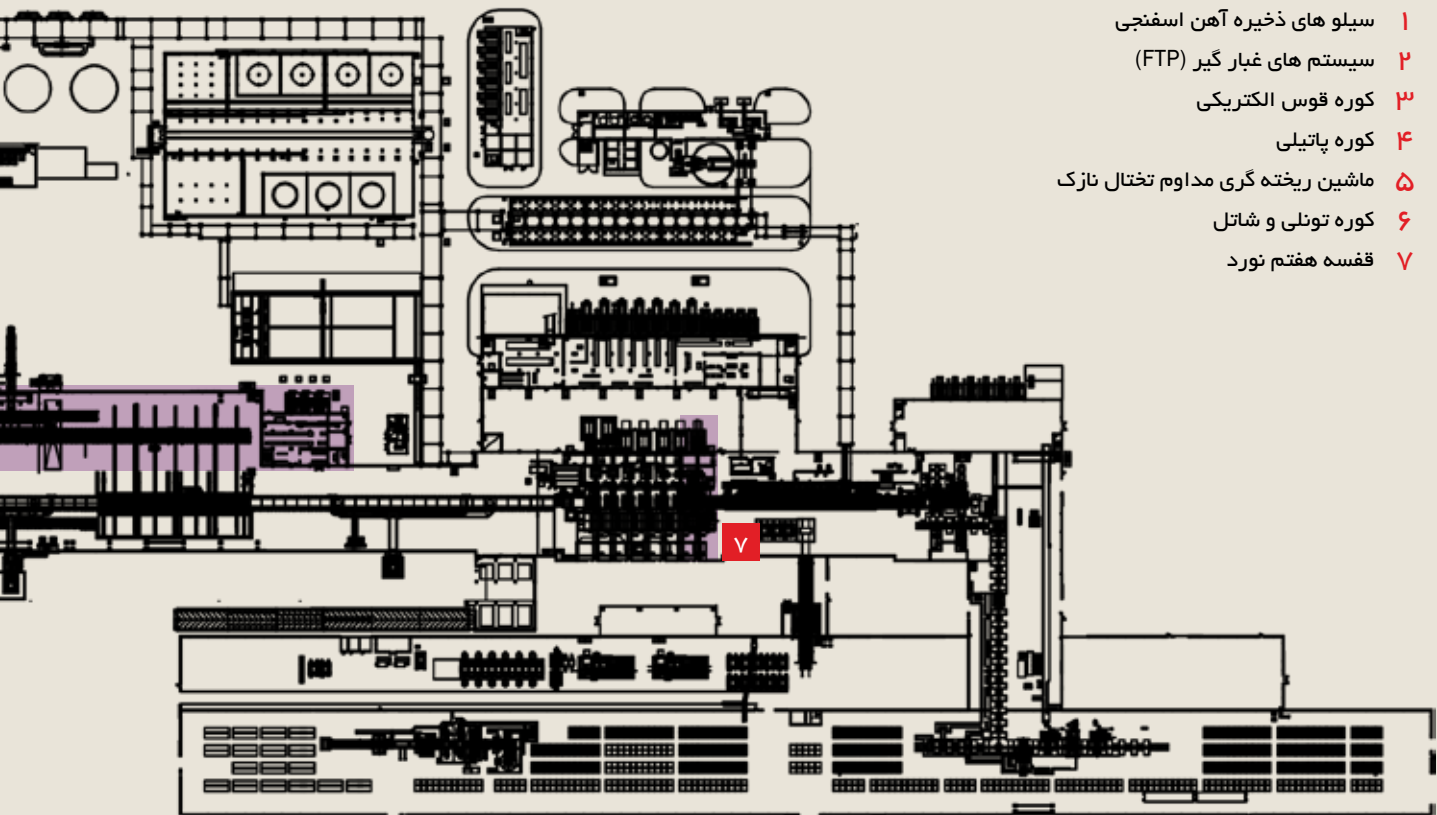
۳ کوره قوس الکتریکی

۴ کوره پاتیلی

۵ ماشین ریخته گری مداوم تختال نازک

۶ کوره تونلی و شاتل

۷ قفسه هفتم نورد

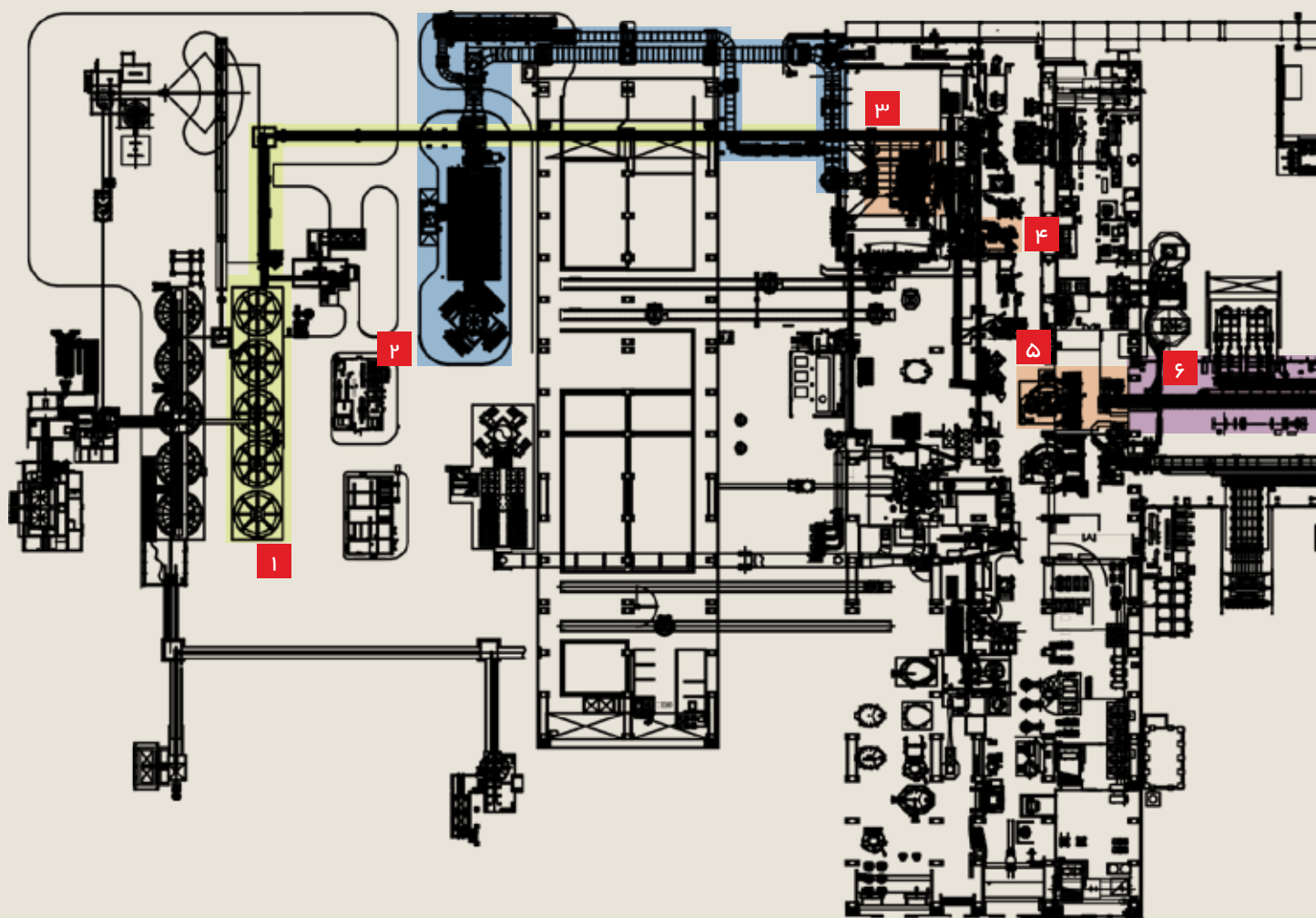


حوزه فعالیت ما

طراحی، تدارک، کارهای ساختمانی، ساخت، نصب، تست و راه اندازی تجهیزات به منظور تکمیل و افزایش ظرفیت ناحیه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا شرکت فولاد مبارکه از ۰,۷ به بیش از ۱,۶ میلیون تن در سال

تجهیزات اصلی پروژه

این پروژه شامل مدرن سازی و بازسازی (Revamping) کارخانه موجود همچنین ساخت یک دستگاه کوره قوس الکتریکی به ظرفیت ۱۷۵ تن به همراه کلیه سیستم های تابعه، یک دستگاه کوره پاتیلی به ظرفیت ۱۷۵ تن، پاتیل های حمل مذاب، سیستم ذخیره و حمل مواد و شارژ قراضه، سیستم های تغذیه مواد شامل قراضه، آهن اسفنجی و آهک، سیستم گاز زدایی، تجهیزات مواد رسانی به کوره ها، کوره تونلی و شاتل، قفسه هفتم نورد، واحد های پشتیبانی و تعمیرات می باشد.





۱



۲



۳

توضیحات:

- ۱ - سیلو های ذخیره آهن اسفنجی
- ۲ - انبار قراضه
- ۳ - سیستم غبار گیر
- ۴ - واحد تصفیه آب

فولاد سازی و ریخته گری مداوم



۴





۳

توضیحات:

- ۱- کوره قوس الکتریکی
- ۲- بخش پیش گرم پاتیل
- ۳- کوره پاتیلی
- ۴- کوره پاتیلی

فولاد سازی و ریخته گری مداوم



۴



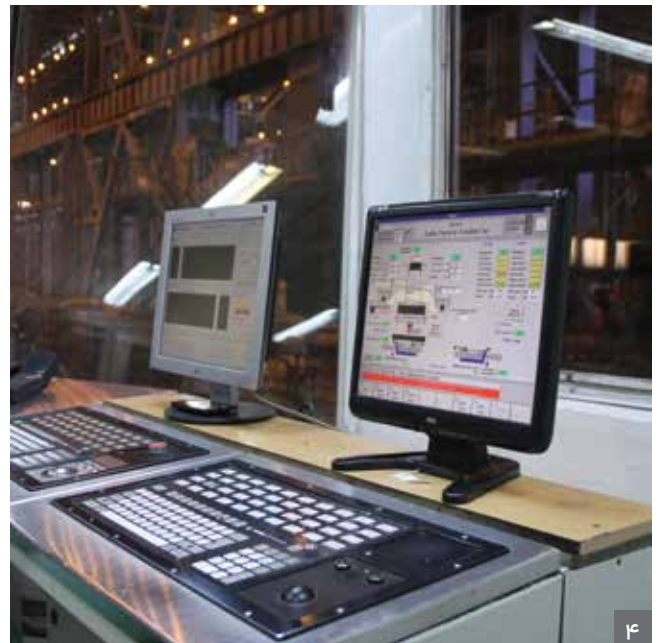


۳

توضیحات:

- ۱- برج پاتیل گردان
- ۲- تاندیش
- ۳- قیچی برش تختال
- ۴- بخش اتوماسیون

فولاد سازی و ریخته گری مداوم



۴



۱



۲



۳

توضیحات:

- ۱- کوره تونلی
- ۲- شاتل (بخش متحرک کوره)
- ۳- قفسه های نورد
- ۴- ماشین کلاف پیچ

فولاد سازی و ریخته گری مداوم



۴





۲

توضیحات:

- ۱- دود کش کوره تونلی به ارتفاع ۵۰ متر و قطر دهانه ۲ متر
- ۲- فونداسیون ماشین ریخته گری مداوم
- ۳- فونداسیون کوره تونلی و شاتل

فولاد سازی و ریخته گری مداوم



۳

در بخش تولید بیلت

طرح توسعه افزایش ظرفیت فولاد آلیاژی ایران از ۳۵۰ هزار تن به بیش از ۶۰۰ هزار تن در سال به صورت EPC
مشخصات اصلی پروژه

قرارداد این پروژه در سال ۱۳۸۷ امضاء و در سال ۱۳۸۸ اجرایی شد و در سال ۱۳۹۱ بخش ذوب و در سال ۱۳۹۲
بخش ریخته گری به پایان رسید.

کارفرما: شرکت فولاد آلیاژی ایران

مشارکت شرکت های تامکار و میکا سازه

همکار خارجی: شرکت Danieli

میزان افزایش ظرفیت کارخانه: از ۳۵۰ هزار تن به ۶۰۰ هزار تن در سال

مواد خام اصلی: آهن اسفنجی، قراضه های فولاد

محصولات ریخته گری: بیلت به ابعاد ۱۲۰، ۱۳۰، ۱۵۰ و ۱۸۰ میلیمتر تا طول ۱۲ متر

راهنمای نقشه

۱ کوره قوس الکتریکی

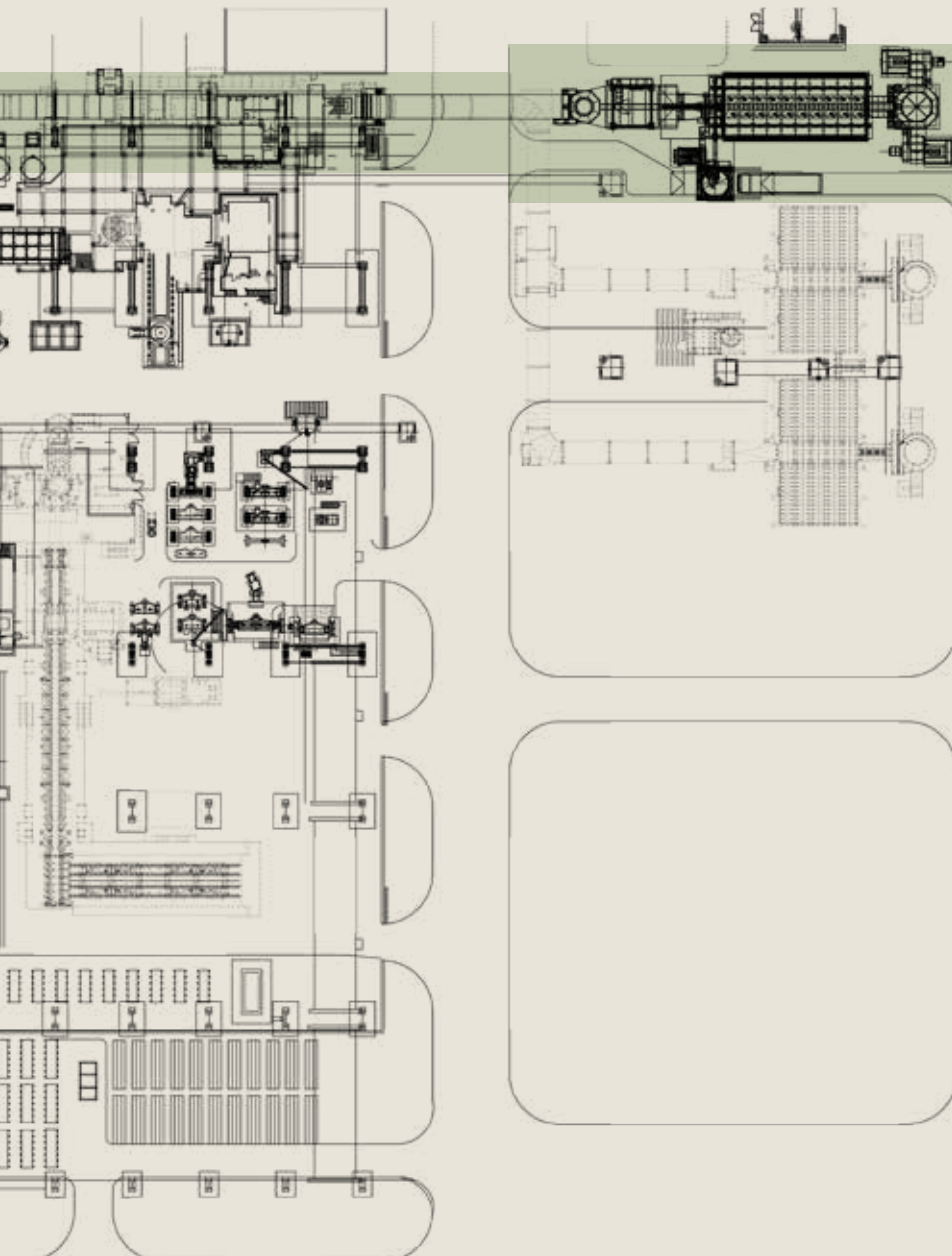
۲ کوره پاتیلی

۳ ماشین ریخته گری مداوم بیلت

۴ سیستم غبار گیر (FTP)

۵ انبار قراضه و سیستم انتقال مواد

۶ انبار مواد اولیه

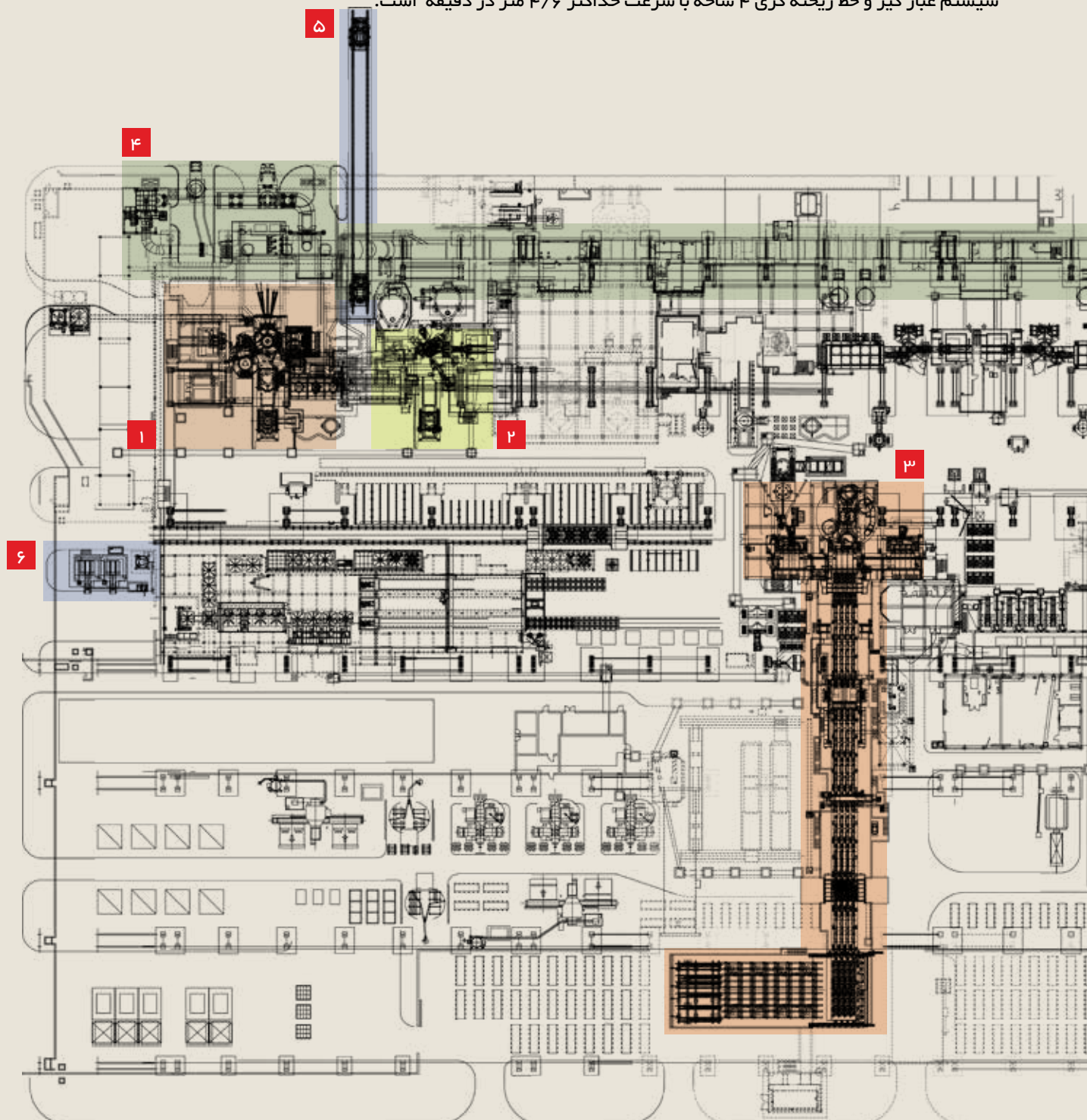


حوزه فعالیت ما

طراحی، تامین و ساخت، بازرسی، حمل و تحویل متریال و قطعات به ایران، نصب، تست و راه اندازی واحد ذوب و ریخته گری جهت افزایش ظرفیت فولاد آلیاژی ایران از ۳۵۰ به بیش از ۶۰۰ هزار تن در سال

تجهیزات اصلی پروژه

این پروژه شامل یک عدد کوره قوس الکتریکی به ظرفیت ۴۰ تن، یک عدد کوره پاتیلی به ظرفیت ۴۰ تن، تجهیزات مواد رسانی به کوره ها، سیستم غبار گیر و خط ریخته گری ۴ شاخه با سرعت حداکثر ۴/۶ متر در دقیقه است.







۳

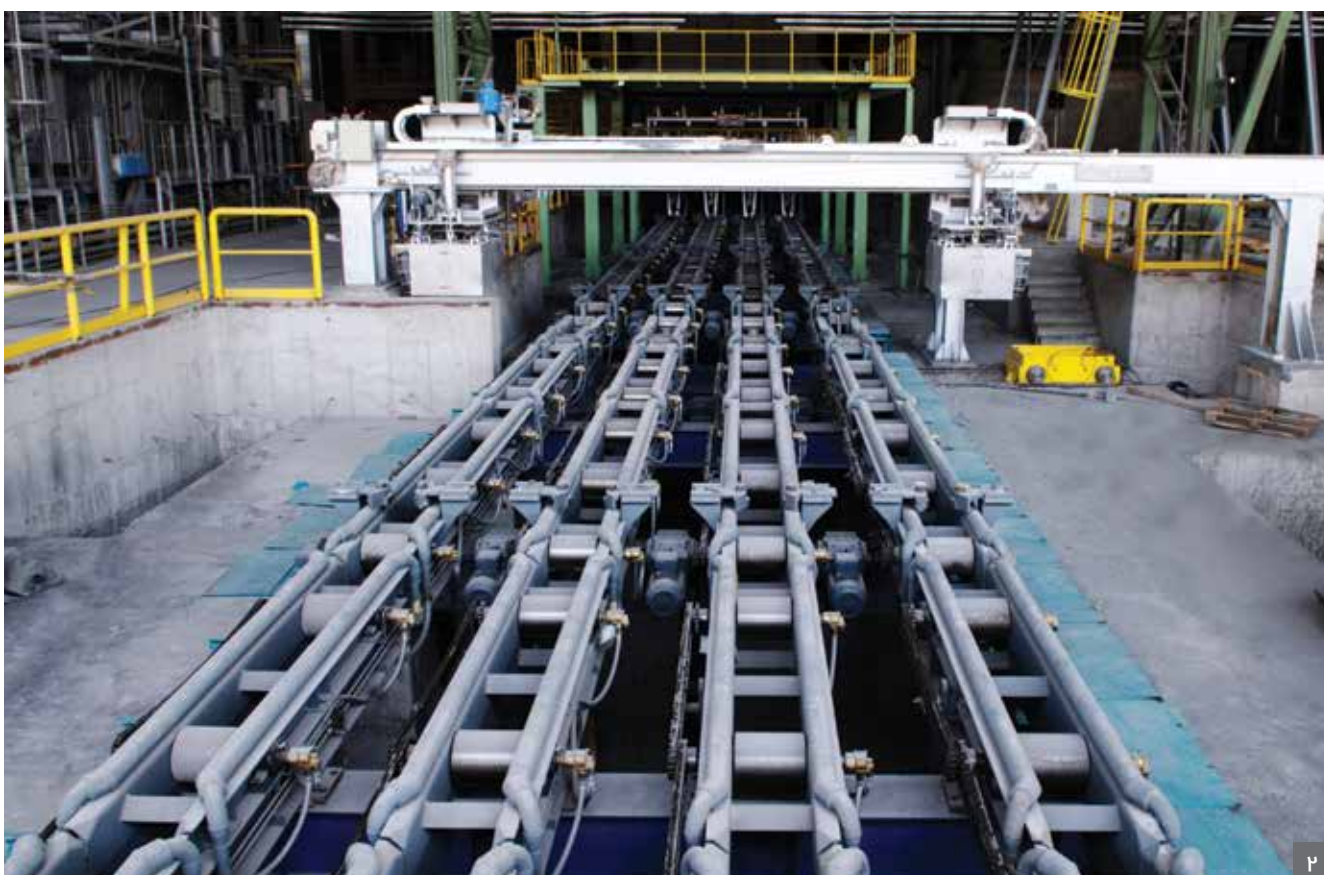
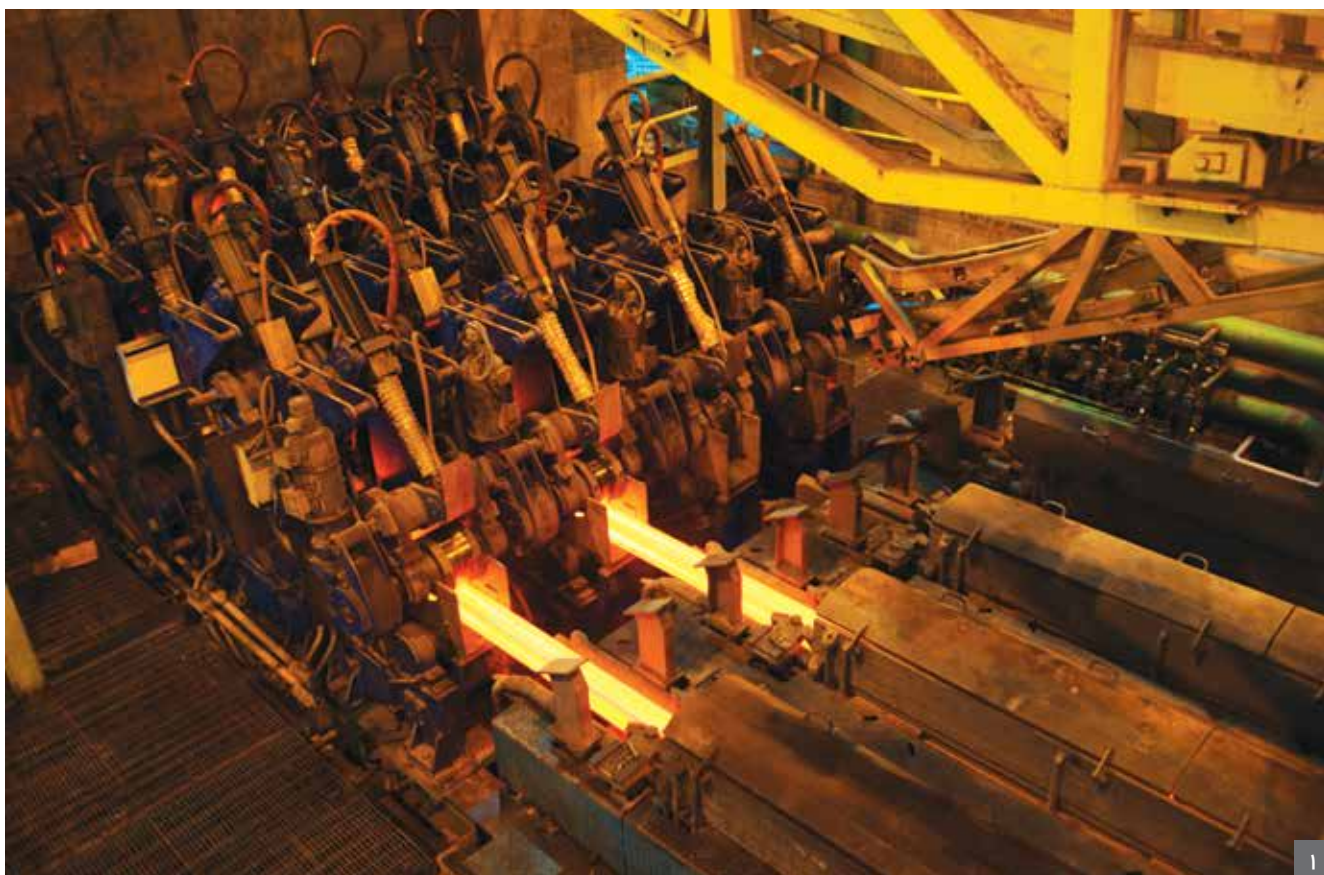
توضیحات:

- ۱- کوره قوس الکتریکی
- ۲- کوره پاتیلی
- ۳- برج پاتیل گردان
- ۴- بخش اتوماسیون

فولاد سازی و ریخته گری مداوم



۴





۳

توضیحات:

- ۱- ماشین ریخته گری مداوم ۴ شاخه بیلت
- ۲- ماشین برش بیلت
- ۳- بستر خنک کننده بیلت
- ۴- سیستم انتقال مواد

فولاد سازی و ریخته گری مداوم



۴



۱



۲



۳

توضیحات:

- ۱- سیستم انتقال آب و برج خنک کننده
- ۲- سیستم غبار گیر
- ۳- سیستم غبار گیر
- ۴- برق رسانی

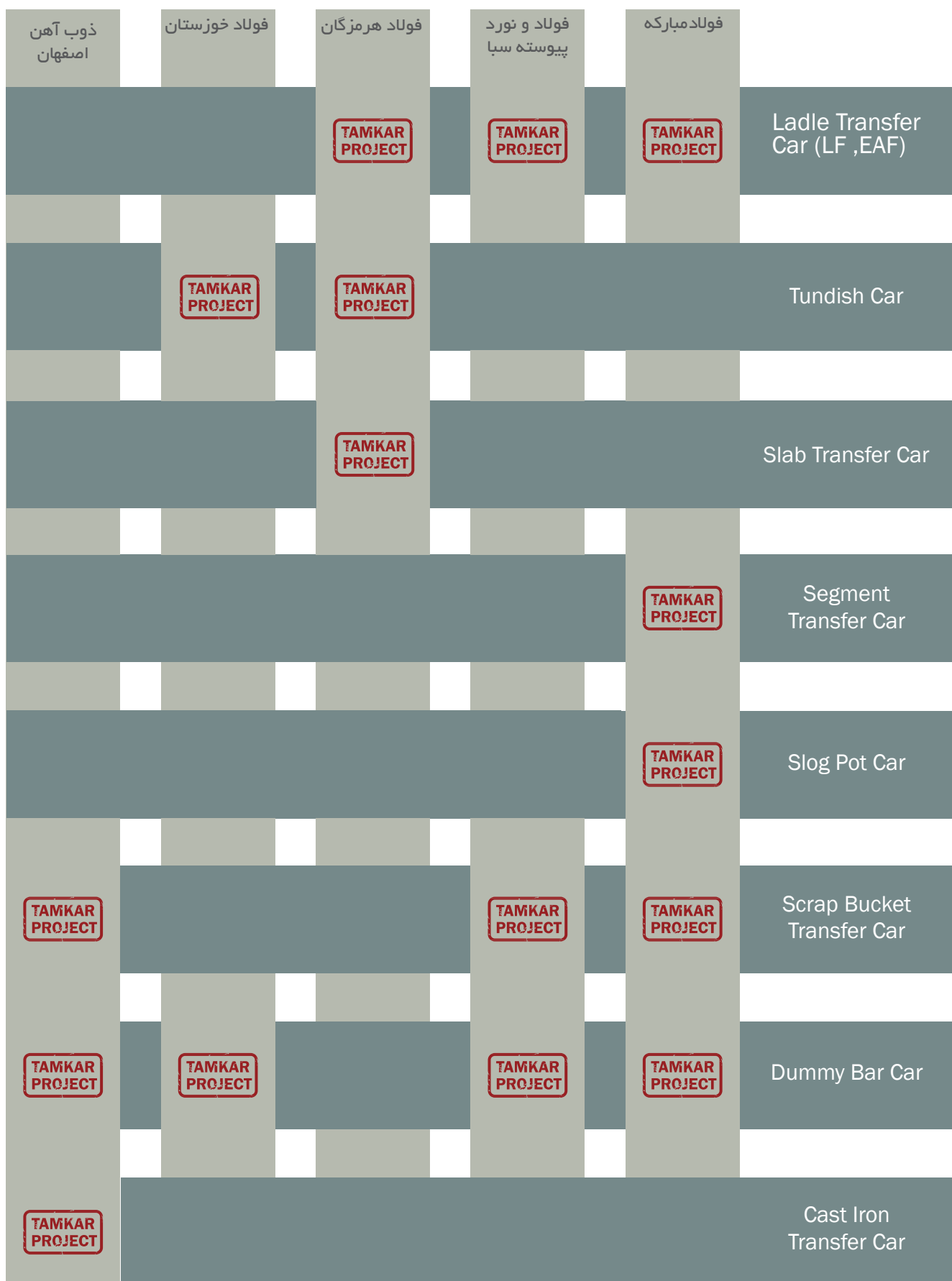
فولاد سازی و ریخته گری مداوم



۴

ماشین آلات ساخته شده به تفکیک نوع و محل نصب

فولاد چادر ملو	ذوب آهن اصفهان	فولاد خوزستان	فولاد هرمزگان	فولاد و نورد پیوسته سبا	فولاد مبارکه	
		TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT	انواع ماشین آلات حمل
				TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT	پاتیل حمل مذاب
					TAMKAR PROJECT	کوره قوس الکتریکی
	TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT		TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT	پاتیل حمل سرباره
TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT		TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT		برج پاتیل گردان
TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT		TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT		تجهیزات بخش Dummy Bar
TAMKAR PROJECT				TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT	میزهای غلطکی Roller Table
TAMKAR PROJECT	TAMKAR PROJECT					بسترهای خنک کننده





ساخت کوره های قوس الکتریکی (EAF)

عنوان پروژه: ساخت ۶ دستگاه کوره قوس الکتریکی به ظرفیت

۲۰۰ تن در ساعت جهت طرح توسعه ۷/۲ میلیون تن

کارفرما: کنسرسیوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان

طراح: شرکت Tenova

تاریخ پروژه: ۱۳۹۲

موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

ظرفیت تولیدی این کوره ها ۲۰۰ تن (تخلیه ۱۸۰ تن) فولاد مذاب

با توان ترانسفورماتور ۱۴۰ MVA می باشد.

زمان کل ذوب از تخلیه ذوب قبلی تا تخلیه ذوب بعدی در صورت

استفاده از شارژ فلزی به صورت میکس ۹۰ دقیقه می باشد.

فولاد سازی و ریخته گری مداوم





ساخت انواع پاتیل حمل مذاب

عنوان پروژه: ساخت ۲ عدد پاتیل حمل مذاب به گنجایش ۱۷۵ تن
کارفرما: شرکت فولاد مبارکه اصفهان
طراح: شرکت Danieli
تاریخ پروژه: ۱۳۹۱
موقعیت نصب: کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا

فولاد سازی و ریخته‌گری مداوم

ساخت انواع پاتیل حمل مذاب

عنوان پروژه: ساخت ۶ عدد پاتیل حمل مذاب به گنجایش ۲۰۰ تن
مذاب جهت طرح توسعه ۷/۲ میلیون تن
کارفرما: کنسرسیوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان
طراح: شرکت Tenova
تاریخ پروژه: ۱۳۹۲
موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

عنوان پروژه: ساخت ۸ عدد پاتیل حمل مذاب به گنجایش ۱۷۵ تن
مذاب جهت طرح توسعه ناحیه سبا
کارفرما: کنسرسیوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان
طراح: شرکت Danieli
تاریخ پروژه: ۱۳۹۲
موقعیت نصب: کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا





ساخت انواع ماشین آلات حمل پاتیل مذاب

عنوان پروژه: ساخت ۶ دستگاه انواع ماشین حمل پاتیل مذاب
(LF,EAF,MAINTENANCE)

کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)

طراح: شرکت Sms Demag

تاریخ پروژه: ۱۳۸۷ الی ۱۳۸۸

موقعیت نصب: مجتمع فولاد هرمزگان

عنوان پروژه: ساخت ۲ دستگاه ماشین حمل پاتیل مذاب جهت طرح
گاز زدایی (Ladle Transfer Car With Tilting Device)

کارفرما: شرکت توکا EPC

طراح: Sms Demag

تاریخ پروژه: ۱۳۸۸ الی ۱۳۸۹

موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

فولاد سازی و ریخته گری مداوم









ساخت انواع ماشین آلات حمل پاتیل مذاب

عنوان پروژه: ساخت ۲ دستگاه ماشین حمل پاتیل مذاب جهت طرح

توسعه ۷/۲ میلیون تن

کارفرما: کنسرسیوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان

طراح: شرکت Tenova

تاریخ پروژه: ۱۳۹۱

موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

عنوان پروژه: ساخت ۳ دستگاه ماشین حمل پاتیل مذاب جهت طرح

توسعه ناحیه سبا

کارفرما: کنسرسیوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان

طراح: شرکت Danieli

تاریخ پروژه: ۱۳۹۱

موقعیت نصب: کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا

فولاد سازی و ریخته گری مداوم





ساخت انواع ماشین آلات حمل پاتیل مذاب

عنوان پروژه: ساخت هفت دستگاه کالسکه چدن بر

کارفرما: شرکت ذوب آهن اصفهان

تاریخ پروژه: ۱۳۹۳ الی ۱۳۹۴

موقعیت نصب: کارخانه ذوب آهن اصفهان

هر کالسکه چدن بر (Cast Iron Transfer Car)، دارای ظرفیت ۱۰۰ تن شامل ۴۰ تن پاتیل و ۶۰ تن چدن مذاب است.

فولاد سازی و ریخته گری مداوم





ساخت انواع ماشین آلات حمل تاندیش

عنوان پروژه: ساخت ۲ دستگاه ماشین حمل تاندیش دارای سیستم بالابر (Lifting System)
کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)
طراح: شرکت Sms Demag
تاریخ پروژه: ۱۳۸۷ الی ۱۳۸۸
موقعیت نصب: مجتمع فولاد هرمزگان

عنوان پروژه: ساخت ۱ دستگاه ماشین حمل تاندیش
کارفرما: شرکت فولاد خوزستان
تاریخ پروژه: ۱۳۸۱ الی ۱۳۸۲
موقعیت نصب: مجتمع فولاد خوزستان

فولاد سازی و ریخته گری مداوم

ساخت انواع ماشین آلات حمل تاندیش

عنوان پروژه: ساخت ۱ دستگاه ماشین حمل تاندیش جهت طرح توسعه ماشین ریخته گری شماره ۵ ذوب آهن اصفهان
کارفرما: شرکت ذوب آهن اصفهان
طراح: شرکت Danieli
تاریخ پروژه: ۱۳۹۲
موقعیت نصب: کارخانه ذوب آهن اصفهان

عنوان پروژه: ساخت ۱ دستگاه ماشین حمل تاندیش جهت طرح توسعه ناحیه سبا
کارفرما: کنسرسیوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان
طراح: شرکت Danieli
تاریخ پروژه: ۱۳۹۲
موقعیت نصب: کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا





ساخت انواع ماشین حمل سبد قراضه

عنوان پروژه: ساخت ۲ دستگاه ماشین حمل سبد قراضه جهت طرح توسعه ناحیه سبا
کارفرما: کنسرسیوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان
طراح: شرکت Danieli
تاریخ پروژه: ۱۳۹۱
موقعیت نصب: کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا

عنوان پروژه: ساخت ۱ دستگاه ماشین حمل سبد قراضه
کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)
طراح: شرکت Sms Demag
تاریخ پروژه: ۱۳۸۷ الی ۱۳۸۸
موقعیت نصب: مجتمع فولاد هرمزگان

فولاد سازی و ریخته گری مداوم

ساخت ماشین آلات حمل سگمنت، اسلب

عنوان پروژه: ساخت ۱ دستگاه ماشین حمل اسلب
کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)
طراح: شرکت Sms Demag
تاریخ پروژه: ۱۳۸۷ الی ۱۳۸۸
موقعیت نصب: مجتمع فولاد هرمزگان

عنوان پروژه: ساخت ۱ دستگاه ماشین حمل سگمنت
کارفرما: شرکت توکا فولاد
تاریخ پروژه: ۱۳۸۲
موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان





ساخت ماشین حمل پاتیل سرباره و سایر تجهیزات

عنوان پروژه: ساخت ماشین آلات و تجهیزات جهت طرح گاز زدایی (RH-TOP) شامل

Slag Pot Car

Ladle Lifting Frame & Guide Unit

Traverse

کارفرما: شرکت توکا EPC

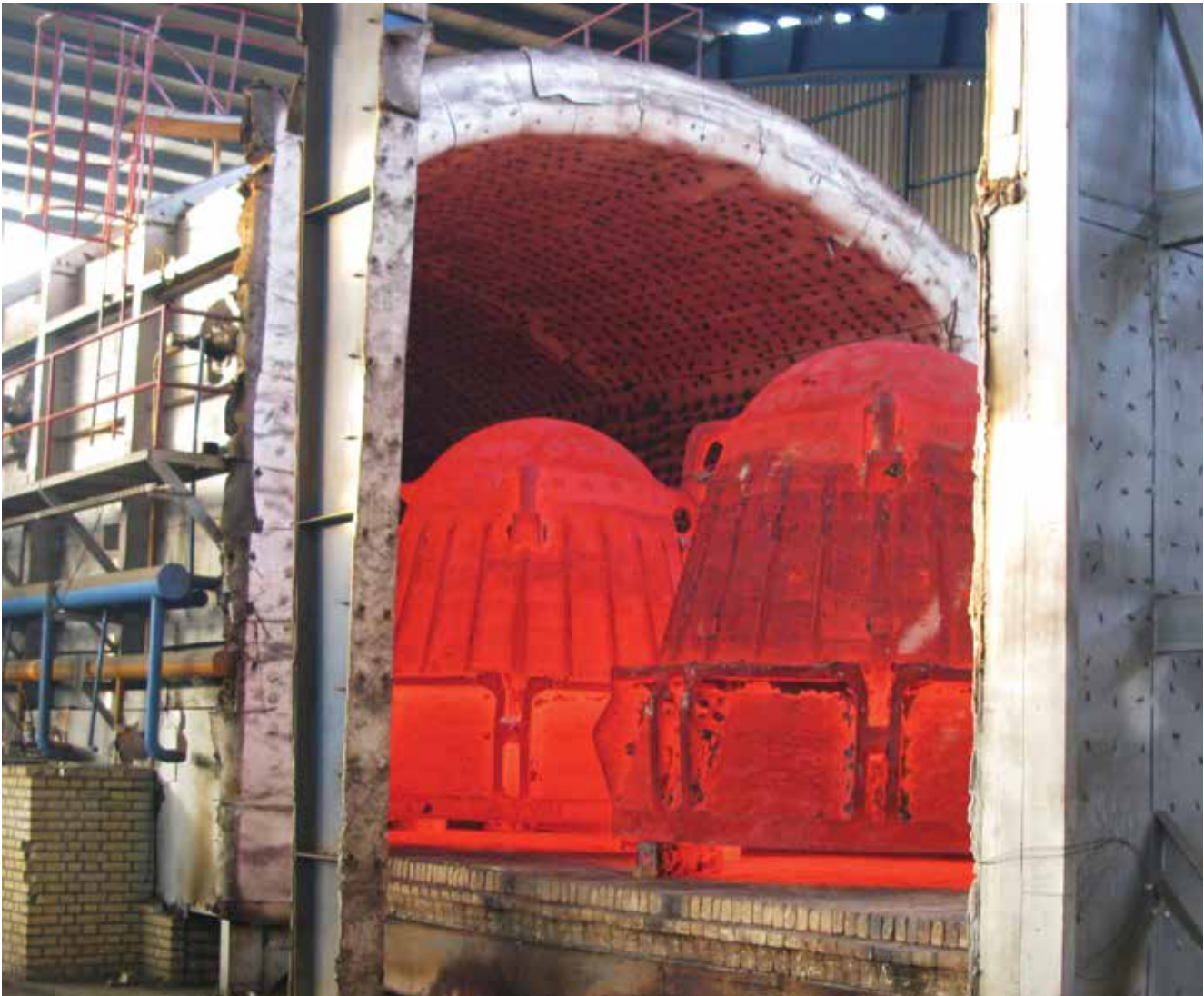
طراح: شرکت Sms Demag

تاریخ پروژه: ۱۳۸۸ الی ۱۳۸۹

موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

فولاد سازی و ریخته گری مداوم





ساخت انواع پاتیل حمل سرباره (Slag Pot)

عنوان: پاتیل حمل سرباره

جنس: فولاد کم کربن و مقاوم در برابر خزش

مشارکت: شرکت فولاد آلیاژی اصفهان

موقعیت های نصب: مجتمع فولاد مبارکه، مجتمع فولاد خوزستان،

ذوب آهن اصفهان، کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا

فولاد سازی و ریخته گری مداوم





ساخت انواع برج پاتیل گردان

عنوان پروژه: ساخت برج پاتیل گردان جهت طرح توسعه ماشین
ریخته گری شماره ۵ ذوب آهن اصفهان
کارفرما: شرکت ذوب آهن اصفهان
طراح: شرکت Danieli
تاریخ پروژه: ۱۳۹۲
موقعیت نصب: کارخانه ذوب آهن اصفهان

عنوان پروژه: ساخت برج پاتیل گردان جهت طرح توسعه ناحیه سبا
کارفرما: کنسرسیوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان
طراح: شرکت Danieli
تاریخ پروژه: ۱۳۹۲
موقعیت نصب: ناحیه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا

فولاد سازی و ریخته گری مداوم

ساخت Ladle Cover Mainpulator

عنوان پروژه: ساخت ۲ دستگاه ماشین Ladle Cover Mainpulator
کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)
طراح: Sms Demag
تاریخ پروژه: ۱۳۸۷ الی ۱۳۸۸
موقعیت نصب: مجتمع فولاد هرمزگان

فولاد سازی و ریخته گری مداوم



ساخت دامی بار (Dummy Bar)

عنوان پروژه: ساخت دامی بار جهت طرح توسعه ماشین ریخته گری
شماره ۵ ذوب آهن اصفهان
کارفرما: شرکت ذوب آهن اصفهان
طراح: شرکت Danieli
تاریخ پروژه: ۱۳۹۲
موقعیت نصب: کارخانه ذوب آهن اصفهان

عنوان پروژه: ساخت دامی بار جهت طرح توسعه ناحیه سبا
کارفرما: کنترسیوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان
طراح: شرکت Danieli
تاریخ پروژه: ۱۳۹۲
موقعیت نصب: ناحیه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا

فولاد سازی و ریخته گری مداوم





ساخت ماشین دامی بار (Dummy Bar Car)

عنوان پروژه: ساخت ۲ دستگاه ماشین دامی بار
کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)
طراح: Sms Demag
تاریخ پروژه: ۱۳۸۷ الی ۱۳۸۸
موقعیت نصب: مجتمع فولاد هرمزگان

فولاد سازی و ریخته گری مداوم



ساخت انواع میز های غلطکی بخش برش

عنوان پروژه: ساخت میز غلطکی بخش برش

Torch Cutter Shifting Roller Table

کارفرما: شرکت توکا فولاد

تاریخ پروژه: ۱۳۸۷ الی ۱۳۸۸

موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

عنوان پروژه: ساخت میز غلطکی بخش برش

Torch Cutter Shifting Roller Table

کارفرما: شرکت بهینه فراز کیان

تاریخ پروژه: ۱۳۹۲

موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

فولاد سازی و ریخته گری مداوم

ساخت انواع میز های غلطکی بخش برش

عنوان پروژه: ساخت تجهیزات زیر جهت طرح توسعه ماشین ریخته
گری شماره ۵ ذوب آهن اصفهان

Intermediate Roller Table

Cutting Area Roller Table

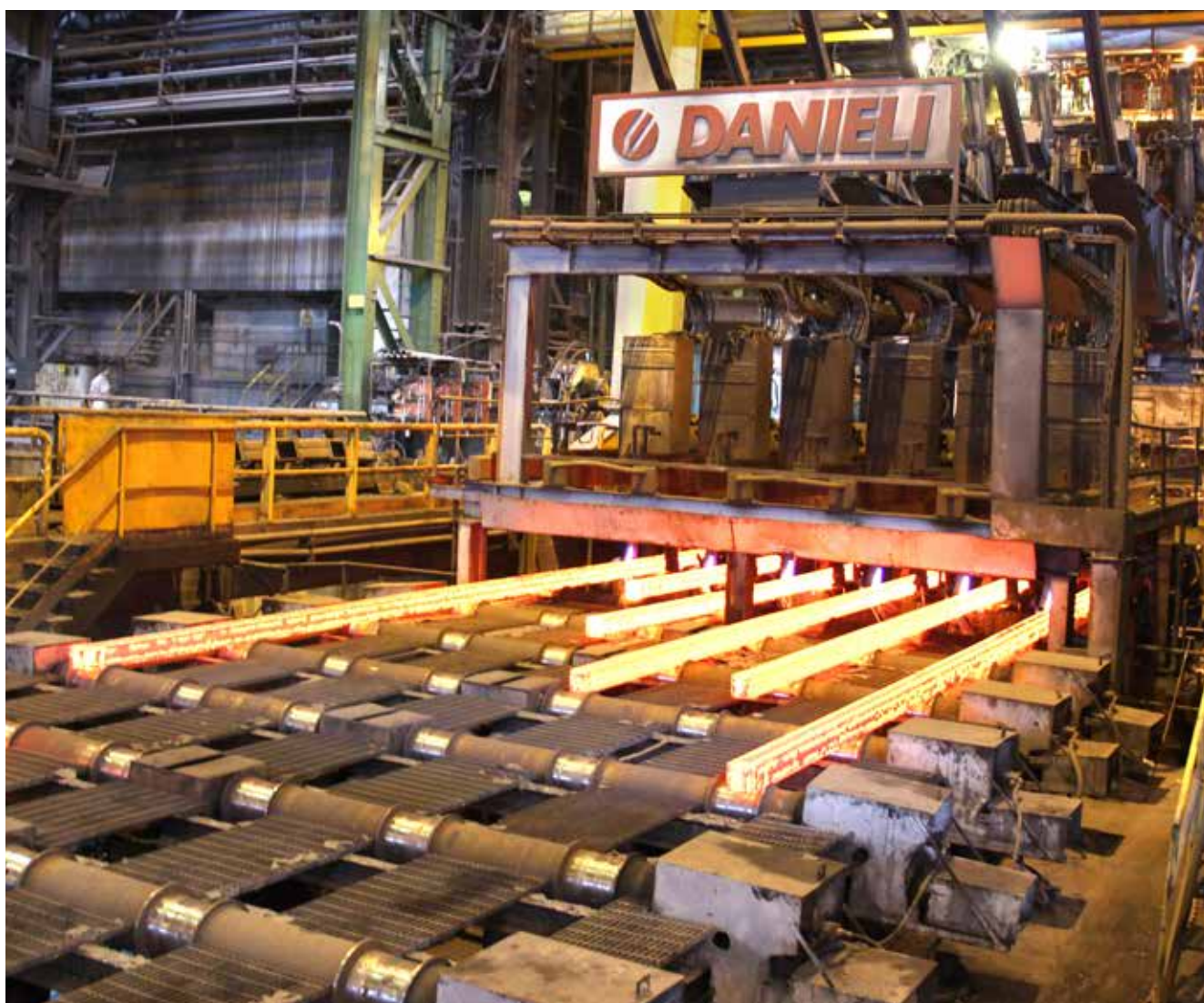
کارفرما: شرکت ذوب آهن اصفهان

طراح: شرکت Danieli

تاریخ پروژه: ۱۳۹۲

موقعیت نصب: کارخانه ذوب آهن اصفهان

فولاد سازی و ریخته گری مداوم



ساخت انواع میزهای غلطکی

عنوان پروژه: ساخت ۲ دستگاه میز غلطکی انتقال تختال
کارفرما: شرکت ذوب آهن اصفهان
تاریخ پروژه: ۱۳۷۸ الی ۱۳۷۹
موقعیت نصب: کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا

عنوان پروژه: ساخت میزهای غلطکی انتقال تختال جهت طرح توسعه
ناحیه سبا
کارفرما: کنسرسیوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان
طراح: شرکت Danieli
تاریخ پروژه: ۱۳۹۲
موقعیت نصب: کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا

فولاد سازی و ریخته گری مداوم







ساخت انواع بستر خنک کننده

عنوان پروژه: ساخت بخش Walking Beam جهت طرح توسعه
ماشین ریخته گری شماره ۵ ذوب آهن اصفهان
کارفرما: شرکت ذوب آهن اصفهان
طراح: شرکت Danieli
تاریخ پروژه: ۱۳۹۲
موقعیت نصب: کارخانه ذوب آهن اصفهان

عنوان پروژه: ساخت تجهیزات بخش های ریخته گری و بستر خنک
کننده فولاد چادرملو
کارفرما: شرکت پامیدکو
تاریخ پروژه: ۱۳۹۰ الی ۱۳۹۳
موقعیت نصب: کارخانه فولاد چادرملو

فولاد سازی و ریخته گری مداوم





مسنایع فولاد

ناحیه نور د گرم



پروژه های طراحی و ساخت ماشین آلات

۱۲۲ ساخت و نصب تجهیزات کارخانه فولاد اکسین

۱۲۶ ساخت و نصب کوره تونلی و شاتل جهت طرح توسعه ناحیه سبا

۱۲۸ ساخت بخشی از تجهیزات پروژه قفسه نورد R3 جهت مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

۱۳۰ ساخت بخشی از تجهیزات فاز دوم طرح توسعه نورد گرم جهت مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

۱۳۱ ساخت تجهیزات قفسه F7 و تکمیل تجهیزات قفسه های F5 و F6 جهت مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

۲۶۹ ساخت چرخ دنده جناغی و مجموعه گریبکس قفسه F1 جهت مجتمع فولاد مبارکه اصفهان (به بخش چرخ دنده در حوزه صنایع کانی غیر فلزی رجوع شود.)

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

کنسر سیوم
SFC و MTS

شرکت صنایع فولاد
اخگر اصفهان

شرکت تامکار



فولاد اکسین

عنوان پروژه: ساخت و نصب تجهیزات کارخانه فولاد اکسین شامل: ریخته‌گری، ماشین‌کاری، موتناژ اولیه و نهایی بیش از ۱۴۰۰ تن تجهیزات شامل بخش بستر خنک‌کننده و بخشی از غلطک‌های انتقال ورق همچنین موتناژ اولیه و نهایی ۱۵۰۰۰ تن تجهیزات شامل کلیه غلطک‌های انتقال به همراه تمامی متعلقات

کارفرما: شرکت Danieli

تاریخ پروژه: ۱۳۸۴ الی ۱۳۸۸

موقعیت نصب: کارخانه فولاد اکسین

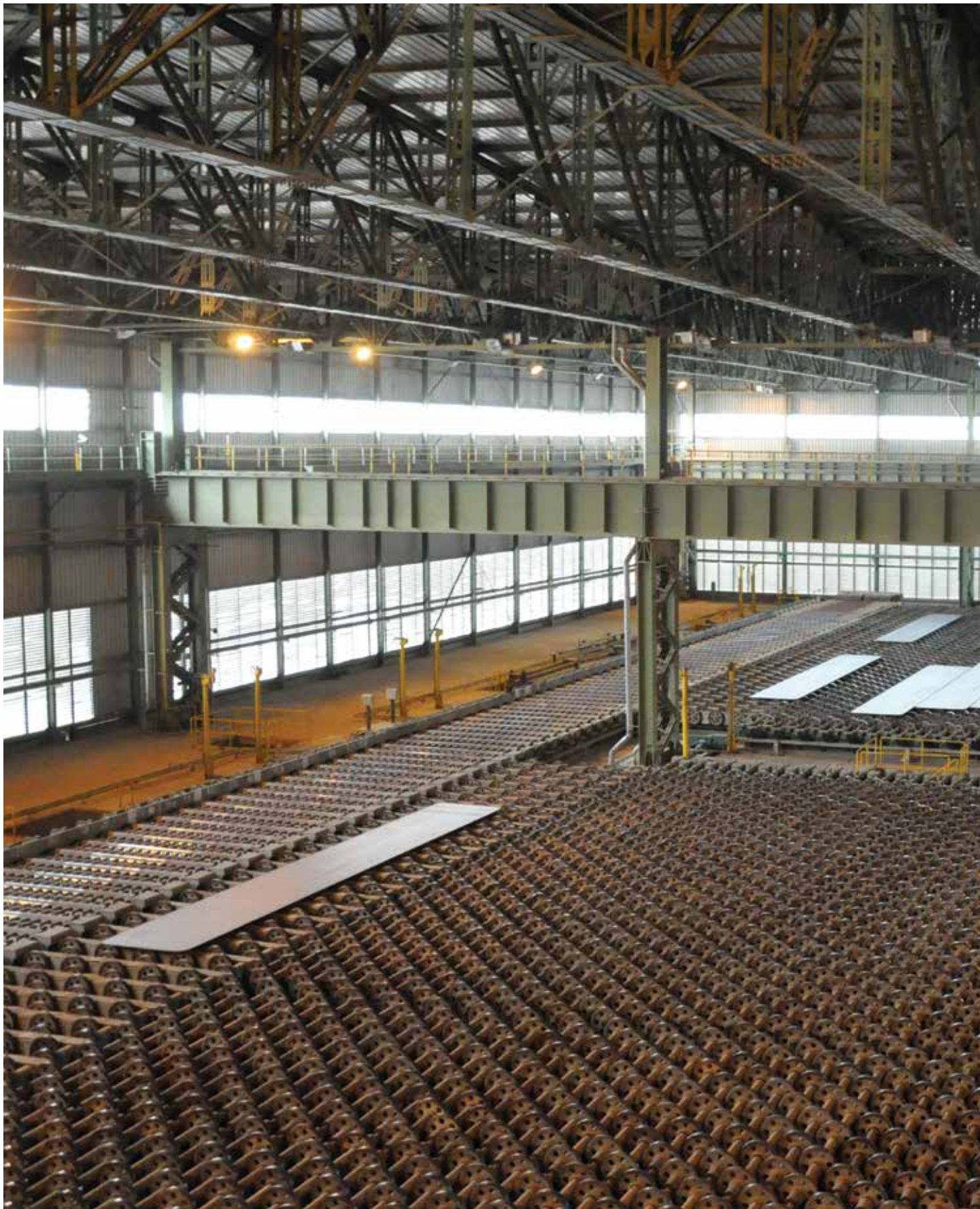
کارخانه فولاد اکسین در مجاورت مجتمع فولاد خوزستان واقع شده است. هدف از احداث این کارخانه تولید سالیانه یک میلیون و پنجاه هزار تن انواع ورق‌های فولادی از عرض ۱۱۰۰ تا ۴۵۰۰ میلیمتر می‌باشد. فولاد اکسین تنها تولیدکننده ورق عریض در خاورمیانه و یکی از ۱۰ شرکت صاحب تکنولوژی در جهان قلمداد می‌گردد.

نورد گرم











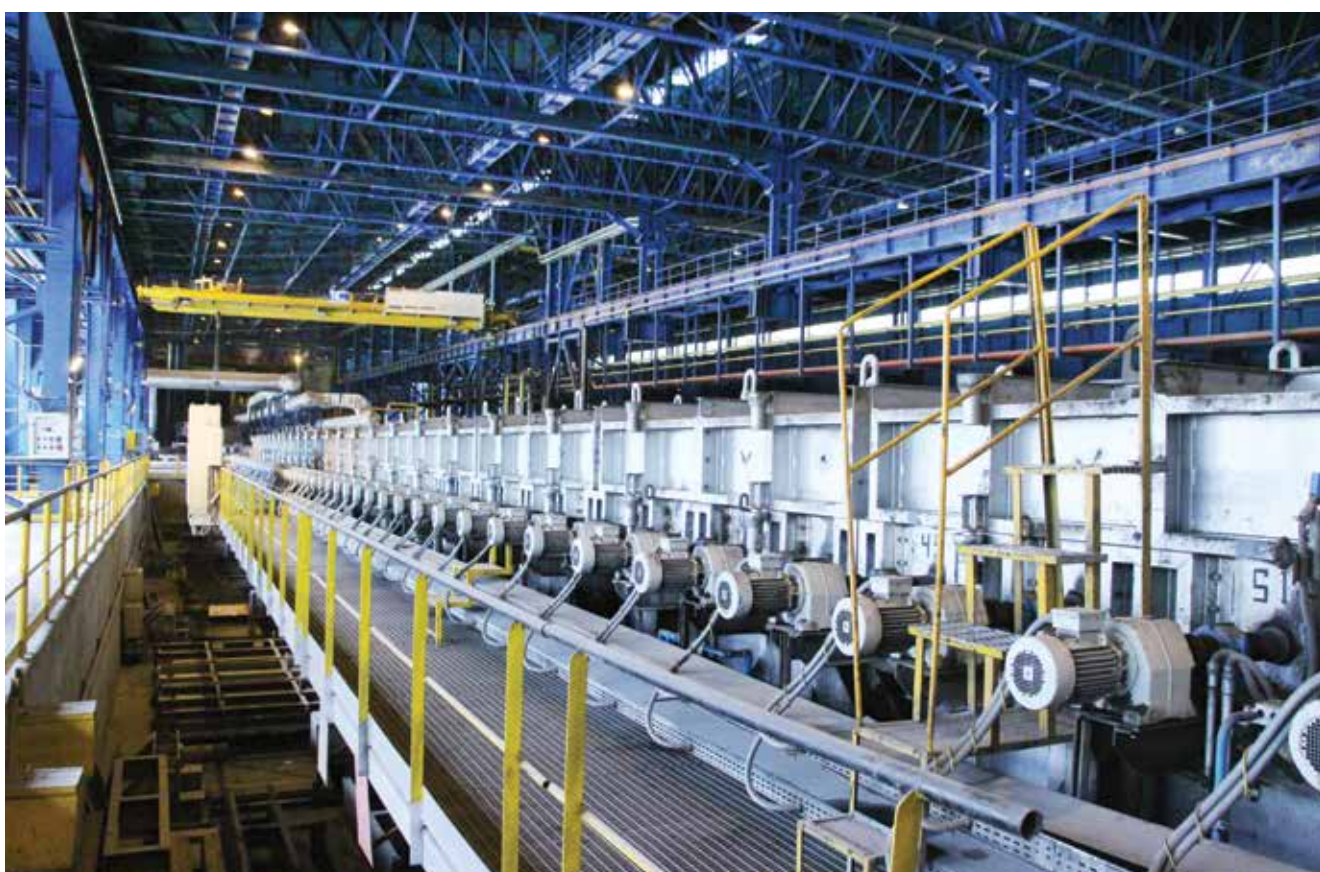
کوره تونلی و شاتل

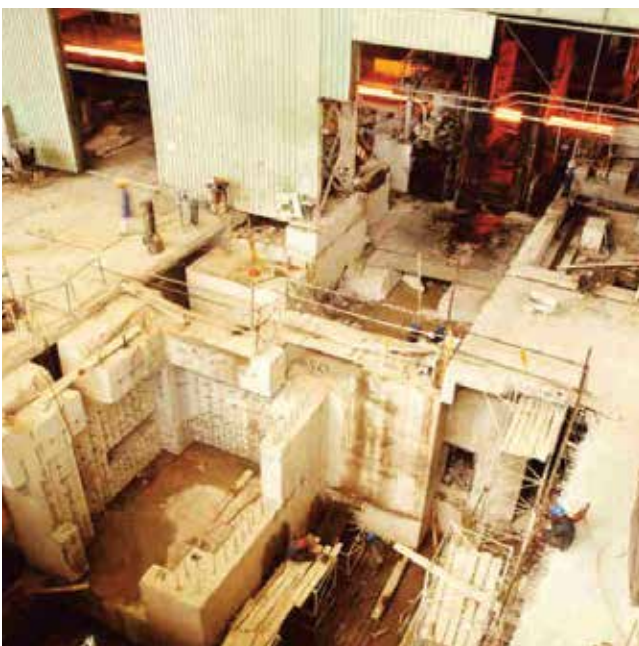
عنوان پروژه: ساخت کوره تونلی و شاتل جهت طرح توسعه ناحیه سبا
کارفرما: کنسرسيوم تامکار، میکاسازه و صفا فولاد سپاهان
طراح: شرکت Danieli
تاریخ پروژه: ۱۳۹۲
موقعیت نصب: کارخانه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا

در فرآیند فولاد سازی و نورد پیوسته، تختال خارج شده از خط ریخته گری مداوم وارد کوره تونلی می شود. در این کوره که به صورت پیوسته است دمای تختال، یکنواخت و به درجه حرارت مناسب جهت ورود به قفسه نورد می رسد.

شاتل مانند پلی متحرک در بین دو بخش کوره تونلی قرار دارد و وظیفه آن خارج کردن تختال های معیوب از خط تولید است.

نورد گرم





قفسه نورد R3 مجتمع فولاد مبارکه

عنوان پروژه: تهیه و ساخت بخشی از تجهیزات پروژه قفسه نورد R3
کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)
تاریخ پروژه: ۱۳۷۸ الی ۱۳۸۰
موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

پروژه قفسه نورد R3 با هدف ارتقاء تکنولوژی از طریق دو طرفه کردن این قفسه، همچنین اصلاح کویلرهای ۱،۲،۳ و تغییر آنها به سیستم هیدرولیک انجام شد. با اجرای این پروژه ۶۰۰ هزار تن به تولید سالیانه واحد نورد گرم اضافه شد و بدین ترتیب امکان افزایش ظرفیت واحد نورد گرم تا ۴ میلیون تن در سال عملی گردید.

نورد گرم





توسعه واحد نورد گرم مجتمع فولاد مبارکه

عنوان پروژه: تهیه، ساخت و پیش موتتاژ تجهیزات فاز دوم طرح

توسعه نورد گرم

کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)

تاریخ پروژه: ۱۳۸۰

موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

پروژه اصلاح و توسعه واحد نورد گرم با هدف افزایش ظرفیت تولید فولاد مبارکه از ۲/۵ میلیون تن به ۳/۱ میلیون تن در سال و کاهش ضخامت ورق گرم تولیدی از ۱/۵ میلیمتر به ۱/۲ میلیمتر اجرا گردیده است.

نورد گرم



قفسه نورد F7 مجتمع فولاد مبارکه

عنوان پروژه: تهیه و ساخت تجهیزات قفسه F7 و اصلاح و تکمیل
 تجهیزات قفسه های F5, F6
 کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)
 تاریخ پروژه: ۱۳۷۶ الی ۱۳۷۸
 موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

نورد گرم



صنایع فولاد

ناحیه نورد سرد و
فرآیندهای نورد



پروژه های کلید در دست

۱۳۴ احداث کارخانه تولید ورق خودرو
چهارمحل بختیاری با ظرفیت تولید
۴۰۰ هزار تن در سال به صورت
کلید در دست

پروژه های طراحی و ساخت ماشین آلات

۱۴۴ ساخت تجهیزات طرح توسعه نورد
سرد مجتمع فولاد مبارکه

۱۴۶ دموتتاژ و نصب تجهیزات فاز اول
توسعه تاندم میل مداوم جهت نورد
سرد مجتمع فولاد مبارکه

۱۴۶ نصب و راه اندازی تجهیزات قسمت
ورودی فاز نهایی تاندم میل مداوم
جهت نورد سرد مجتمع فولاد مبارکه

۱۴۸ نصب تجهیزات پروژه اسکین پاس
و خط اسید شوئی جهت نورد سرد
مجتمع فولاد مبارکه

۱۴۹ ساخت تجهیزات واحد های جدید
شستشوی الکتریکی و قلع اندود
جهت نورد سرد مجتمع فولاد مبارکه

۱۵۰ ساخت لوله های حرارتی تابشی

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت فولاد آلیاژی
پیشرو سپاهان

کنرسیوم MTS

شرکت تامکار

در بخش فرآیندهای نورد سرد

ساخت، نصب و راه اندازی کارخانه ورق خودرو چهار محال و بختیاری به منظور تولید ورق گالوانیزه بدنه اتومبیل به صورت EPC

مشخصات اصلی پروژه

قرارداد این پروژه در سال ۱۳۸۵ امضاء و اجرائی شد و در سال ۱۳۸۹ به پایان رسید.

کارفرما: شرکت ایریتک

مشارکت شرکت های تامکار و میکاسازه

همکار خارجی: شرکت CMI بلژیک

ظرفیت کارخانه: ۴۰۰ هزار تن در سال

مواد خام اصلی: انواع ورق های سرد نورد شده

محصولات: انواع ورق گالوانیزه بدنه اتومبیل

راهنمای نقشه

۱ کلاف باز کن، دستگاه جوش

۲ شستشوی اولیه ورق، بخش ذخیره ورق، چربی زدایی الکترولیتی، کوره آنتیلینگ

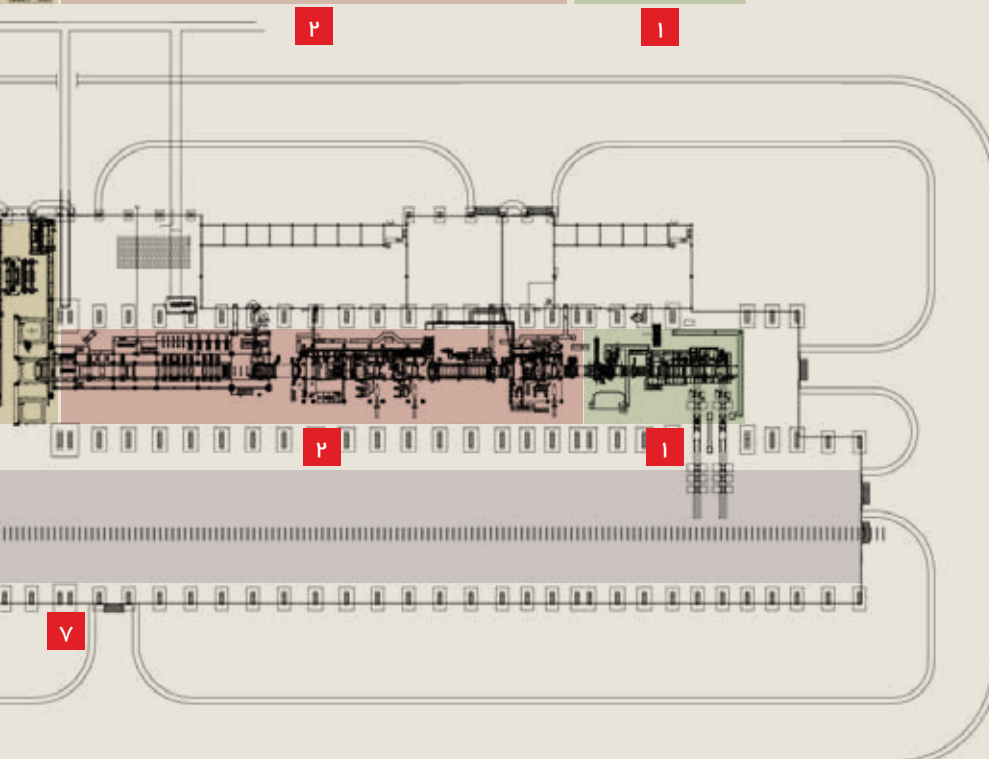
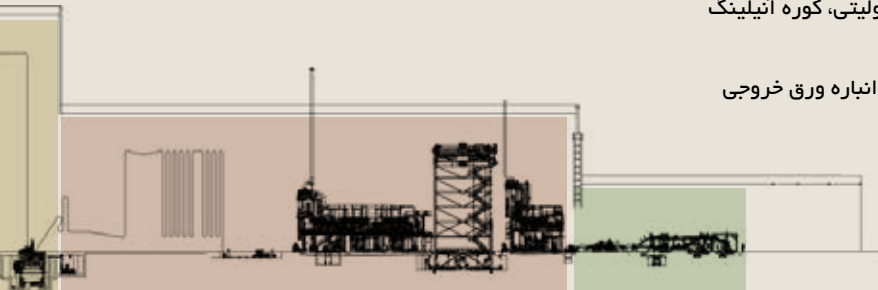
۳ حوضچه روی مذاب، خنک کننده های ورق

۴ اسکین پس، ماشین شستشو، خشک کن، صاف کننده ورق، انبار ورق خروجی

۵ قیچی خروجی، کلاف پیچ

۶ بخش کارگاه تعمیرات غلطک

۷ انبار مواد اولیه و محصول

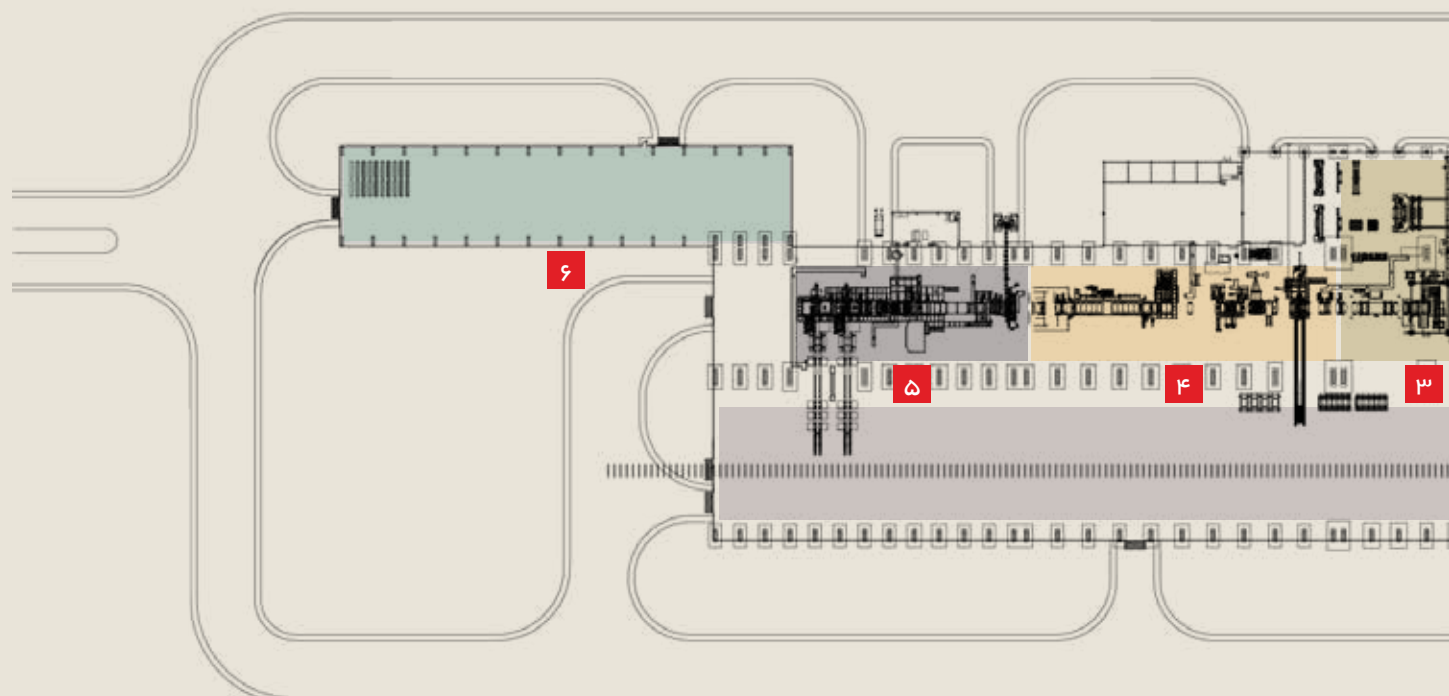
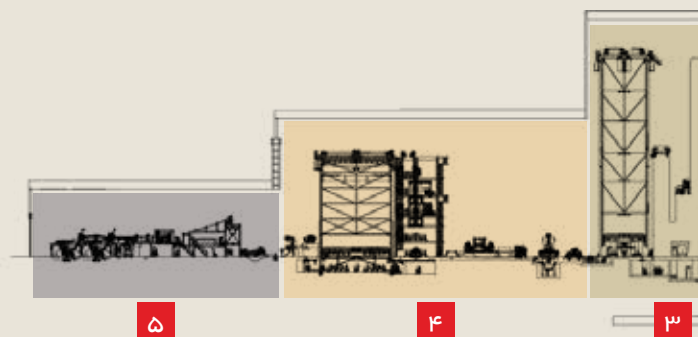
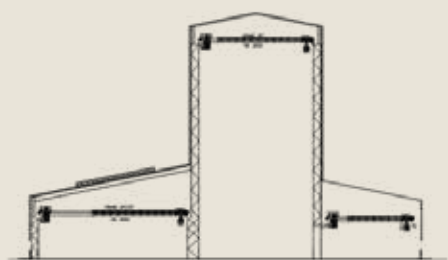


حوزه فعالیت ما

انجام خدمات مهندسی، ساختمانی، سیویل، ساخت و نصب اسکلت فلزی، ساخت، نصب و راه اندازی خط تولید گالوانیزه بدنه اتومبیل همچنین ساخت ۱۲ دستگاه جرثقیل سقفی به طور کامل

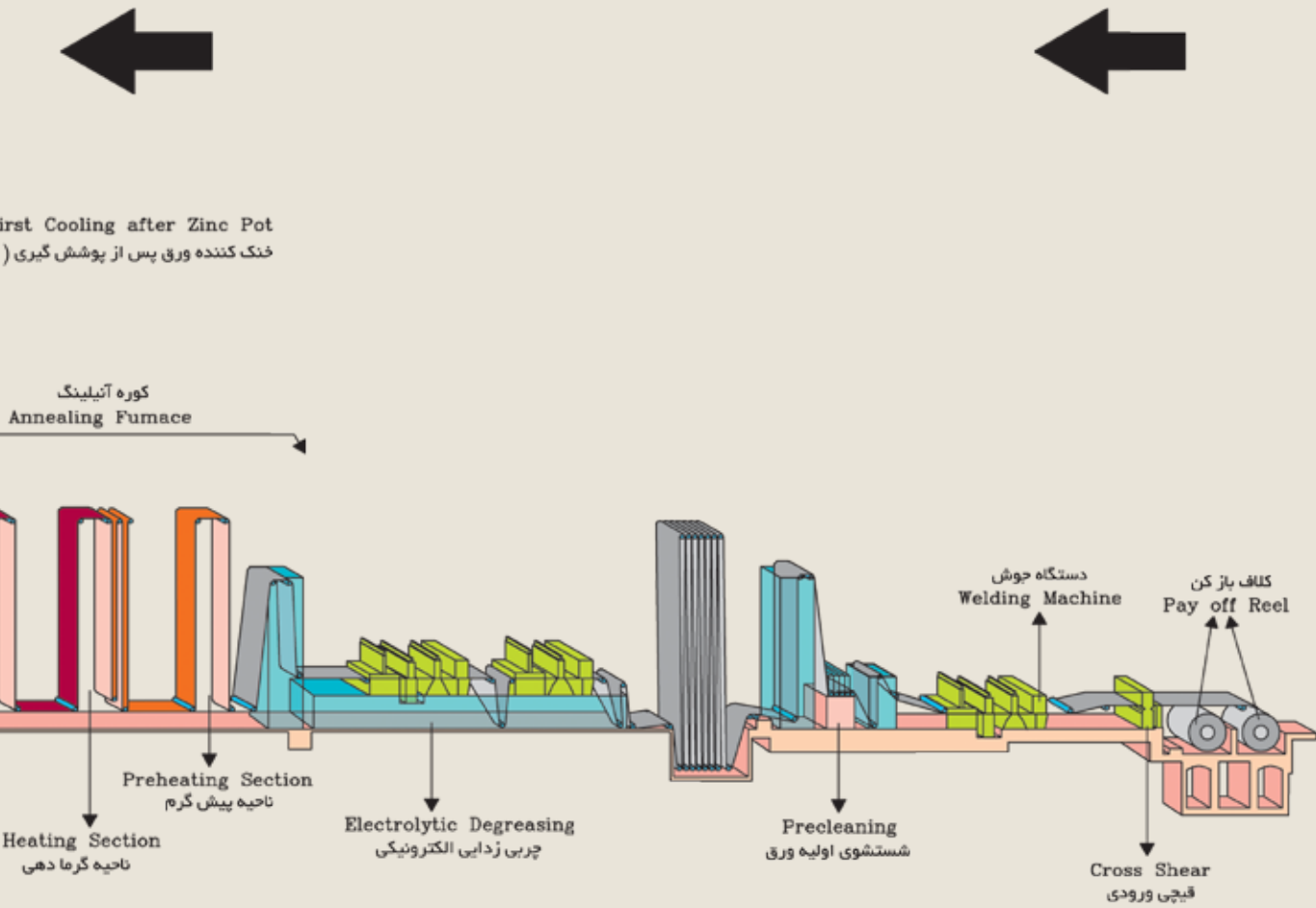
تجهیزات اصلی پروژه

این پروژه شامل ۱۸۰ هزار متر مربع خاکبرداری، ۳ هزار تن آرماتور بندی، ۴۸ هزار متر مکعب بتن ریزی، ۷۵۰۰ تن ساخت استراکچر، ۱۲ دستگاه جرثقیل سقفی با حداکثر طول دهانه ۳۶ متر و با ظرفیت ۴۰ تن به علاوه بیش از ۱۷ هزار تن نصب تجهیزات و ماشین آلات بوده است.



فرآیند تولید ورق گالوانیزه خودرو شرکت ورق

DIP GALVANIZING LINE



ing Section
ناحیه تثبیت کند

tion
نا

Electrolytic Degreasing

برخی کیفیت های قابل تولید

Drawing Quality (DQ)

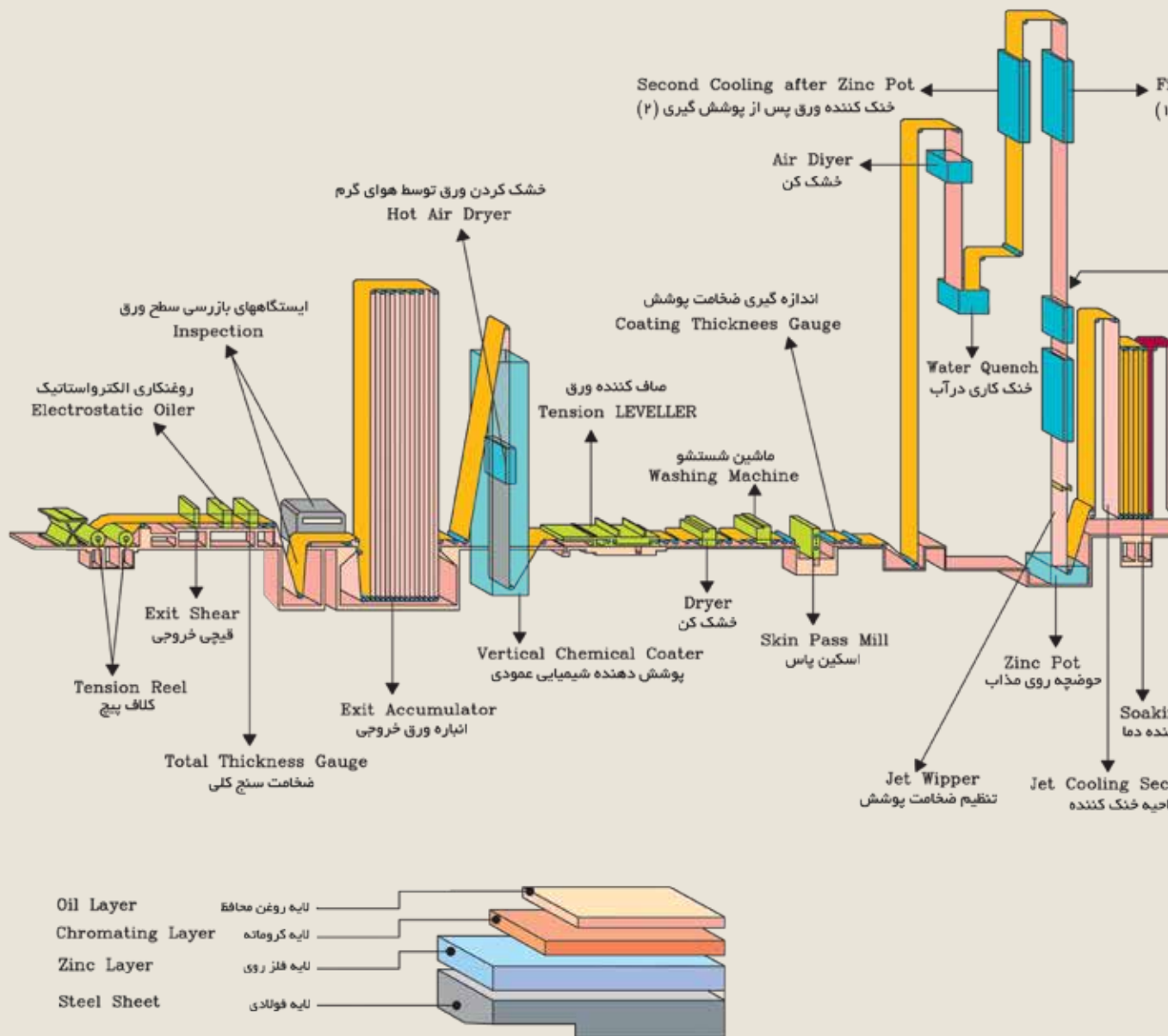
High Strength Steel (HSS)

Deep Drawing Quality (DDQ)

Bake Hardening (BH)

Extra Deep Drawing Quality (EDDQ)

Dual Phase (DP)















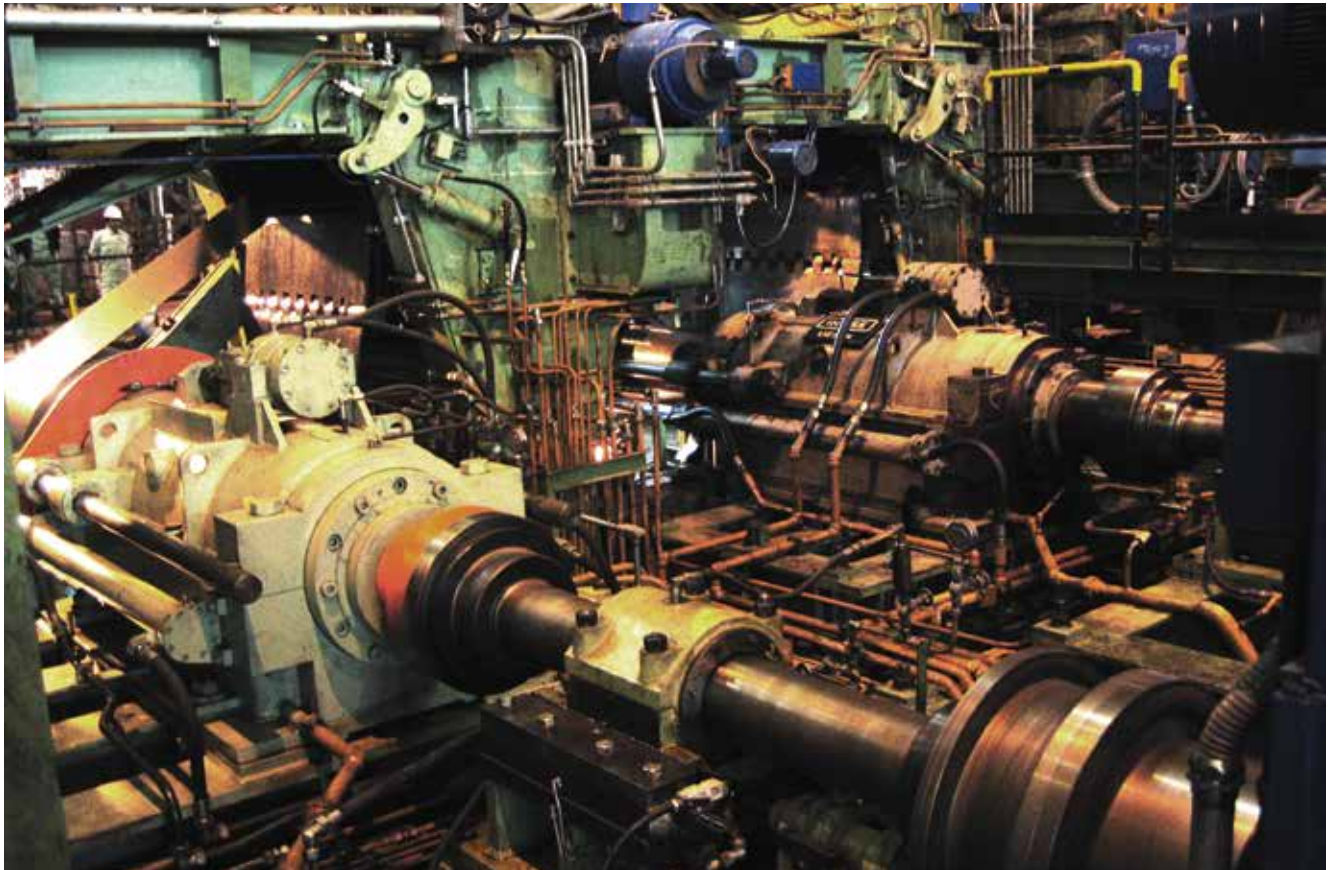


تجهیزات واحد نورد سرد مجتمع فولاد مبارکه

عنوان پروژه: ساخت تجهیزات بخش ورودی و خروجی ورق، طرح توسعه نورد سرد مجتمع فولاد مبارکه
کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)
تاریخ پروژه: ۱۳۸۱ الی ۱۳۸۳
موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

تجهیزات ساخته شده در این پروژه شامل موارد زیر می‌شود:
Straddling Support / Delivery Coil / Walking Beam NO1,2
Entry Coil NO 1,2 / Bridle NO 1,2,3,4,5 / Safty Gage
Roller Tables / Flatness Roll.

نورد سرد





اطلاعات کلی

هدف از احداث خط تاندم میل، کاهش ضخامت ورق در درجه حرارت محیط است. در این خط کلاف پس از باز شدن توسط دستگاه کلاف بازکن و عبور کردن از پنج قفسه چهارغلتکی که در یک امتداد عمودی روی هم قرار گرفته‌اند و در اثر کشش فشار زیاد از حداقل 50% تا حداکثر 85% کاهش ضخامت پیدا می‌کند و در پایان توسط دستگاه کلاف پیچ به شکل کلاف در می‌آید که شامل ورقهائی با ضخامت های ۳ تا ۳ میلی‌متر می‌باشد.

نورد سرد

تاندم میل مداوم مجتمع فولاد مبارکه

عنوان پروژه: دمونتاز و نصب تجهیزات مکانیکی و سیالاتی فاز اول توسعه تاندم میل مداوم
کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)
تاریخ پروژه: ۱۳۸۱
موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

عنوان پروژه: نصب و راه اندازی بی بار تجهیزات مکانیکی و سیالاتی قسمت ورودی فاز نهایی تاندم میل مداوم همچنین ساخت و نصب اسکلت فلزی جنبی
کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)
تاریخ پروژه: ۱۳۸۳ الی ۱۳۸۶
موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان





اسکین پاس و اسید شویی مجتمع فولاد مبارکه

عنوان پروژه: نصب تجهیزات مکانیکی و سیالاتی و برق پروژه اسکین

پاس و خط اسید شویی

کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)

تاریخ پروژه: ۱۳۸۴ الی ۱۳۸۶

موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

نورد سرد



واحد شستشوی الکتریکی اسید شویی مجتمع فولاد مبارکه

عنوان پروژه: ساخت بریدل های (Bridle) واحد های جدید شستشوی

الکتریکی و قلع اندود

کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)

تاریخ پروژه: ۱۳۷۸ الی ۱۳۷۹

موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

نورد سرد





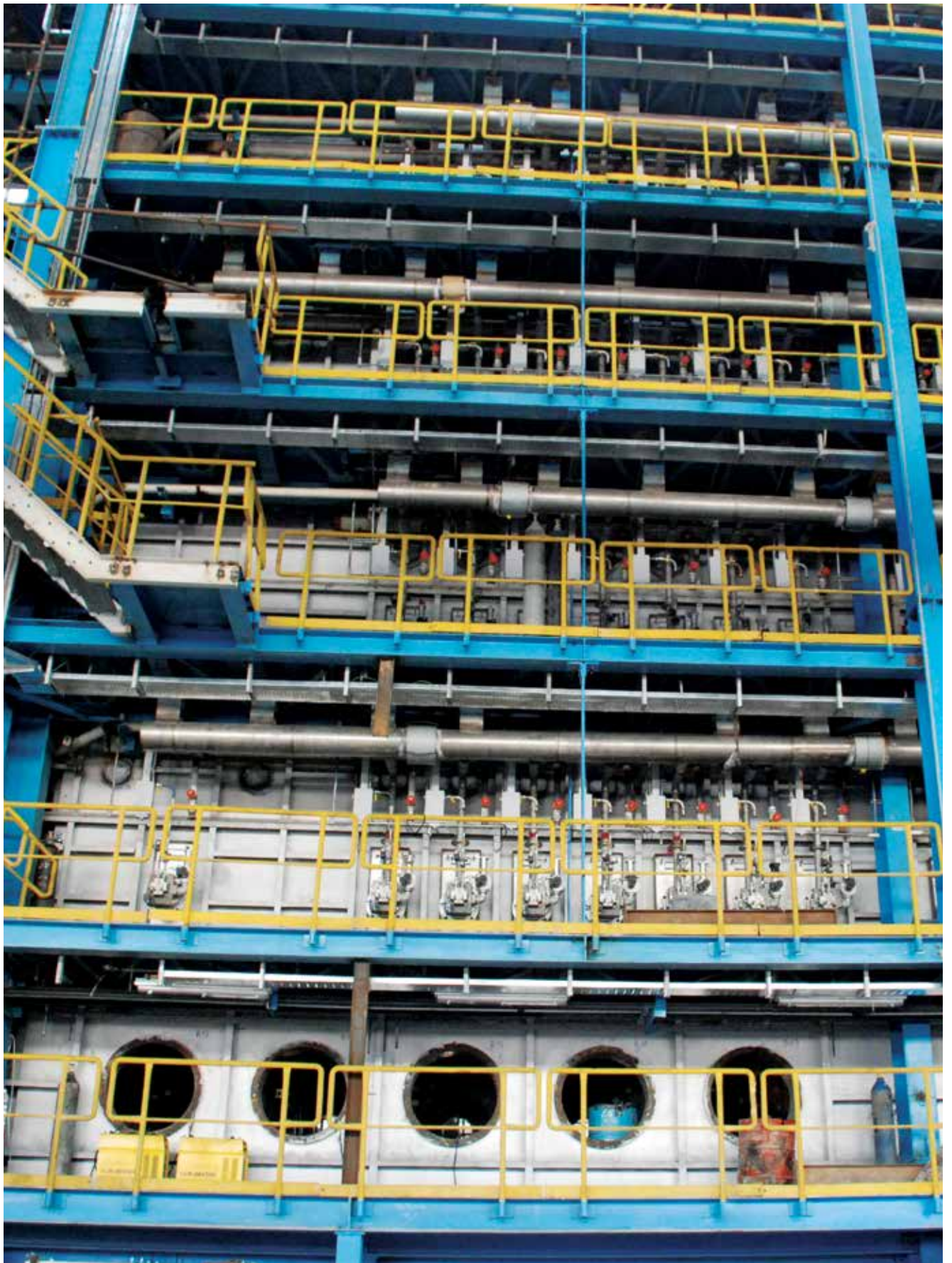
لوله‌های حرارتی تشعشعی

عنوان: لوله‌های حرارتی تابشی (Radiant Tube)

لوله‌های حرارتی تشعشعی در خطوط پیوسته تولید ورق گالوانیزه، در درون کوره‌های آنبیلینگ جای دارند و با تابش حرارتی در حدود ۷۰۰ الی ۸۵۰ درجه سانتی‌گراد باعث تغییر خواص ملکولی ورق می‌شوند. به طور کلی این لوله‌ها در کوره‌های با آتش غیر مستقیم مانند کوره‌های عملیات حرارتی کاربرد دارند.

نورد سرد





صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

پروژه‌های دریایی و فراساحل



ساخت بزرگ ترین جکت خاورمیانہ جهت میدان نفتی رشادت	۱۵۴
ساخت تکیه گاه های محل تقاطع خطوط لوله در بستر دریا	۱۵۶
ساخت یک دستگاه استینگر جهت شناور لوله گذار ابوذر ۱۲۰۰	۱۵۸
بازسازی و ساخت بخشی از سکوهایی میدان نفتی ابوذر	۱۶۰

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت پترو کاو
آریان

شرکت تامکار



جکت P4 میدان رشادت بزرگترین جکت خاورمیانه

عنوان پروژه: مهندسی کارگاهی و ساخت جکت P4
کارفرما: شرکت تسدید - شرکت نفت فلات قاره ایران
بازرس شخص ثالث: شرکت Bureau Veritas (BV)
تاریخ پروژه: ۱۳۸۶ الی ۱۳۸۸
میدان نفتی رشادت (رستم)، یکی از حوزه‌های نفتی ایران در خلیج فارس است که در فاصله ۱۰۸ کیلومتری جنوب غربی جزیره لاوان واقع شده است. سکوی P4 به عنوان سکوی فرآورش و همچنین سکوی مرکزی میدان، یکی از بزرگ‌ترین سکوهای نفتی ساخته شده در آبهای نیمه عمیق جهان می‌باشد. جکت (پایه) این سکو با وزنی بالغ بر ۳۲۰۰ تن، در ابعاد ۴۲×۴۳ متر و با ارتفاع ۷۰ متر، بزرگترین جکت خاورمیانه از نظر ابعاد و اندازه محسوب می‌شود و عرشه فرآورش به وزن ۹۰۰۰ تن بر روی آن قرار می‌گیرد.





کراسینگ ساپورت های خطوط لوله

عنوان پروژه: مهندسی کارگاهی، تأمین متریال، ساخت و حمل تعداد ۱۶۸ عدد قطعات کراسینگ ساپورت (شامل ۳۲ عدد برای فاز ۱۲، ۴۸ عدد برای فازهای ۱۵ و ۱۶ و تعداد ۱۰۸ عدد برای فازهای ۱۷ و ۱۸ پارس جنوبی)

کارفرما: شرکت تاسیسات دریایی ایران (IOEC)
بازرس شخص ثالث: Germanischer Lloyd (GL)

تاریخ پروژه: ۱۳۸۹ الی ۱۳۹۰
تکیه گاه های محل تقاطع (Crossing Support)، سازه های فلزی هستند که به منظور حفظ ایمنی خطوط لوله در حین عملیات لوله گذاری و در زمان بهره برداری، در محل تقاطع خطوط لوله جدید با خطوط لوله قبلی موجود در منطقه، در بستر دریا نصب می شوند تا خطوط لوله جدید از روی خطوط لوله موجود در مسیر خود، با شیب مناسب گذر نماید.







سازه استینگر شناور لوله گذار ابوذر ۱۲۰۰

عنوان پروژه: مهندسی کارگاهی، تأمین متریال، ساخت و حمل یک دستگاه استینگر برای شناور لوله گذار ابوذر ۱۲۰۰
کارفرما: شرکت تاسیسات دریایی ایران (IOEC)
بازرس شخص ثالث: Germanischer Lloyd (GL)

تاریخ پروژه: ۱۳۸۷ الی ۱۳۸۹

استینگر (Stinger) سازه ای است متصل به شناور لوله گذار و غوطه ور در آب که عملیات لوله گذاری در بستر دریا، توسط آن انجام می گیرد. استینگر ساخته شده در این پروژه مجهز به سیستم Ballast & Deballast برای تنظیم زاویه مناسب لوله گذاری بوده و از دو سازه به هم متصل در مجموع به طول ۷۲ متر و دارای ۴۵۰ تن وزن تشکیل شده است. طراحی و ساخت این سازه به دلیل نیروهای دینامیکی بسیار متنوع و شدیدی که از جانب دریا و شناور بر آن وارد می شود دارای پیچیدگی و حساسیت بسیار بالایی بوده است.





سکوهای میدان نفتی ابوذر

عنوان پروژه: مشارکت در بازسازی و تکمیل سکوهای نفتی ابوذر شامل: انجام عملیات Hook up، خرید، ساخت و نصب سکوها و تامین نیروی انسانی جهت تکمیل سکوها و یال غربی ابوذر؛ بازسازی سکوی A۱۲؛ انجام عملیات رنگ آمیزی، سندبلاست و Piping مجموعه سکوهای AA-AB-AC؛ ساخت سکوی آتش نشانی کارفرما؛ شرکت تاسیسات دریایی ایران (IOEC)

تاریخ پروژه: ۱۳۷۹ الی ۱۳۸۳

میدان نفتی ابوذر یکی از حوزه های نفتی ایران در خلیج فارس است که در ۷۵ کیلومتری غرب جزیره خارک واقع شده است و شامل ده سکوی اقماری حفاری، سه سکوی بهره برداری و یک سکوی مسکونی در دریا می باشد. اکنون این مجتمع با استخراج بیش از ۲۲۰ هزار بشکه نفت در روز بیشترین سهم تولید نفت دریایی ایران را در خلیج فارس به خود اختصاص داده است.





صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

پروژه‌های نفتی در بخش خشکی



ساخت تجهیزات پروژه توسعه فازهای ۹ و ۱۰ میدان گازی پارس جنوبی	۱۶۴
ساخت تجهیزات عرشه های بخش فرا ساحل فاز های ۱۲ و ۱۹ میدان گازی پارس جنوبی	۱۶۴
ساخت تجهیزات بخش خشکی فازهای ۲۰ و ۲۱ میدان گازی پارس جنوبی	۱۶۵
ساخت و نصب تجهیزات مجتمع کشتی سازی و صنایع فرا ساحل ایران	۱۶۶
ساخت ۵ دستگاه درام مربوط به پتروشیمی اصفهان	۱۷۰
ساخت کارخانه پوشش دهی لوله تاسیسات دریایی	۱۷۲
ساخت کارخانه پوشش دهی لوله دریا فن	۱۷۳

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت پترو کاو
آریان

شرکت تامکار



عرشه های بخش فراساحل فازهای ۱۲ و ۱۹ پارس جنوبی

عنوان پروژه: مهندسی کارگاهی، ساخت و حمل متعلقات مربوط به عرشه های بخش فراساحل فازهای ۱۲ و ۱۹ پارس جنوبی
کارفرما: شرکت تاسیسات دریایی ایران (IOEC)
بازرس شخص ثالث: فاز ۱۲ GL و فاز ۱۹ SGS
تاریخ پروژه: ۱۳۸۹ الی ۱۳۹۰
حجم وزنی پروژه: ۷۹۶ تن

میدان گازی پارس جنوبی بزرگترین منبع گازی جهان است که بر روی خط مرزی مشترک ایران و قطر در خلیج فارس قرار دارد. ذخیره گاز این بخش از میدان ۱۴ تریلیون متر مکعب گاز به همراه ۱۸ میلیارد بشکه میعانات گازی است. طرح توسعه این میدان برای تولید روزانه ۷۹۰ میلیون متر مکعب گاز، در قالب ۲۴ فاز، در حال انجام می باشد.

تجهیزات پروژه توسعه فازهای ۹ و ۱۰ پارس جنوبی

عنوان پروژه: ساخت تجهیزات پروژه توسعه فازهای ۹ و ۱۰ میدان گازی پارس جنوبی
کارفرما: شرکت مهندسی و ساختمان صنایع نفت (OIEC)
تاریخ پروژه: ۱۳۸۵ الی ۱۳۸۶
حجم وزنی پروژه: ۷۰۰ تن ساخت تجهیزات

فازهای ۹ و ۱۰ توسعه این میدان گازی، با هدف تولید روزانه ۵۰ میلیون متر مکعب گاز طبیعی، ۸۰ هزار بشکه میعانات گازی و ۴۰۰ تن گوگرد و همچنین تولید سالیانه یک میلیون تن اتان، یک میلیون و پنجاه هزار تن گاز مایع پروپان و بوتان طراحی شده است.



تجهیزات فاز های ۲۰ و ۲۱ پارس جنوبی

عنوان پروژه: ساخت متعلقات بخش خشکی فازهای ۲۰ و ۲۱ میدان

گازی پارس جنوبی

کارفرما: شرکت مهندسی و ساختمان صنایع نفت (OIEC)

تاریخ پروژه: ۱۳۹۲ الی ۱۳۹۳

حجم وزنی پروژه: ۱۰۰۰ تن ساخت تجهیزات

بازرس شخص ثالث: Germanischer Lloyd (GL)



کشتی سازی خلیج فارس

عنوان پروژه: ساخت و نصب تاسیسات برقی و مکانیکی مجتمع کشتی سازی و صنایع فراساحل ایران
کارفرما: مجتمع کشتی سازی و صنایع فراساحل ایران
تاریخ پروژه: ۱۳۷۵ الی ۱۳۸۲

مجتمع کشتی سازی و صنایع فراساحل ایران در سال ۱۳۵۲ در ۳۶ کیلومتری غرب بندرعباس احداث گردید.
این مجتمع به عنوان یکی از بزرگترین کارخانه های فعال در عرصه صنعت کشتی سازی، در زمینه ساخت انواع کشتی اقیانوس پیما، شناور، سازه های دریایی، سکوی های نفت و گاز و تعمیر انواع شناور دریایی فعالیت می نماید.





توضیحات:

داک شناور دلفین دارای ابعاد ۴۲ در ۲۴۰ متر با قابلیت بالابری ۲۸۰۰۰ تن مناسب برای شناورهایی با حداکثر ظرفیت باربری ۸۰۰۰۰ تن





درام های پتروشیمی اصفهان

عنوان پروژه: تهیه و تامین متریال، مهندسی و ساخت پنج دستگاه
درام مربوط به مخازن سایت ماهشهر
کارفرمای پروژه: شرکت پتروشیمی اصفهان
تاریخ پروژه: ۱۳۹۰
مشخصات فنی:

Design Press: 3.5 bar

Design Temp: 60 °C

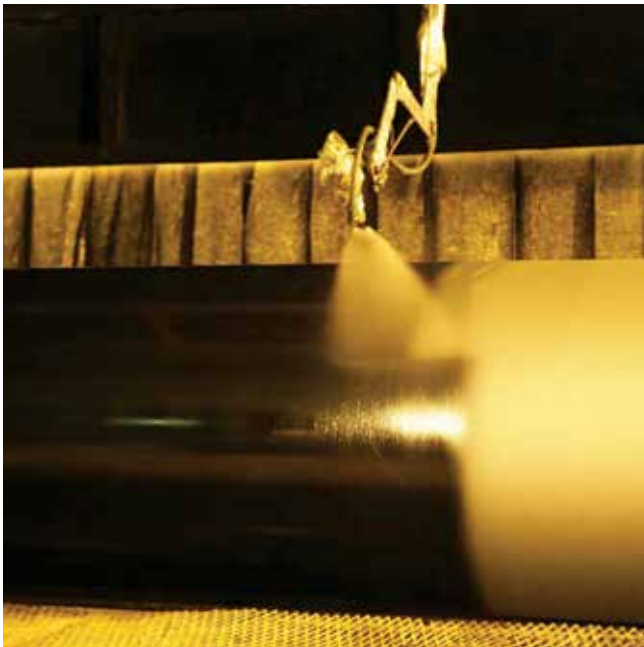
Radiography: %100

Volume: 30 m³

Hydro Test Press: 3.5 bar







کارخانه پوشش دهی لوله تاسیسات دریایی ایران

عنوان پروژه: مشارکت در طراحی، ساخت و راه اندازی کارخانه پوشش دهی لوله

کارفرما: شرکت تاسیسات دریایی ایران (IOEC)

تاریخ پروژه: ۱۳۷۸ الی ۱۳۷۹

کارخانه های اندود بتن لوله، لوله های انتقال نفت و گاز را قبل از نصب در کف دریا با مواد ضد خوردگی اندود می کنند. این کار در ابتدا شامل اقداماتی نظیر زنگ زدایی سطح لوله، پرایمر زنی و اندود انامل می باشد. سپس در قسمت آند گذاری، آندهای حلقوی برای فراهم ساختن حفاظت کاتدی بر روی لوله ها نصب شده و در مرحله بعد بتن پاشی می شوند و در نهایت لوله های اندود شده به عنوان محصول نهایی به محل عملیات لوله گذاری منتقل می گردند.





کارخانه پوشش دهی لوله دریافن

عنوان پروژه: طراحی و ساخت تجهیزات کارخانه پوشش دهی لوله دریافن

کارفرما: شرکت صنایع دریا فن قشم (صدف)

تاریخ پروژه: ۱۳۸۱ به مدت ۴۵ روز



مسنایع نفت، گاز و پتروشیمی

طراحی و ساخت انواع
جایگاه های سوخت CNG



شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت آریین جهان
انرژی

شرکت بازرگانی
Barckly

شرکت آلاپاد سبز

شرکت ساخت
تجهیزات گاز تامکار



طراحی و ساخت انواع جایگاه های سوخت CNG

نام شرکت: شرکت ساخت تجهیزات گاز تامکار

تاریخ تاسیس: ۱۳۷۹

موقعیت کارخانه: اصفهان، منطقه صنعتی مورچه خورت - تهران،

منطقه صنعتی بهارستان

زمینه فعالیت: طراحی، ساخت، راه اندازی و خدمات پس از فروش

انواع جایگاه های سوخت گیری CNG

محصولات: دستگاه های کوچک سوخت گیری CNG قابل استفاده در

محل کار و سکونت، جایگاه متوسط سوخت گیری CNG قابل نصب در

ارتفاع، انواع جایگاه های بزرگ سوخت گیری CNG شامل کمپرسور

گاز، خشک کن گاز، کولر هوا خنک، مخازن ذخیره CNG و توزیع

کننده ها





ساخت بیش از ۲۰۰ جایگاه فعال CNG در سراسر کشور

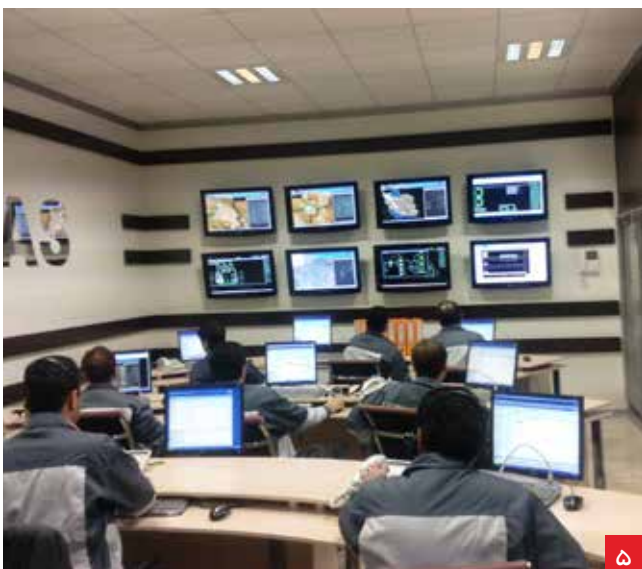






توضیحات:

- ۱-کمپرسور گاز
- ۲-مجموعه مخازن ذخیره CNG
- ۳-دستگاه توزیع کننده گاز
- ۴-دستگاه خشک کن گاز
- ۵-مرکز کنترل و دریافت اطلاعات جایگاه ها (SCADA)





صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

تولید لوله های کرکینگ



۱۸۴ تولید لوله های کرکینگ به روش
ساتریفیوژ

۱۸۴ تولید اتصالات لوله های کرکینگ

۱۸۴ تولید ساپورت لوله های کرکینگ

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت فولاد آلیاژی
پیشرو سپاهان

شرکت صنایع فولاد
اخگر اصفهان

تولید لوله‌های کرکینگ

نام شرکت: شرکت فولاد آلیاژی پیشرو سپاهان و شرکت صنایع فولاد اخگر اصفهان

تاریخ تاسیس: ۱۳۸۷

موقعیت کارخانه: اصفهان، منطقه صنعتی اشترجان

زمینه فعالیت: تولید انواع لوله و اتصالات رفورمر و کرکینگ از قطر ۳ تا ۲۰ اینچ به روش ساترفیوژ محصولات:

-لوله‌های کرکینگ (Cracking Tubes) از جنس سوپر آلیاژهای پایه نیکل و High Alloy Steel از قطر ۳ الی ۲۰ اینچ
-اتصالات لوله‌های کرکینگ (Y Pieces) از جنس High Alloy Steel
-سپورت لوله‌های کرکینگ (Locking Bars) از جنس سوپر آلیاژ Cr%50-Ni%50 از وزن 50 تا 1200 کیلو گرم







توضیحات:

- ۱- مرحله تخلیه مذاب در پاتیل
- ۲- مرحله ریخته گری به صورت سانتریفیوژ
- ۳- مرحله خارج کردن لوله از قالب
- ۴- مرحله جوش پلاسما
- ۵- مرحله تراش کاری





صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

ریخته‌گری و تولید انواع قطعات ویژه



۱۹۰ تولید قطعات فشار شکن چاه های نفت

۱۹۰ تعمیر و ساخت انواع شیر های صنعتی به ویژه شیرهای تویی تا ابعاد ۵۶ اینچ

۵۶ تعمیر و ساخت انواع بلوئر دورانی (به بخش صنایع فولاد، ناحیه آهن سازی، واحد احیاء مستقیم رجوع شود.)

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت صنایع فولاد
اخگر اصفهان

شرکت تامکار



مشخصات اصلی محصول

عنوان: لوله انحراف دهنده جریان نفت (Swept Bend)
جنس: فولاد مقاوم به فشار و خوردگی
حجم وزنی: تیپ اول ۵۰۰ کیلو گرم ، تیپ دوم ۶۴۰ کیلوگرم
توضیحات: این محصول در دو تیپ ۳۰۰۰ و ۵۰۰۰ تولید می‌گردد و
قابلیت تحمل فشار تست و 5000 Psi فشار در حین
کار را دارا می‌باشد.

مشخصات اصلی محصول

عنوان : ساخت و بازسازی انواع بال والوهای صنعتی (Ball Valves)
ابعاد : از قطر ۶ تا ۵۶ اینچ
جنس : Stainless Steel & Carbon Steel



صنایع آب و انرژی

تجهیزات هیدرومکانیکال سد



۲۱۴	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد ایلام	۱۹۴	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد تنظیمی انحرافی قیز قلعه سی
۲۱۶	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد انحرافی زرین گل	۱۹۶	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد مخزنی سیازاخ
۲۱۸	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد سیوند	۱۹۸	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد انحرافی دره دزدان و سد انحرافی دره دایی
۲۲۰	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد رئیس علی دلواری	۲۰۰	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد تالوار
۲۲۲	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل مجرای شستشوی رسوب و آبگیر نیروگاه سد تنظیمی انحرافی پای پل کرخه	۲۰۲	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد مخزنی قیقاج
		۲۰۴	طراحی و ساخت دریچه های کنترل آبراهه و اتصال مخزن چاه نیمه ۳ به ۴
		۲۰۶	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل جناح چپ سد خدا آفرین
		۲۱۰	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد گتوند علیا
		۲۱۲	طراحی و ساخت تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد قلعه چای عجب شیر

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت مهندسی
فرادید میهن



سد قیز قلعه سی

عنوان پروژه: طراحی، تهیه، ساخت، حمل، نصب و راه اندازی تجهیزات هیدرو مکانیکی برق و کنترل سد تنظیمی انحرافی قیز قلعه سی (بخش اول)
کارفرمای اصلی: شرکت آب منطقه ای آذربایجان شرقی
کارفرمای پروژه: شرکت تامین راه ، شرکت سایبر
تاریخ پروژه: ۱۳۸۸

سد انحرافی - تنظیمی قیز قلعه سی در فاصله ۱۰ کیلومتری از پایین دست سد خدا آفرین قرار دارد. این سد از نوع خاکی با هسته رسی است. طول تاج این سد ۸۳۴ متر، ارتفاع آن از پی ۳۷ متر و حجم مفید آن ۶۲ میلیون مترمکعب می باشد. هدف از احداث این سد، تنظیم آب شبکه پایاب سد خدا آفرین همچنین تولید سالیانه ۱۳۵ گیگا وات ساعت برق بوده است.





سد سیازاخ

عنوان پروژه: طراحی، تهیه و ساخت، حمل، نصب و راه اندازی
تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد مخزنی سیازاخ
کارفرمای اصلی: شرکت آب منطقه ای کردستان
کارفرمای پروژه: شرکت جهاد توسعه منابع آب
تاریخ پروژه: ۱۳۸۸

سد سیازاخ در ۷ کیلومتری جنوب غربی شهرستان دیواندره از توابع استان کردستان قرار دارد. این سد از نوع خاکی سنگریزه ای است و دارای ۲۳۰ میلیون مترمکعب حجم مخزن، ۸۴ متر ارتفاع از پی و ۲۸۵ متر طول تاج می باشد. هدف از ساخت این سد تامین آب کشاورزی و شرب منطقه می باشد.



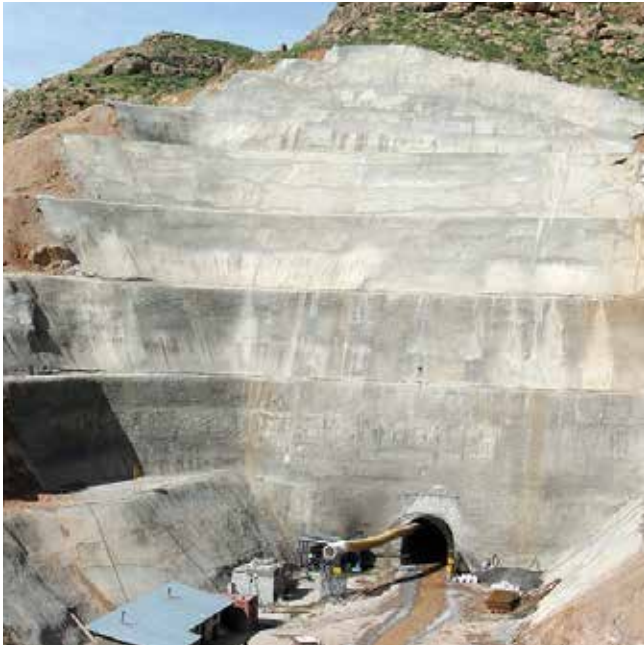


بند های دره دزدان و دره دایی

عنوان پروژه: طراحی، تهیه، ساخت، حمل، نصب و راه اندازی تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد انحرافی دره دزدان و سد انحرافی دره دایی
کارفرمای اصلی: شرکت آب منطقه ای تهران
کارفرمای پروژه: شرکت پیام
تاریخ پروژه: ۱۳۸۸ الی ۱۳۹۱

طرح انتقال آب از سرشاخه های رودخانه دز به قمرود یکی از بزرگ ترین طرح های آبرسانی حوضه به حوضه در خاورمیانه می باشد. این طرح از سدهای انحرافی چشمه سرداب، تونل چشمه سرداب به دره لکو، سد انحرافی دره لکو، تونل دره لکو به دره دزدان، سد انحرافی دره دزدان، تونل دره دزدان به دره دایی و سد انحرافی دره دایی تشکیل شده است.







سد تالوار

عنوان پروژه: تهیه، حمل، نصب و راه اندازی تجهیزات هیدرومکانیکی،
برق و کنترل سد تالوار
کارفرمای پروژه: شرکت سهامی آب منطقه ای زنجان
تاریخ پروژه: ۱۳۸۶

سد تالوار در بین سه استان زنجان، همدان و کردستان واقع شده است. این سد از نوع خاکی با هسته رسی است. ارتفاع آن از پی ۸۸ متر، طول تاج ۵۲۹ متر، عرض تاج ۱۲ متر و حجم مخزن آن به ظرفیت ۵۰۰ میلیون متر مکعب می باشد. هدف از احداث سد تالوار تأمین آب کشاورزی استان زنجان به مقدار ۲۴ هزار هکتار و استان کردستان به میزان ۸ هزار هکتار، همچنین تأمین آب شرب استان همدان به میزان ۸۹ میلیون متر مکعب است.







سد قیقاج

عنوان پروژه: طراحی، تهیه، ساخت، حمل، نصب و راه اندازی تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد مخزنی قیقاج و تاسیسات وابسته کارفرمای اصلی: شرکت آب منطقه ای آذربایجان غربی
کارفرمای پروژه: شرکت راه و ساختمان گیلبان
تاریخ پروژه: ۱۳۸۵ الی ۱۳۹۱

سد مخزنی قیقاج در ۱۵ کیلومتری شهرستان پلدشت از توابع استان آذربایجان غربی واقع شده است.
این سد از نوع خاکی با هسته رسی می باشد و ظرفیت آن ۱۰ میلیون مترمکعب، طول تاج ۱۹۹۵ متر ، ارتفاع از پی ۲۹ متر است.





مخزن چاه نیمه

عنوان پروژه: طراحی، تهیه، ساخت، حمل، نصب و راه اندازی دریچه های کنترل آب راهه واتصال مخزن، چاه نیمه ۳ به ۴
کارفرمای اصلی: شرکت توسعه منابع آب و خاک سیستان
کارفرمای پروژه: شرکت مهندسی پروژه های آب و نیروی ایران
تاریخ پروژه: ۱۳۸۵ الی ۱۳۸۸

سد چاه نیمه چهارم در شهرستان زهک از توابع استان سیستان و بلوچستان واقع شده است. این سد از نوع خاکی است، ارتفاع آن ۱۶ متر، طول تاج ۱۷۰ متر و عرض تاج ۶ متر می باشد.
چاه نیمه چهارم با داشتن مخزنی به حجم تقریبی ۸۰۰ میلیون متر مکعب بیشترین حجم ذخیره را در میان چاه نیمه یکم تا سوم دارا می باشد.





سد خدا آفرین

عنوان پروژه: طراحی، تهیه، ساخت، حمل، نصب و راه اندازی تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل جناح چپ سد خدا آفرین
کارفرمای پروژه: شرکت آب منطقه ای آذربایجان شرقی
تاریخ پروژه: ۱۳۸۴

سد مخزنی خدا آفرین بطور مشترک توسط کشورهای ایران و آذربایجان در مرز این دو کشور بر روی رودخانه ارس ساخته شده است. این سد از نوع خاکی با هسته رسی است. ارتفاع آن از پی ۶۴ متر، طول تاج ۳۹۰ متر و به ظرفیت ۱,۶ میلیارد متر مکعب می باشد. هدف از احداث این سد، ذخیره سازی آب و کنترل سیلاب های رودخانه مرزی ارس به منظور آبیاری اراضی کشاورزی و تولید سالانه ۲۷۵ گیگا وات ساعت برق می باشد.





۱



۲

سد خدا آفرین

- ۱- کارگاه ساخت لوله های مجرای کنار گذر ساحل سمت چپ سد خدا آفرین به قطر ۹ متر
- ۲- آشغال گیر مجرای ورودی ساحل چپ سد خدا آفرین
- ۳- نصب دریچه های سرویس و اضطراری مجرای چپ سد خدا آفرین
- ۴- ساخت دو راهی مجرای ساحل چپ سد خدا آفرین به قطر ۶ متر
- ۵- نصب پوشش فلزی مجرای ساحل چپ سد خدا آفرین
- ۶- نصب تیر بالا بر دریچه انحراف سد
- ۷- ساخت و نصب دریچه رأس تعمیراتی ورودی مجرای کنار گذر ساحل چپ سد خدا آفرین
- ۸- جک هیدرولیک و سیستم لینک راد دریچه رأس تعمیراتی ورودی مجرای کنار گذر ساحل چپ سد خدا آفرین



۴



۳



۶



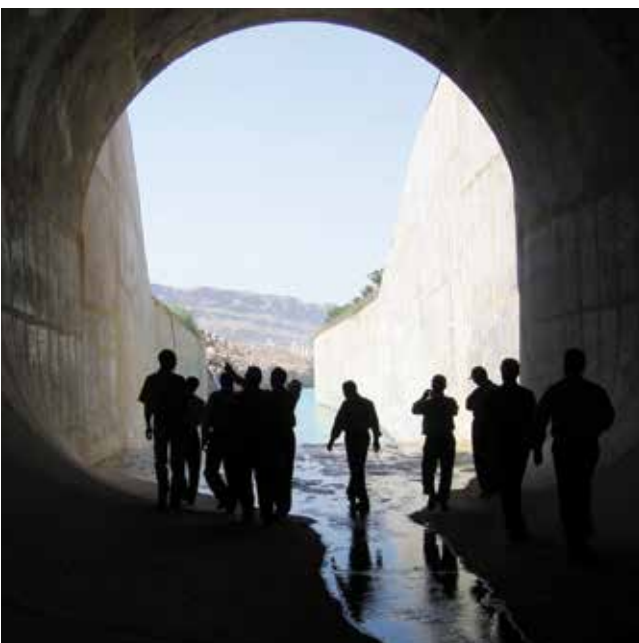
۵



۸



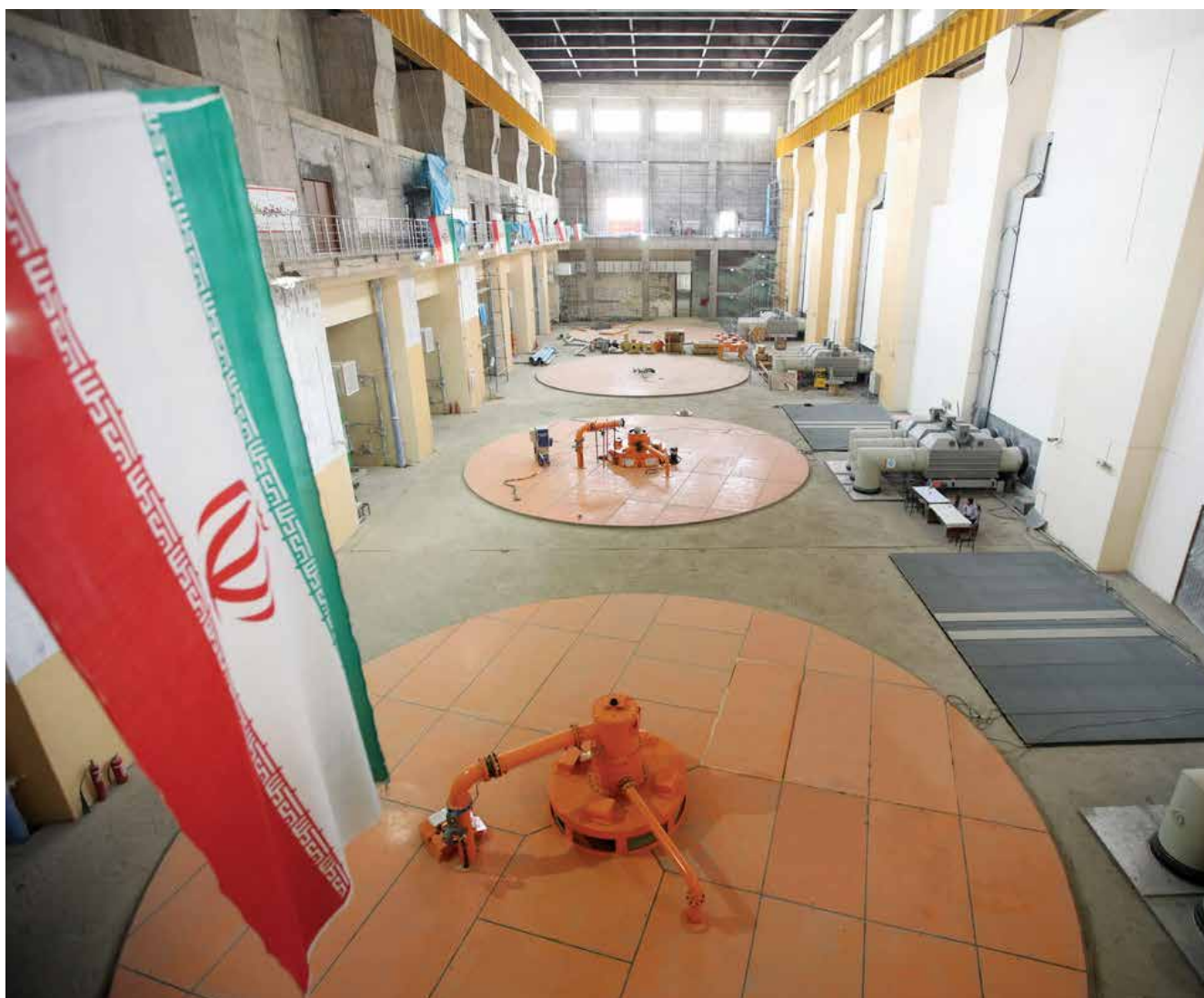
۷



سد گتوند علیا

عنوان پروژه: کارهای ساختمانی، طراحی، تهیه، ساخت، حمل، نصب و راه اندازی تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سیستم تخلیه کننده عمقی طرح سد و نیروگاه گتوند علیا همچنین علاج بخشی تجهیزات سد تنظیمی - انحرافی گتوند
کارفرما: شرکت توسعه منابع آب و نیروی ایران
مشارکت: شرکت فرادید میهن و شرکت بلند پایه
تاریخ پروژه: ۱۳۸۵

سد گتوند علیا در ۳۰ کیلومتری شهرستان شوشتر از توابع استان خوزستان بر روی رودخانه کارون واقع شده است. این سد از نوع سنگ ریزه ای با هسته رسی است. ارتفاع آن از پی ۱۸۰ متر و طول تاج ۷۶۰ متر می باشد. حجم مخزن این سد ۵۰۸۲ میلیون متر مکعب است و بلندترین سد خاکی کشور می باشد.





سد قلعه چای عجب شیر

عنوان پروژه: طراحی، تهیه، ساخت، حمل، نصب و راه اندازی
تجهیزات هیدرومکانیکی برق و کنترل سد قلعه چای عجب شیر
کارفرمای پروژه: شرکت آب منطقه ای آذربایجان شرقی
تاریخ پروژه: ۱۳۸۴

سد قلعه چای در ۲۵ کیلومتری شهرستان عجب شیر از توابع استان آذربایجان شرقی قرار دارد. این سد از نوع خاکی با هسته رسی است که طول تاج آن ۳۳۶ متر، عرض تاج ۱۰ متر و ارتفاع از پی ۸۵ متر می باشد. سد قلعه چای با هدف ذخیره سازی ۴۰ میلیون مترمکعب آب و آبیاری ۱۱۹۰۰ هکتار از اراضی استان احداث شده است.





سد ایلام

عنوان پروژه: طراحی، تهیه، ساخت، حمل، نصب و راه اندازی تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل قسمت سرریز سد ایلام
کارفرمای پروژه: شرکت آب منطقه ای کرمانشاه
تاریخ پروژه: ۱۳۷۸ الی ۱۳۸۱

سد ایلام در ۲۲ کیلومتری شهر ایلام واقع شده است. این سد از نوع سنگ ریزه ای با هسته رسی است. ارتفاع آن از پی ۶۵ متر و طول تاج ۱۶۲ متر می باشد. هدف از احداث این سد، تامین سالانه ۲۸ میلیون متر مکعب آب آشامیدنی جهت شهر ایلام و آبیاری ۹۳۰ هکتار اراضی دشت امیر آباد و ۵۶۰۰ هکتار اراضی دشت مهران بوده است.





سد زرین گل

عنوان پروژه: طراحی، تهیه، ساخت، حمل، نصب و راه اندازی
تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد انحرافی زرین گل
کارفرمای پروژه: شرکت آب منطقه ای مازندران
تاریخ پروژه: ۱۳۸۳ الی ۱۳۸۵

سد انحرافی زرین گل در ۴۰ کیلومتری شهر گرگان در استان گلستان قرار دارد. این سد از نوع سرریز بدون دریچه می باشد. ارتفاع این سد ۶/۵ متر، طول سرریز ۳۰ متر و ظرفیت آبیگری آن ۱۵ متر مکعب در ثانیه است. هدف از احداث سد زرین گل، جمع آوری و تنظیم مازاد جریانهای رودخانه های زرین گل و کیبود وال جهت توسعه کشاورزی و آبیاری حدود ۱۰۷۰۰ هکتار اراضی پایاب سد می باشد.





سد سیوند

عنوان پروژه: طراحی، تهیه، ساخت، حمل و راه اندازی بخشی از تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد سیوند
کارفرمای پروژه: شرکت سهامی آب منطقه ای فارس
تاریخ پروژه: ۱۳۸۸ الی ۱۳۹۱

سد مخزنی سیوند در محل تنگ بلاغی در فاصله ۸۰ کیلومتری شمال شرقی شیراز، در استان فارس واقع شده است. این سد از نوع خاکی با هسته رسی است و ارتفاع آن از پی ۵۷ متر، طول تاج آن ۶۰۰ متر و به گنجایش ۲۵۵ میلیون متر مکعب می باشد.
هدف از ساخت سد سیوند آبیاری ۱۱ هزار هکتار از اراضی استان فارس و کنترل سیلاب های زمستانه و بهاره حوضه آبریز رودخانه سیوند است.



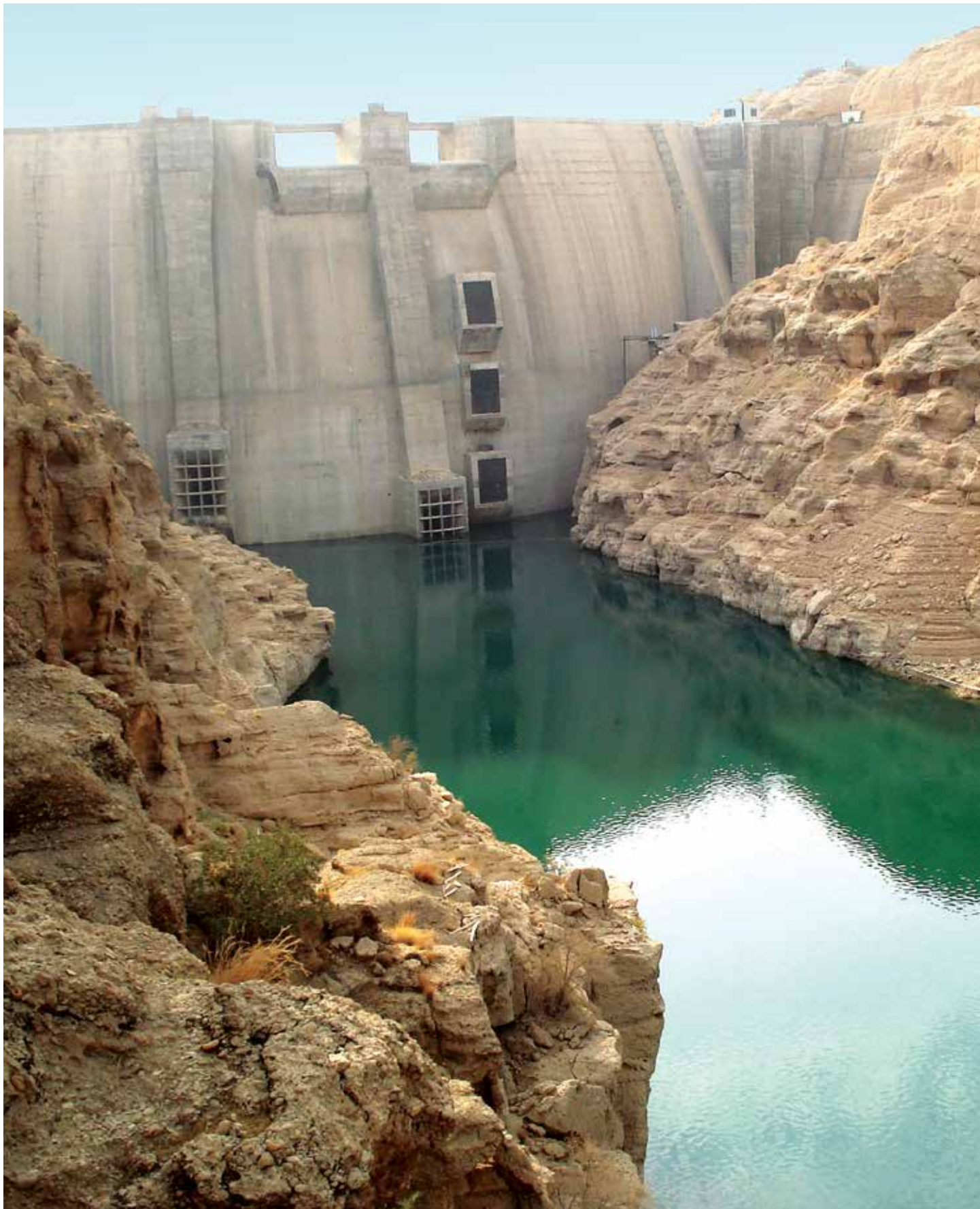


سد رئیس علی دلواری

عنوان پروژه: طراحی، تهیه، ساخت، حمل، نصب و راه اندازی بخشی از تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل سد رئیس علی دلواری
کارفرمای اصلی: شرکت آب منطقه ای فارس - بوشهر
کارفرمای پروژه: شرکت جهاد توسعه منابع آب
تاریخ پروژه: ۱۳۸۳

سد مخزنی رئیس علی دلواری در ۶۰ کیلومتری شهرستان برازجان از توابع استان بوشهر و بر روی رودخانه شاپور قرار دارد. این سد از نوع بتنی دوقوسی است. ارتفاع آن از پی ۱۰۲ متر، طول تاج ۲۴۰ متر، عرض در پی ۳۵ متر و در تاج ۵ متر و دارای مخزنی به ظرفیت ۶۸۵ میلیون مترمکعب می باشد. هدف از احداث این سد، آبیاری ۲۴ هزار هکتار از زمین های کشاورزی، تولید سالانه ۹۶ گیگاوات ساعت انرژی برق آبی، کنترل سیلاب ها می باشد.







سد تنظیمی - انحرافی پای پل کرخه

عنوان پروژه: طراحی، تهیه، ساخت، حمل، نصب و راه اندازی
تجهیزات هیدرومکانیکی، برق و کنترل مجرای شستشوی رسوب و
آبگیر نیروگاه سد تنظیمی انحرافی پای پل کرخه
کارفرمای پروژه: شرکت سهامی آب و برق خوزستان
تاریخ پروژه: ۱۳۸۷ الی ۱۳۹۰

سد تنظیمی انحرافی پای پل کرخه در فاصله ۱۰ کیلومتری شهر
اندیمشک بر روی رودخانه کرخه قرار دارد. هدف از احداث این
سد انحراف آب رودخانه کرخه به کانال پای پل، همچنین تنظیم آب
خروجی از سد مخزنی کرخه می باشد.



صنایع آب و انرژی

تصفیه خانه های آب و فاضلاب



۲۲۶ ساخت و نصب تجهیزات برقی و
مکانیکی طرح توسعه تصفیه خانه
فاضلاب شمال اصفهان

۲۲۸ ساخت و تعمیر اسکرو پمپ تصفیه
خانه های فاضلاب

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت تامکار



تصفیه خانه فاضلاب شمال اصفهان

عنوان پروژه: ساخت و نصب تجهیزات برقی و مکانیکی طرح توسعه تصفیه خانه فاضلاب شمال اصفهان با ظرفیت ۸۰۰ هزار نفر کارفرمای پروژه: سازمان آب و فاضلاب استان اصفهان
مشارکت: شرکت زال ایران
تاریخ پروژه: ۱۳۷۴ الی ۱۳۸۰

با اجرای طرح توسعه تصفیه خانه فاضلاب شمال اصفهان ظرفیت این واحد از ۴۰۰ هزار نفر به یک میلیون و ۲۰۰ هزار نفر افزایش یافت. شیوه تصفیه فاضلاب در این تصفیه خانه از نوع بیولوژیکی به روش لجن فعال، دومرحله ای A-B می باشد.





ساخت و تعمیر اسکرو پمپ تصفیه خانه های فاضلاب

عنوان پروژه: ساخت و نصب اسکرو پمپ جهت تصفیه خانه فاضلاب
شمال اصفهان
کارفرمای پروژه: سازمان آب و فاضلاب استان اصفهان
تاریخ پروژه: ۱۳۷۴

عنوان پروژه: تعمیر اسکرو پمپ جهت تصفیه خانه فاضلاب همدان
کارفرمای پروژه: سازمان آب و فاضلاب استان همدان
تاریخ پروژه: ۱۳۸۸

عنوان پروژه: تعمیر اسکرو پمپ جهت تصفیه خانه فاضلاب شمال
کارفرمای پروژه: سازمان آب و فاضلاب استان اصفهان
تاریخ پروژه: ۱۳۹۳



صنایع آب و انرژی

تجهیزات توربین های آبی



۲۳۲ ساخت قطعات ویکیت گیت جهت
سد سیمره، سد کارون ۴، سد
گتوند، سد مسجد سلیمان

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت صنایع فولاد
اخگر اصفهان

شرکت تامکار



مشخصات اصلی محصول

عنوان : ویکیت گیت (Wicket Gate)
جنس: Stainless Steel, ضد سایش و مقاوم در برابر خوردگی
موقعیت های نصب: سد سیمره، سد کارون ۴، سد گتوند، سد
مسجد سلیمان
بازرس شخص ثالث: شرکت Alstom - شرکت Voith Siemens



صنایع آب و انرژی

تجهیزات توربین های آبی



۲۳۶ ساخت قطعات توربین های بادی
۶۶۰ کیلو وات

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت صنایع فولاد
اخگر اصفهان

شرکت تامکار







توربین بادی

- ۱ - یاتاب (Yaw Top)
- ۲ - هوزینگ (Housing)
- ۳ - شفت اصلی (Main Shaft)
- ۴ - هاب (Hub)
- ۵ - یافینگر (Yaw Finger)



صنایع کانی غیر فلزی

ماشین آلات فرآوری
سنگ های تزئینی



۲۴۲ ساخت، راه اندازی و خدمات پس از
فروش ماشین آلات فرآوری سنگ
(خط تولید اسلب) تحت لیسانس
شرکت برتون ایتالیا

ماشین آلات ساخته شده در این بخش
دستورد این شرکت ها می باشد:

شرکت تامکار
سنگ آراین



ساخت ماشین آلات فرآوری سنگ

نام شرکت: شرکت تامکار سنگ آراین

تاریخ تاسیس: ۱۳۸۳

موقعیت کارخانه: اصفهان، منطقه صنعتی دولت آباد

زمینه فعالیت: ساخت، راه اندازی و خدمات پس از فروش ماشین آلات فرآوری سنگ (خط تولید اسلب) تحت لیسانس شرکت برتون ایتالیا

تولیدات: دستگاه اره گروهی ۸۰ تیغه، دستگاه پالیش، دستگاه فرز





محل های نصب ماشین آلات ساخت شرکت تامکار سنگ آراین













صنایع کانی غیر فلزی

کارخانجات تولید آجر و سفال



۲۵۲ طراحی، ساخت، راه اندازی و
خدمات پس از فروش کارخانجات
تولید آجر و سفال

ماشین آلات ساخته شده در این بخش
دستورد این شرکت ها می باشد:

شرکت سوخت
پاش سازی پارس

شرکت تامکار



ساخت ماشین آلات تولید آجر و سفال

نام شرکت: شرکت تامکار و شرکت سوخت پاش سازی پارس

تاریخ تاسیس: ۱۳۶۵

موقعیت کارخانه: اصفهان، منطقه صنعتی دولت آباد

زمینه فعالیت: طراحی، ساخت، راه اندازی و خدمات پس از فروش

کارخانجات تولید آجر و سفال

محصولات: دستگاه سیلو، دستگاه پودر کن، دستگاه مخلوط کن

ساده، دستگاه مخلوط کن ساده طبقاتی، دستگاه والس، دستگاه

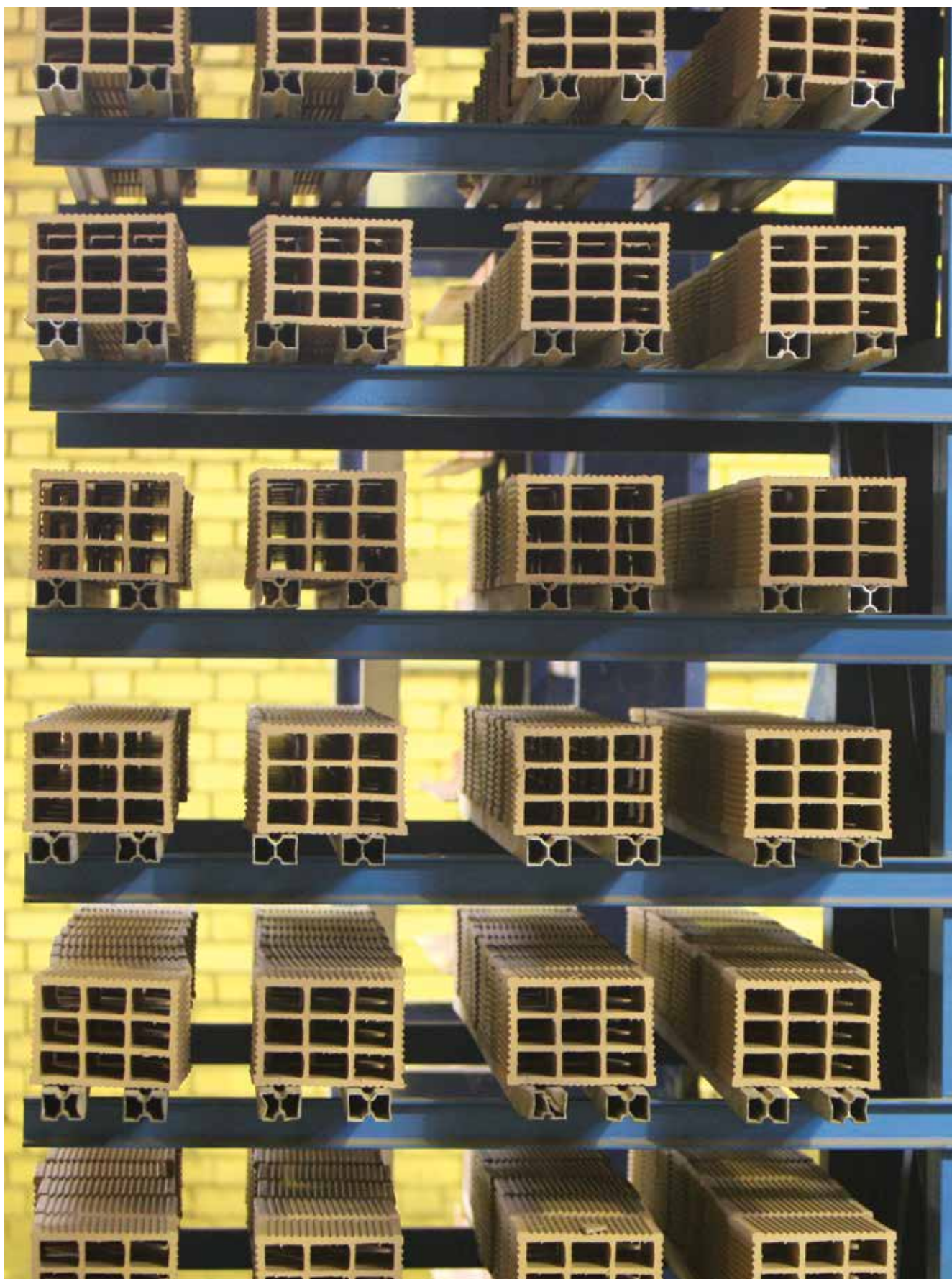
مخلوط کن وکیوم دار، دستگاه مخلوط کن وکیوم دار طبقاتی، دستگاه

پرس، دستگاه پرس طبقاتی، دستگاه برش، دستگاه فینگر کار و

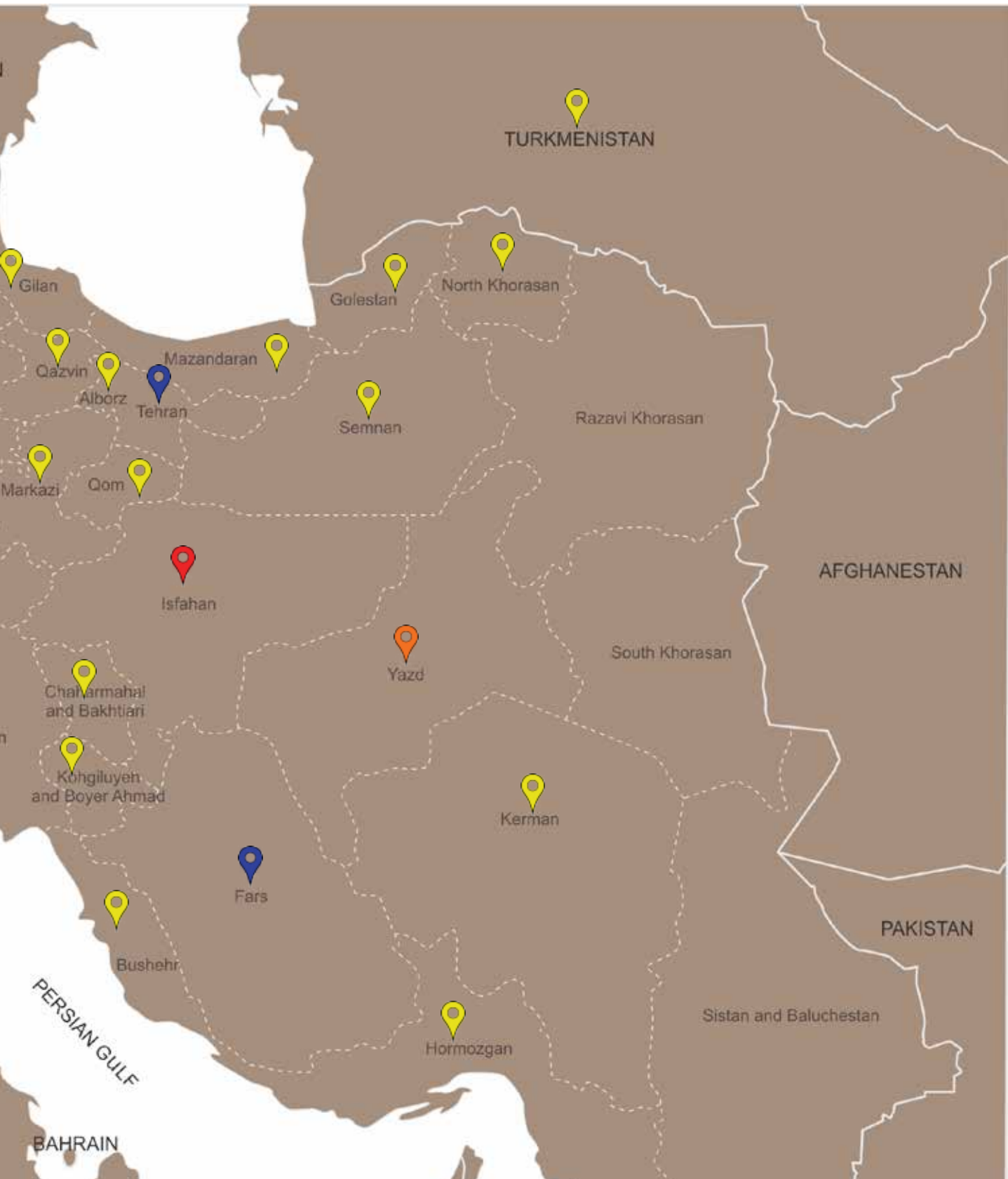
ترانسفر کار، انبار پالت و الواتور های تر و خشک، دستگاه سوخت

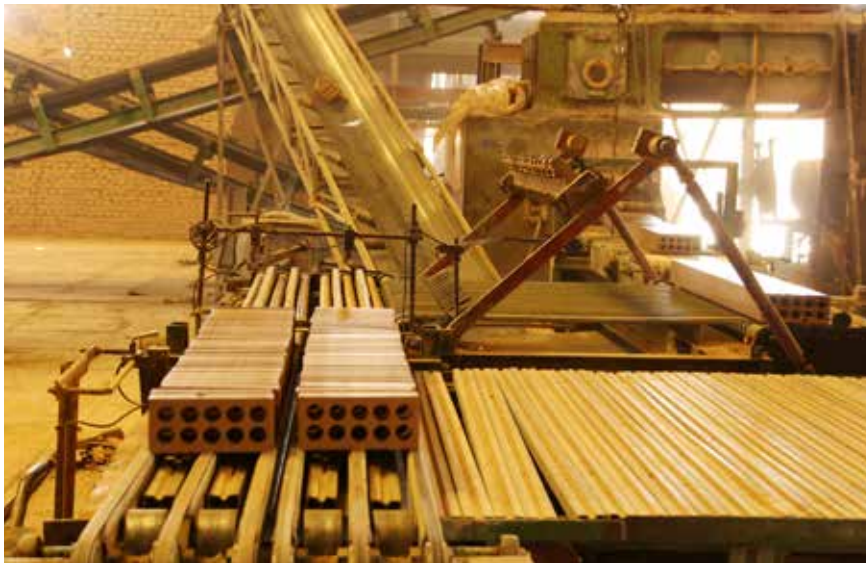
پاش، کوره تونلی





ساخت بیش از ۶۰۰ کارخانه تولید آجر و سفال در خاورمیانه









۳



۴

توضیحات:

- ۱- مرحله آماده سازی گل (دستگاه مخلوط کن ساده، دستگاه والس)
- ۲- مرحله شکل دهی گل (دستگاه مخلوط کن وکوم دار، دستگاه پرس)
- ۳- مرحله برش خشت خام (دستگاه برش، دستگاه الواتور)
- ۴- مرحله خشک کردن خشت خام (دستگاه خشک کن)

صنایع کانی غیر فلزی

تجهيزات کارخانجات سیمان



۲۶۰ ساخت تجهیزات آسیاب سیمان
جهت کارخانه سیمان کردستان

۲۶۲ ساخت تجهیزات آسیاب سیمان
جهت کارخانه سیمان زابل

۲۶۳ ساخت تجهیزات آسیاب سیمان
جهت کارخانه سیمان مند دشتی

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت تامکار



سیمان کردستان

عنوان پروژه: تهیه، تامین، ساخت و تحویل تجهیزات طرح توسعه آسیاب سیمان کردستان
کارفرما: شرکت صنعت گران پاک اندیش یسنا
تاریخ پروژه: ۱۳۹۲

کارخانه سیمان کردستان در کیلومتر ۵ جاده بیجار استان کردستان واقع شده است. این کارخانه با هدف تولید روزانه ۳۲۰۰ تن سیمان خاکستری احداث گردید که پس از طرح توسعه به ۴۲۰۰ تن سیمان خاکستری و ترکیبی در روز می رسد.





سیمان زابل

عنوان پروژه: تهیه، تامین و ساخت بدنه سنگ شکن، دیپارتمان آسیاب مواد خام و دیپارتمان آسیاب سیمان
کارفرما: شرکت سیمان زابل
تاریخ پروژه: ۱۳۸۵ الی ۱۳۸۶

کارخانه سیمان زابل (سیستان) در کیلومتر ۶۵ جاده زاهدان، زابل در استان سیستان و بلوچستان واقع شده است. این کارخانه با هدف تولید روزانه ۳۴۰۰ تن سیمان خاکستری و در مجموع تولید سالانه یک میلیون تن سیمان احداث گردیده است.



سیمان مند دشتی

عنوان پروژه: تهیه، تامین، ساخت و تحویل تجهیزات آسیاب سیمان
کارخانه سیمان مند دشتی
کارفرما: شرکت صنعت گران پاک اندیش یسنا
تاریخ پروژه: ۱۳۹۱

کارخانه سیمان مند دشتی در ۲ کیلومتری شهر خورموج از توابع استان
بوشهر واقع شده است. این کارخانه با هدف تولید روزانه ۳۳۰ تن
سیمان خاکستری احداث گردیده است.



صنایع کانی غیر فلزی

انواع چرخ دنده تا قطر ۱۰ متر



۲۶۶ طراحی، ریخته‌گری، ماشین‌کاری و دنده‌زنی انواع چرخ
دنده تا قطر ۱۰ متر

شرکت‌های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت صنایع فولاد
اخگر اصفهان

شرکت تامکار





وزن ۸۰۰۰ kg	ارتفاع ۳۰۰mm	قطر ۵۵۰۰ mm	۱ - چرخ دنده شرکت لیکا
وزن ۲۵۰۰۰ kg	ارتفاع ۴۵۰mm	قطر ۴۰۰۰ mm	۲ - چرخ دنده سیمان درود
وزن ۱۹۰۰۰ kg	ارتفاع ۴۵۰mm	قطر ۶۰۰۰ mm	۳ - چرخ دنده سیمان اصفهان
وزن ۵۸۷۶ kg	ارتفاع ۲۸۰mm	قطر ۴۶۵۰ mm	۴ - چرخ دنده شرکت لیکا
وزن ۵۰۰۰۰ kg	ارتفاع ۹۰۰mm	قطر ۷۲۰۰ mm	۵ - چرخ دنده سیمان سپاهان
وزن ۵۴۴۴۰ kg	ارتفاع ۱۵۷۰mm	قطر ۴۳۹۸ mm	۶ - چرخ دنده قفسه F1 فولاد مبارکه





۹



۸

۷- شافت، پینیون و چرخ دنده شرکت فولاد مبارکه اصفهان

۸- چرخ دنده شرکت مس سرچشمه

۹- چرخ دنده نوردی شرکت فولاد مبارکه اصفهان

۱۰- چرخ دنده آگلومراسیون شرکت ذوب آهن اصفهان

۱۱- چرخ دنده سیمان نجف اشرف عراق

۱۲- چرخ دنده شرکت فولاد یزد



۱۰



۱۲



۱۱

صنایع عمرانی

سازه‌های خاص فولادی



۲۷۳ ساخت سازه سالن همایش های
بین المللی اصفهان

۲۷۹ ساخت سازه دو مگا مدول احیا
مستقیم جهت طرح توسعه شهید
خرازی مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

۲۸۳ ساخت سازه کارخانه ورق خودرو
چهار محال و بختیاری

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت تامکار





سازه سالن همایش های بین المللی اصفهان

عنوان پروژه: ساخت و نصب سازه فلزی سالن اصلی همچنین سازه
بخش کنکورس، کانپی و پل های ارتباطی مرکز همایش های بین
المللی اصفهان

کارفرما: سازمان شهرداری اصفهان – شرکت دقیق

تاریخ پروژه: ۱۳۹۱ الی ۱۳۹۲

طراح سازه: Atkins انگلستان

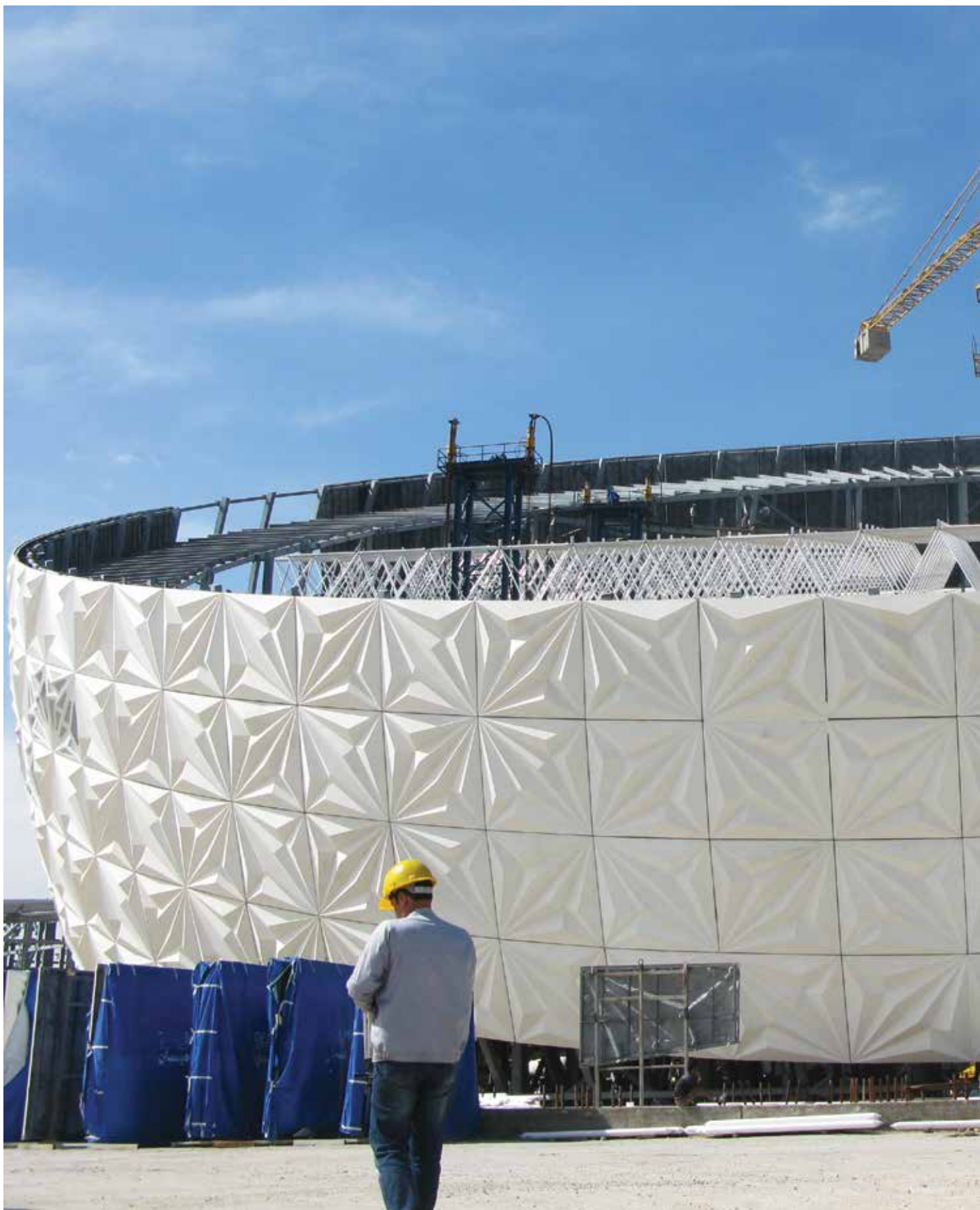
مشخصات سازه: بزرگترین سازه فرم دار هندسی از نظر ابعاد در
کشور با ارتفاع ۶۰ متر (ازپی) و به قطر داخلی ۹۰ متر به همراه
قوس هایی بایبرون زدگی حدود ۹ متر، نوع اتصالات مفصلی، پیچ
و مهره ای با استحکام بالا (کلاس ۱۰/۹). سازه سالن همایش های
بین المللی اصفهان در کنفرانس شهرداری های کشور حائز عنوان
برترین سازه گردید و در چهارمین کنفرانس ملی سازه و فولاد نیز
به عنوان طرح برتر در بخش غیر مسکونی شناخته شد.















سازه دو واحد مگا مدول احیا، مستقیم شهید خرازی

عنوان پروژه: ساخت سازه دو واحد مگا مدول احیا، مستقیم شهید خرازی مجتمع فولاد مبارکه
 کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)
 تاریخ پروژه: ۱۳۸۸ الی ۱۳۹۰
 موقعیت نصب: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان
 مشخصات سازه: ارتفاع ۸۲ متر، طول و عرض ۳۲×۲۵ متر، اتصالات به صورت مفصلی پیچ و مهره ای و از نوع استحکام بالا (کلاس ۱۰/۹)، طول بلند ترین قطعه یک تکه استفاده شده ۲۳ متر، بالاترین ضخامت ورق فولادی ۸۰ میلی متر و میزان سوراخ کاری ۷۰۰ هزار عدد است.











سازه کارخانه ورق خودرو چهارمحال و بختیاری

عنوان پروژه: ساخت و نصب سازه کارخانه ورق خودرو چهارمحال و
بختیاری

کارفرما: شرکت بین المللی مهندسی ایران (IRITEC)

تاریخ پروژه: ۱۳۸۶ الی ۱۳۸۷

مشخصات سازه: حداکثر ارتفاع ۲۶ متر از پی، بیشترین طول دهانه
۴۰ متر، نوع اتصالات مفصلی، پیچ و مهره ای با استحکام بالا











مصنایع خودرو

سر سیلندر خودرو های سبک



۲۹۰ تولید سر سیلندر انواع خودرو های
سبک

شرکت های عضو گروه صنعتی تامکار
فعال در این حوزه:

شرکت پارس
ذوب اسپادانا



ساخت قطعات خودرو - تولیدرسیلندر خودروهای سبک

نام شرکت: پارس ذوب اسپادانا

تاریخ تاسیس: ۱۳۸۷

موقعیت کارخانه: اصفهان، منطقه صنعتی محمود آباد

زمینه فعالیت: ریخته گری و ساخترسیلندر خودروهای سبک

محصولات: انواعرسیلندر خودروهای سبک

ظرفیت تولید: ۵۰۰ هزار عدد در سال

روش ریخته گری: دایکست فشار پایین آلومینیوم

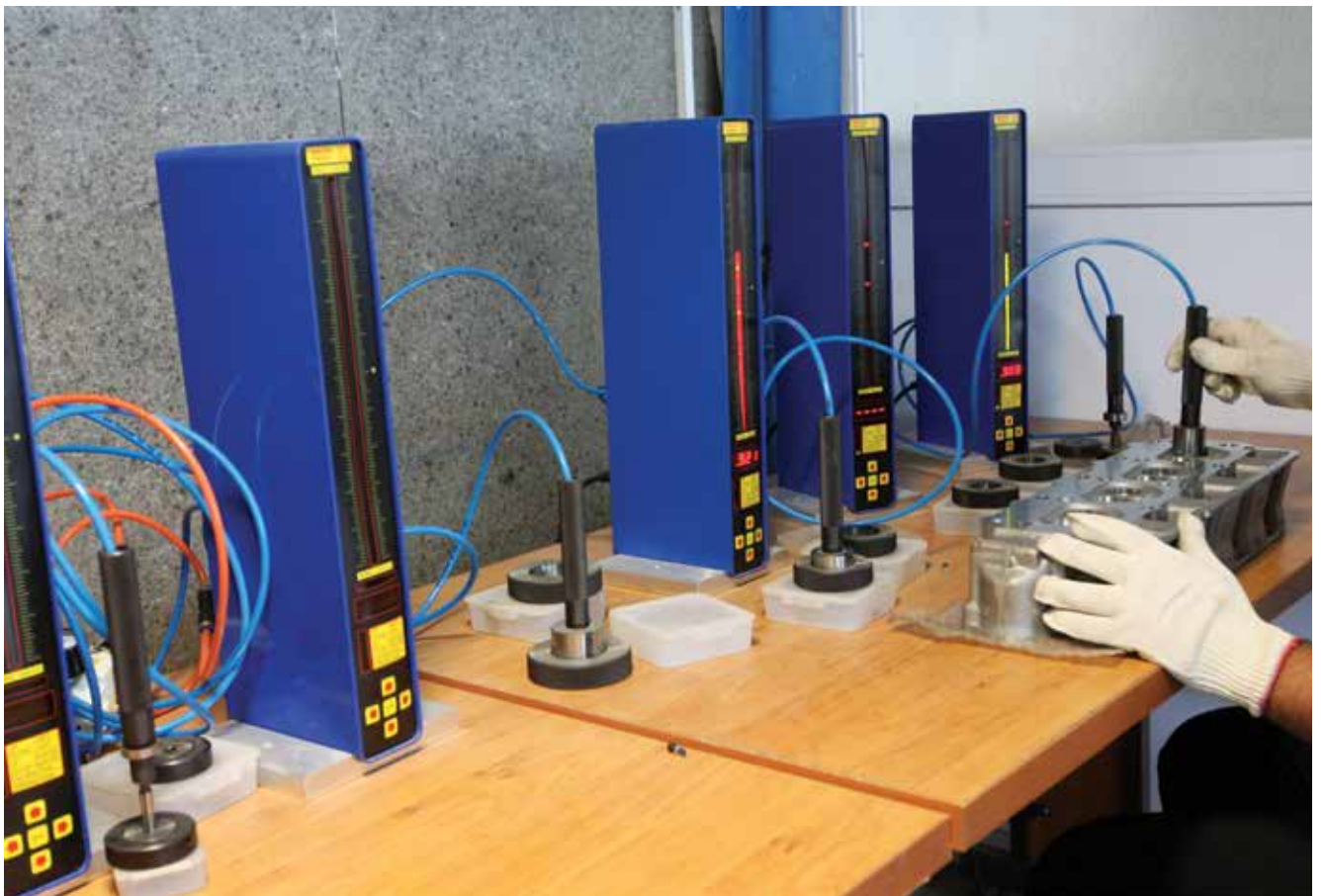












www.tamkar.com
info@tamkar.com



اطلاعات تماس شرکت های گروه صنعتی تامکار

شرکت آریین جهان انرژی

تهران، کیلومتر ۲۰ جاده دماوند، پارک فناوری
پردیس، خیابان نوآوری ۲، شماره ۲۷
تلفن: ۰۲۱-۷۶۲۵۰۳۳۰-۷
فکس: ۰۲۱-۷۶۲۵۰۳۳۱
کد پستی: ۱۶۵۷۱۶۳۸۷۱
www.arian-ubg.org
info@arian-ubg.com

شرکت ساخت تجهیزات گاز تامکار

تهران، خیابان ولیعصر، بالاتر از ظفر، کوچه بابک
بهرامی، پلاک ۵۸
تلفن: ۰۲۱-۸۸۱۹۶۹۴۲
فکس: ۰۲۱-۸۸۷۹۹۱۴۰
کد پستی: ۱۹۶۸۶۴۴۵۱۳
www.tamkargas.com
info@tamkargas.com

شرکت تامکار

اصفهان، جاده دولت آباد، خیابان ۴۶ (بهارستان)
تلفن: ۰۳۱-۴۵۸۳۶۰۷۱-۴
فکس: ۰۳۱-۴۵۸۳۶۰۷۵
کد پستی: ۸۳۴۱۶۴۵۹۷۳
www.tamkar.com
info@tamkar.com

شرکت مهندسی فرادید میهن

تهران، خیابان انقلاب، کوچه برادران مظفر،
ساختمان صبا، طبقه دوم، واحد ۱۴
تلفن: ۰۲۱-۶۶۹۷۵۳۸۸۱
فکس: ۰۲۱-۶۶۹۷۵۳۸۸۵
کد پستی: ۱۴۱۶۹۴۳۴۵۵
www.faradidmeehan.com
a.sanei@faradidmeehan.com

شرکت لئو

تهران، خیابان ولی عصر، قبل از خیابان توانیر
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۷۰۴۱۶, ۰۲۱-۸۸۷۷۰۶۱۹
فکس: ۰۲۱-۸۸۷۷۰۸۹۹
کد پستی: ۱۴۳۴۸۶۴۶۷۵
www.lioartvillage.ir
info@lioartvillage.com

شرکت بازرگانی بارکلی

امارات متحده عربی، دبی، خیابان شیخ زاید، برج
تجاری OMNIYAT، طبقه ۱۶، شماره ۱۶۰۳
تلفن: ۰۰۹۷-۱۴۵۵۱۹۸۴۵
فکس: ۰۰۹۷-۱۴۵۵۱۹۸۴۴
کد پستی: 30928, UAE, Dubai
www.barckly.com
info@barckly.com

شرکت سوخت پاش سازی پارس

اصفهان، جاده دولت آباد، خیابان ۴۶ (بهارستان)
تلفن: ۰۳۱-۴۵۸۳۶۰۷۱-۴
فکس: ۰۳۱-۴۵۸۳۶۰۷۵
کد پستی: ۸۳۴۱۶۴۵۹۷۳

شرکت پترو کاو آریین

اصفهان، خیابان سجاد، ابتدای خیابان ارباب، جنب
بانک صادرات، ساختمان کسری، طبقه سوم
تلفن: ۰۳۱-۹۵۰۱۲۱۹۹
فکس: ۰۳۱-۹۵۰۱۲۱۹۸
کد پستی: ۸۱۶۵۸۳۳۶۳۵
info@petrokavarian.com

شرکت تامکار سنگ آریین

اصفهان، جاده دولت آباد، خیابان ۴۶ (بهارستان)
تلفن: ۰۳۱-۴۵۸۳۸۱۴۰-۱
فکس: ۰۳۱-۴۵۸۳۶۲۷۹
کد پستی: ۸۳۴۱۶۶۵۶۶۸
info@tamkarsang.com

شرکت پارس ذوب اسپادانا

اصفهان، شهرک صنعتی محمود آباد، خیابان ۲۰
تلفن: ۰۳۱-۳۳۸۰۱۱۴۲
فکس: ۰۳۱-۳۳۸۰۱۰۴۳
کد پستی: ۸۱۶۱۱۹۴۹۹۵

شرکت صنایع فولاد اخگر اصفهان

اصفهان، شهرک صنعتی اشترجان، خیابان هفتم،
پلاک ۱۴۹
تلفکس: ۰۳۱-۳۷۵۸۲۸۵۰-۳
کد پستی: ۸۴۶۵۱۹۱۳۴۸
www.akhgarsteel.ir
info@akhgarsteel.ir

شرکت فولاد آلیاژی پیشرو سپاهان

اصفهان، شهرک صنعتی اشترجان، خیابان
دوازدهم، پلاک ۱۶۰
تلفن: ۰۳۱-۳۷۵۸۳۴۷۶-۳
کد پستی: ۸۴۶۵۱۹۶۹۶۹
www.akhgarsteel.ir
info@akhgarsteel.ir

